


ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству


С.И. Чернов
«19» 04 2023 г.

**ПРОГРАММА ОБУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАМИ И РЕЗИНОЙ**

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
производству – начальник
производства силовых кабелей


А.В. Касимов
«19» 04 2023 г.

Разработал:

Ведущий технолог СГТ

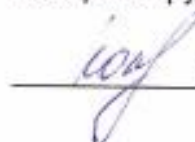

Никитин Д.Р.

Проверил:

Специалист (по обучению и
развитию персонала) СУП


Климова Н.Л.

Ведущий специалист
по охране труда СОТ


Копытова А.В.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для новой подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной».

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных по данной профессии (ЕТКС), в том числе с учётом требований инструкции по функциональным обязанностям.

Допускается вносить коррективы квалификационных характеристик в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением, изменением нормативных документов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих составляет 2 месяца. Продолжительность обучения при повышении квалификации составляет 1 месяц.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

К концу обучения рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные инструкцией по функциональным обязанностям опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Вид промежуточной аттестации по теоретическому обучению – устный опрос.

Вид итоговой аттестации по производственному обучению – выполнение пробной квалификационной работы.

Вид итоговой аттестации по теоретическому обучению – квалификационный экзамен.

**УЧЕБНО ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДЛЯ НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО
ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ
ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ**

Курсы, предметы	Кол во часов
Теоретическое обучение	80
1. Введение	2
2. Охрана труда	18
3. Общетехнический курс	
3.1 Сведения из материаловедения	12
4. Специальный курс	
4.1 Кабельно проводниковая продукция	8
4.2 Оборудование	8
4.3 Технологический процесс	22
4.4 Основные сведения по организации и экономике производства	5
4.5 Основы менеджмента качества	5
Производственное обучение	240
1. Введение	1
2. Охрана труда	15
3. Обучение приемам работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной	112
4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной (под наблюдением инструктора производственного обучения)	112

Итого: **320** часов

ПРОГРАММА ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ

Тема 1. Введение

Ознакомление с видами работ, выполняемыми опрессовщиками кабелей и проводов пластикатами и резиной, с программами теоретического и производственного обучения.

Тема 2. Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов, и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной производства силовых кабелей (цех 3).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию(применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 3. Общетехнический курс

Тема 3.1 Сведения из материаловедения

Изоляционные материалы и их применение. Марки изоляционных материалов, их основные свойства и требования, предъявляемые к ним. Вспомогательные материалы.

Тема 4. Специальный курс

Тема 4.1 Кабельно проводниковая продукция

Классификация кабельной продукции: по назначению, по области применения, по виду изоляции и т.д.

Марки кабельных изделий, производимые структурным подразделением, в котором рабочий проходит обучение.

Конструктивные элементы кабельных изделий, их назначение.

Тема 4.2 Оборудование

Классификация кабельного оборудования.

Устройство экструзионной линии, назначение основных и вспомогательных узлов.

Наладка экструзионных линий. Устройство основных узлов червячных экструдеров.

Маркировочный принтер. Аппараты для сварки проволоки.

Тема 4.3 Технологический процесс

Типы технологического инструмента. Способы подбора.

Температурный режим переработки изоляционных материалов. Технологический процесс сварки проволоки.

Контроль качества технологического процесса.

Технологические особенности процесса опрессования.

Виды брака при изолировании кабельных изделий. Причины возникновения. Методы устранения.

Кабельная тара: вид, типы, маркировка.

Контрольно измерительные инструменты, применяемые опрессовщиком; их назначение, устройство, принцип действия, точность измерений. Правила пользования.

Технологическая документация (технологические инструкции, технические условия и т.п.), применяемая при изолировании.

Сопроводительная и рабочая документация, требования к оформлению.

Тема 4.4 Основные сведения по организации и экономике производства

Формы организации труда. Режим работы предприятия, структурного подразделения.

Прием и сдача смены.

Техническое нормирование. Планирование производства. Производственный план предприятия, структурного подразделения.

Тема 4.5 Основы менеджмента качества

Система менеджмента качества предприятия. Причины внедрения СМК. Понятие о стандартах ИСО серии 9001. Политика предприятия в области качества. Цели в области качества.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ НОВОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ

Тема 1. Введение

Ознакомление с видами работ, выполняемыми опрессовщиком кабелей и проводов пластикатами и резиной.

Тема 2. Охрана труда

Программа обучения (Б) безопасным методам и приемам выполнения работ при воздействии вредных и опасных производственных факторов, и источников опасности, идентифицированных в рамках специальной оценки условий труда и оценки профессиональных рисков для опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной производства силовых кабелей (цех 3).

Программа обучения работников организации оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Программа обучения по использованию(применению) средств индивидуальной защиты.

Тема 3. Обучение приемам работ опрессовщиков кабелей и проводов пластикатами и резиной

Обслуживание экструзионных линий. Установка барабанов в отдающее устройство. Смена отдающих и приемных барабанов и прикрепление бирок к ним. Участие в заправке линии, установке, регулировке и центровке жилы. Доставка полимерных материалов к рабочему месту. Обучение приемам подбора, установки и смены дорна и матрицы. Участие в работах по выполнению чистки экструдера и экструзионной головки.

Наблюдение за качеством процесса. Укладка кабеля. Технологический процесс сварки проволоки.

Предупреждение и устранение всех видов брака.

Оформление сопроводительной и рабочей документации.

Подготовка полуфабрикатов и готового кабеля для проверки элементов конструкции.

Заполнение водой охлаждающих ванн.

Тема 4. Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной

Самостоятельное выполнение работ опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Все работы выполняются обучающимся самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.

ООО «Камский кабель»

УТВЕРЖДАЮ

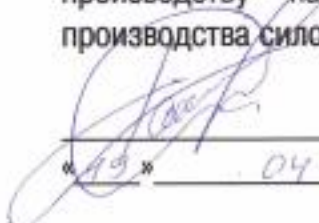
Директор по производству


С.И. Чернов
«19» 04 2023 г.

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ПО ПРОФЕССИИ
ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ**

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
производству – начальник
производства силовых кабелей


А.В. Касимов
«19» 04 2023 г.

Разработал:

Ведущий технолог СГТ

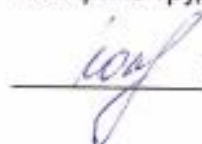

Никитин Д.Р.

Проверил:

Специалист (по обучению и
развитию персонала) СУП


Климова Н.Л.

Ведущий специалист
по охране труда СОТ


Копытова А.В.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ ПЛАСТИКАТАМИ И РЕЗИНОЙ

БИЛЕТ № 1

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Изоляционные материалы и их применение.
3. Устройство и назначение экструзионной линии.
4. Виды брака при изолировании кабельных изделий. Причины возникновения.
5. Инструкция по охране труда для опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной.
6. Пооперационный контроль продукции. Операционная карта технического контроля.

БИЛЕТ № 2

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Конструктивные элементы кабельных изделий, их назначение.
3. Устройство и назначение экструзионной линии.
4. Сопроводительная и рабочая документация, требования к оформлению.
5. Средства индивидуальной защиты на рабочем месте опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной и правила пользования ими.
6. Понятие о системе менеджмента качества ООО «Камский кабель».

БИЛЕТ № 3

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки изоляционных материалов.
3. Кабельная тара: вид, типы, маркировка.
4. Контрольно измерительные инструменты, их назначение, точность измерения, правила пользования.
5. Правила поведения на территории предприятия, в цехе, на рабочем месте.
6. Понятие о стандартах ИСО серии 9001.

БИЛЕТ № 4

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Температурный режим переработки изоляционных материалов.
3. Устройство и назначение экструзионной линии.
4. Технологический инструмент. Требования к технологическому инструменту.
5. Электробезопасность. Пожарная безопасность. Правила личной гигиены.
6. Политика ООО «Камский кабель» в области качества.

БИЛЕТ № 5

1. Марки кабельных изделий, производимые на участке.
2. Марки шланговых материалов.
3. Устройство и назначение экструзионной линии.
4. Маркировка кабельно проводниковой продукции при изолировании.

5. Опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной.
6. Цели структурного подразделения в области качества.