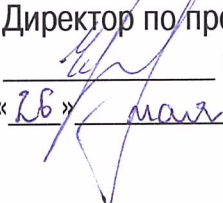


ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству

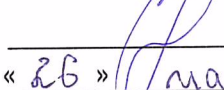
 С.И. Чернов

« 26 » мая 2023г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
ЛАКИРОВЩИК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ**

СОГЛАСОВАНО:

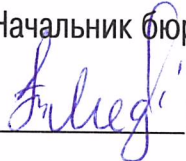
Начальник производства
теплостойких кабелей и проводов

 К.В. Зубова

« 26 » мая 2023г.

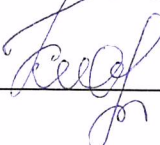
Разработал:

Начальник бюро СГТ


_____ Медведицина Т.Н.

Проверил:

Специалист по обучению и
развитию персонала СУП


_____ Климова Н.Л.

Ведущий специалист по охране
труда СОТ


_____ Наумова Е.Н.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для новой подготовки рабочих по профессии лакировщик проводов и кабелей.

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учетом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при новой подготовке составляет 2 месяца.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать лакировщика проводов и кабелей на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям лакировщика проводов и кабелей.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен.

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
ДЛЯ НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ЛАКИРОВЩИК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ»**

срок обучения – 2 месяца

Курсы, предметы	Кол-во часов
Теоретическое обучение	80
1. Введение	2
2. Общетехнический курс	
2.1 Охрана труда	17
2.2 Сведения из материаловедения	13
3. Специальный курс	
3.1 Классификация кабельной продукции	2
3.2 Контрольно-измерительные инструменты и техника измерений	6
3.3 Устройство машин для лакировки проводов и кабелей	15
3.4 Технологический процесс лакировки проводов и кабелей	
3.5 Основные сведения по организации и экономике производства	19
3.6 Основы менеджмента качества	4
Производственное обучение	2
1. Введение	
2. Охрана труда	240
3. Обучение приемам работ лакировщика проводов и кабелей	2
4. Самостоятельное выполнение работ по лакировке проводов и кабелей (под наблюдением инструктора производственного обучения)	10
	114
	114

Итого: 320 часов

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «ЛАКИРОВЩИК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ»

Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой предприятием. Основные и вспомогательные цеха предприятия, их назначение и взаимосвязь. Правила внутреннего трудового распорядка.

Ознакомление с квалификационной характеристикой лакировщика проводов и кабелей и программой обучения.

Организация рабочего места лакировщика проводов и кабелей. Культура производства на рабочем месте.

Тема 2. Общетехнический курс

Тема 2.1 Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для лакировщика проводов и кабелей производства теплостойких кабелей и проводов (цех 7). Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве. Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 2.2 Сведения из материаловедения

Основные требования, предъявляемые к проводниковым, изоляционным и защитным материалам.

Кабельные этилцеллюлозные, кремнийорганические лаки, суспензии фторопластовые применяемые для лакирования и пропитки оплеток проводов и кабелей. Основные технические характеристики (состав, свойства и т.п.) используемых электроизоляционных материалов по техническим условиям.

Тема 3. Специальный курс

Тема 3.1 Классификация кабельной продукции

Конструктивные элементы кабелей, проводов.

Кабельная тара, размеры и правила эксплуатации.

Понятие и ознакомление с нормативно-технической документацией на кабельные изделия. Марки и сечения лакируемых проводов.

Тема 3.2 Контрольно-измерительные инструменты и техника измерений

Назначение и условия применения приборов и контрольно-измерительного инструмента (микрометр, приборы теплоконтроля и т.п.).

Устройство и принцип действия контрольно-измерительного инструмента.

Хранение и уход за измерительными инструментами и приборами.

Упражнения в измерении размеров проволоки, проводов и кабелей различных сечений. Допуски на диаметр лакируемых проводов и кабелей.

Тема 3.3 Устройство машин для лакировки проводов и кабелей

Основные типы лакировочных машин, их назначение, устройство и принцип действия.

Условные обозначения моделей лакировочных машин, их применение по диапазону диаметров лакируемых проводов и кабелей. Конструктивные особенности машин.

Правила ухода и технического обслуживания лакировочных машин. Возможные неполадки в работе и способы их устранения. Требуемые температурные режимы при лакировании проводов и кабелей различными лаками.

Тема 3.4 Технологический процесс лакировки проводов и кабелей

Значение лакового покрытия для повышения электроизоляционных свойств и термостойкости изоляции кабельных изделий.

Изучение технологических инструкций и карт технологического процесса на лакировку проводов и кабелей. Выбор технологических режимов лакировки проводов и кабелей различными лаками. Размеры и правила установки калибров.

Технические требования, предъявляемые к лакировке кабелей и проводов. Контроль качества лакировки проводов и кабелей внешним осмотром, замерами конструктивных размеров.

Основные виды брака. Действия лакировщика проводов и кабелей при обнаружении брака. Причины возникновения брака, способы предупреждения и устранения. Сопроводительная документация. Требования к содержанию и правилам оформления.

Тема 3.5 Основные сведения по организации и экономике производства

Формы организации труда. Формы оплаты труда. Режим работы предприятия, структурного подразделения. Прием и сдача смены.

Техническое нормирование. Составные части технической нормы времени. Планирование производства. Производственный план предприятия, структурного подразделения. Понятие о себестоимости продукции.

Тема 3.6 Основы менеджмента качества

Система менеджмента качества на предприятии. Причины внедрения СМК.

Политика предприятия в области качества. Цели в области качества.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «ЛАКИРОВЩИК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ»

Тема 1. Введение

Ознакомление с продукцией, выпускаемой предприятием. Ознакомление с производственным процессом и оборудованием структурного подразделения предприятия, в котором рабочий будет проходить обучение.

Ознакомление с программой производственного обучения и видами работ, выполняемыми лакировщиком проводов и кабелей.

Тема 2. Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для лакировщика проводов и кабелей производства термостойких кабелей и проводов (цех 7). Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве. Программа обучения по использованию (применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 3. Обучение приемам работ лакировщика проводов и кабелей

Организация рабочего места лакировщика проводов и кабелей.

Изучение устройства и принципа работы лакировочных машин, на которых обучаются ученики.

Ознакомление с технологической документацией.

Обучение приемам заправки машины и лакируемого провода в печь.

Освоение приемов контроля за температурным режимом в печах сушки, уровнем лака и суспензии в ванночках, за натяжением и раскладкой провода на приемной таре.

Обучение приемам подбора, установки и смены калибров. Регулирование натяжения проводов.

Ознакомление с материалами, применяемыми для лакировки.

Осмотр проводов и кабелей на соответствие марки и конструкции.

Практическое освоение методов контроля и способов исправления брака по лакировке.

Выполнение работ по управлению и обслуживанию лакировочных машин, контролю их режимов работы, качеством лакировки.

Оформление сопроводительной документации на продукцию.

Контроль качества лакируемых изделий в соответствии с техническими требованиями. Прочное соединение концов лакируемых проводов и кабелей.

Освоение приемов работ по лакировке проводов и кабелей.

Уход за оборудованием.

Тема 4. Самостоятельное выполнение работ по лакировке проводов и кабелей (под наблюдением инструктора производственного обучения)

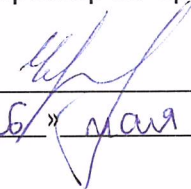
Самостоятельное выполнение работ лакировщика проводов и кабелей согласно технологическим картам и технологическим инструкциям.

Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.

ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ:

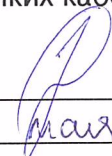
Директор по производству


С.И. Чернов
« 26 » мая 2023 г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ
ЛАКИРОВЩИК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ**

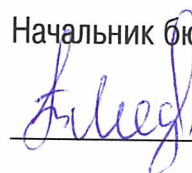
СОГЛАСОВАНО:

Начальник производства
теплостойких кабелей и проводов


К.В. Зубова
« 26 » мая 2023 г.

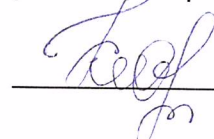
Разработал:

Начальник бюро СГТ

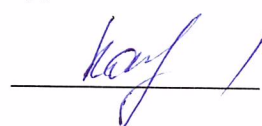

_____ Медведицина Т.Н.

Проверил:

Специалист по обучению и
развитию персонала СУП


_____ Климова Н.Л.

Ведущий специалист по охране
труда СОТ


_____ Наумова Е.Н.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ ЛАКИРОВЩИК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

Билет № 1

1. Назначение, устройство и принцип работы лакировочных машин. Типы лакировочных машин.
2. Основные требования, предъявляемые к технологическим материалам на участке лакировки проводов и кабелей.
3. Устройство и принцип действия контрольно-измерительного инструмента.
4. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
5. Система менеджмента качества предприятия.

Билет № 2

1. Материалы, используемые для лакировки проводов и кабелей. Состав, свойства лаков.
2. Виды брака, причины возникновения, способы его предупреждения и устранения.
3. Назначение и условия применения микрометра.
4. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе лакировщика проводов и кабелей.
5. Цели в области качества.

Билет № 3

1. Назначение, устройство и принцип работы лакировочных машин. Типы лакировочных машин.
2. Контроль качества лакируемых изделий в соответствии с техническими требованиями. Температурные режимы при лакировании.
3. Технологическая и сопроводительная документация.
4. Средства индивидуальной защиты лакировщика проводов и кабелей.
5. Политика предприятия в области качества.

Билет № 4

1. Виды брака, причины возникновения, способы его предупреждения и устранения.
2. Сопроводительная документация
3. Хранение и уход за измерительными инструментами и приборами.
4. Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров. Средства пожаротушения.
5. Причины внедрения СМК.

Билет № 5

1. Технические требования, предъявляемые к лакировке кабелей и проводов.
2. Назначение, устройство и принцип работы на лакировочных машинах. Типы лакировочных машин.
3. Устройство и принцип действия контрольно-измерительного инструмента.
4. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе лакировщика проводов и кабелей. Мероприятия по снижению опасного и вредного воздействия производственной среды. Действия при возникновении опасных ситуаций.
5. Политика предприятия в области качества.

