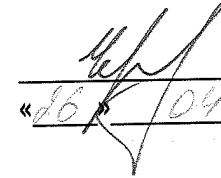


ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству



С.И. Чернов

2023 г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ
«ЭМАЛИРОВЩИК ПРОВОЛОКИ»**

СОГЛАСОВАНО

Начальник производства
обмоточных проводов



О.В. Плотников

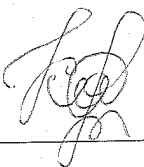
2023 г.

Разработал:



Ведущий технолог СГТ
Минуллин Д.Р.

Проверил:



Специалист по обучению и
развитию персонала СУП
Климова Н.Л.



Ведущий специалист по охране
труда СОТ
Наумова Е.Н.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ
ДЛЯ НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
«ЭМАЛИРОВЩИК ПРОВОЛОКИ 4 РАЗРЯДА»**

БИЛЕТ 1

1. Назначение, устройство и принцип работы горизонтального, вертикального эмальагрегата.
2. Виды брака, способы их предупреждения и устранения.
3. Микрометры - гладкий, рычажный, их назначение, устройство, правила эксплуатации.
4. Средства индивидуальной защиты, на рабочем месте эмалировщика проволоки и правила пользования ими.
5. Понятие спецпроцесса. Спецпроцессы внедренные в подразделении.

БИЛЕТ 2

1. Основные узлы эмальагрегата: отдающее устройство, волочильная приставка, система очистки проволоки, печь отжига, эмальпечь, приемное устройство.
2. Технология изготовления проволоки круглого и прямоугольного сечения: волочение, термообработка.
3. Сопроводительная документация (маршрутные листы), правила их оформления.
4. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
5. Цели предприятия в области качества.

БИЛЕТ 3

1. Номенклатура выпускаемых в цехе марок эмалированных проводов.
2. Технические условия на эмалированные провода. Методы испытаний эмальпроводов.
3. Контрольно-измерительный инструмент, применяемый при производстве эмальпроводов.
4. Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров. Средства пожаротушения.
5. Понятие идентификации, прослеживаемости. Требование к документации на рабочем месте.

БИЛЕТ 4

1. Материалы, применяемые в эмальпроизводстве: медь, алюминий, электроизоляционные лаки, их основные свойства, марки. Назначение каждой группы материалов.
2. Область применения эмальпроводов. Понятие температурного индекса.
3. Технологическая вентиляция станков, устройство и значение в процессе эмалирования проволоки.
4. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе эмалировщиков проволоки.
5. Цели подразделения в области качества.

БИЛЕТ 5

1. Микрометры - гладкий, рычажный, их назначение, устройство, правила эксплуатации.
2. Способы эмалирования проволоки (эмалирование с помощью калибров разъемных и неразъемных, эмалирование с помощью фетровых обжимов).
3. Технические условия на эмалированные провода. Методы испытаний эмальпроводов.
4. Требования по охране труда перед началом работы.
5. Политика предприятия в области качества.