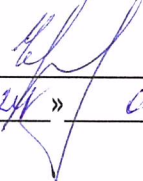


ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:

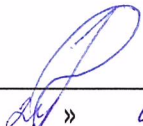
Директор по производству


Чернов С.И.
« 24 » 04 2023 г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ**

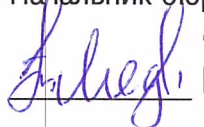
СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства
теплостойких кабелей и проводов


К.В. Зубова
« 24 » 04 2023 г.

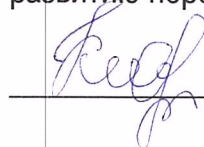
Разработал:

Начальник бюро СГТ


Медведицина Т.Н.

Проверил:

Специалист по обучению и
развитию персонала СУП


Климова Н.Л.

Ведущий специалист по охране
труда СОТ


Наумова Е.Н.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для новой подготовки рабочих по профессии опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда.

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учетом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при новой подготовке составляет 2 месяца.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДЛЯ ПОДГОТОВКИ
РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ 4
РАЗРЯДА»**

Курсы, предметы	Кол-во часов
Теоретическое обучение	80
1. Введение	5
2. Общетехнический курс	27
2.1 Охрана труда	17
2.2 Сведения из материаловедения	10
3. Специальный курс	48
3.1 Кабельно-проводниковая продукция	4
3.2 Оборудование	10
3.3.Технологический процесс	12
3.4 Контрольно-измерительные инструменты и техника измерений	11
3.5.Сопроводительная документация	4
3.6 Основные сведения по организации и экономике производства	5
3.7 Основы менеджмента качества	2
Производственное обучение	240
1. Введение	2
2. Охрана труда	10
3. Освоение приёмов работ опрессовщика кабелей и проводов 4 разряда	114
4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда (под наблюдением инструктора производственного обучения)	114

ИТОГО: 320 часов

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ 4 РАЗРЯДА»

Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой структурным подразделением предприятия. Ознакомление с квалификационной характеристикой опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда, программой обучения и видами работ.

Организация рабочего места опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной 4 разряда. Культура производства на рабочем месте. Правила внутреннего трудового распорядка.

Тема 2. Общетехнический курс

Тема 2.1 Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной производства теплостойких кабелей и проводов (цех 7).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 2.2 Сведения из материаловедения

Основные материалы, применяемые для изготовления кабельных изделий. Проводниковые, изоляционные материалы, материалы для защитных покровов. Их марки. Требования, предъявляемые к ним.

Тема 3. Специальный курс

Тема 3.1 Кабельно-проводниковая продукция

Ознакомление с кабельно-проводниковой продукцией, производимой структурным подразделением, в котором рабочий проходит обучение. Назначение кабельно-проводниковой продукции, выпускаемой цехом.

Конструктивные элементы кабелей и проводов, их назначение.

Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия, выпускаемые цехом.

Применяемая кабельная тара; типы, требования к ней.

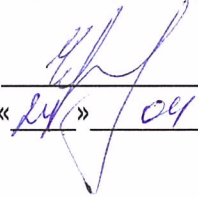
Тема 3.2 Оборудование

Назначение экструзионной линии. Типы экструдеров. Назначение устройство и способы подналадки основных и вспомогательных узлов, экструзионной линии. Заправка и обслуживание.

ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству


Чернов С.И.
«24» 04 2023 г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ**

СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства
теплостойких кабелей и проводов


К.В. Зубова
«24» 04 2023 г.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ 4 РАЗРЯДА

БИЛЕТ 1.

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Материалы для защитных покровов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Требования к качеству изготавливаемых изделий. Виды брака. Причины возникновения, способы устранения.
5. Требования охраны труда перед началом, во время и после работы. Безопасная организация и содержание рабочего места.
6. Система бездефектного изготовления продукции. Пооперационный контроль продукции.

БИЛЕТ 2.

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Конструктивные элементы кабельных изделий. Классификация ТПЖ: по конструкции, по форме.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Сопроводительная и рабочая документация, требования к оформлению, технологическая документация.
5. Средства индивидуальной защиты на рабочем месте опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной и правила пользования ими.
6. Понятие о системе менеджмента качества ООО «Камский кабель».

БИЛЕТ 3.

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки изоляционных материалов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Контрольно-измерительные инструменты, их назначение. Понятие о поверке и калибровке.
5. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
6. Понятие о стандартах ИСО.

БИЛЕТ 4.

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Температурный режим переработки шланговых материалов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Технологический инструмент, подбор, установка, смена. Требования к инструменту.
5. Электробезопасность. Пожарная безопасность. Правила личной гигиены.
6. Политика ООО «Камский кабель» в области качества.

БИЛЕТ 5.

1. Конструкции, марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки шланговых материалов.
3. Устройство, принцип действия экструдера. Система охлаждения и нагрева.
4. Технологические особенности процесса ошлангования. Маркировка кабельно-проводниковой продукции при ошланговании.
5. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Порядок действий при аварии, взрыве, пожаре.
6. Цели структурного подразделения в области качества.