

Вручены корпоративные знаки



Обновлена Доска почета



Совершенствуем технологии



Вручены призы конкурса



НАШ КАМСКИЙ КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

 ПОЗДРАВЛЕНИЕ

25 октября 2018 г. №18 (438)

 БУДЬ В КУРСЕ

Наши достижения

Профессиональный праздник ООО «Камский кабель» встречает, уверенно глядя в перспективу. Наша компания сохраняет позиции одного из лидеров отрасли.

За прошедший год на предприятии внедрено оборудование для производства алюминиевой жилы методом экструдирования, поставлены на производство кабели на напряжение 110 кВ, не распространяющие горение, с низким дымо- и газовыделением. В настоящее время ведутся опытные работы по производству аналогичного кабеля на напряжение 220 кВ. Для эффективного развития и соответствия современным тенденциям «Камский кабель» вступил в Российский национальный комитет СИГРЭ.

Взгляд в будущее

В эти дни в столице Башкортостана проходит Российский энергетический форум – ежегодное конгрессно-выставочное мероприятие для специалистов топливно-энергетической отрасли страны.

Как сообщает отраслевой портал RusCable.Ru, 23 октября после главной пленарной сессии в рамках форума состоялась четвертая встреча производителей кабельно-проводниковой продукции, которую проводит медиахолдинг «РусКабель». Тема секции 2018 года «Кабель. Взгляд в будущее». С докладом «Мировые тренды СИГРЭ. Перспективы внедрения на отечественный рынок» на ней выступил заместитель главного технолога ООО «Камский кабель» Александр Азанов.

В рамках РЭФ проходит и международная выставка «Энергетика Урала», в экспозиции которой впервые представлен стенд Минпромторга России. Участники знакомятся с передовыми достижениями энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности, получают информацию о текущих проектах компаний. Коллективную выставочную экспозицию министерства представили Российское профессиональное сообщество кабельщиков, а также ведущие промышленные предприятия отрасли, которые демонстрируют образцы новейших разработок.

ООО «Камский кабель» представляет на выставке силовые кабели с жилой из алюминиевого сплава, силовые кабели на напряжение до 220 кВ, силовые кабели с изоляцией из этиленпропиленовой резины, силовые кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 6-35 кВ в алюминиевой оболочке.

 ЦИФРА

55000

маркоразмеров кабелей и проводов выпускает наша компания. Это самая широкая номенклатура в отрасли!



Уважаемые коллеги!

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником – Днем кабельщика!

Мы производим продукцию, которая обеспечивает все отрасли народного хозяйства электроэнергией. От нашей деятельности во многом зависит повседневная жизнь людей и промышленных предприятий.

День работника кабельной промышленности больше, чем праздник. Эта дата служит связующим звеном между несколькими поколениями кабельщиков и объединяет всех работников завода, независимо от специфики работы. Мы отдаем дань уважения тем, кто стоял у истоков становления предприятия, мы чествуем лучших сотрудников, которые внесли свой вклад в развитие завода.

Сегодня благодаря нашим совместным усилиям на «Камском кабеле» происходят изменения – обновляется производственная база, улучшаются условия труда, преобразуется территория завода.

Нам вместе предстоит решить еще немало задач. От того, насколько эффективно и результативно будет трудиться каждый из нас, зависит успех всего предприятия. Мы должны направить максимальные усилия на загрузку производственных мощностей в период низкого сезонного спроса, эффективно использовать ресурсы предприятия, минимизировать брак при производстве продукции, максимально увеличить производительность труда.

Выражаю вам благодарность за труд и вклад в развитие нашего предприятия. Желаю новых достижений и удовлетворения от хорошо проделанной работы. Здоровья, успехов и всех благ!

Генеральный директор ООО «Камский кабель»
Владимир ПОНОМАРЕВ

 СОБЫТИЕ

Присвоены корпоративные звания

В честь профессионального праздника десять сотрудников компании удостоены звания «Почетный кабельщик».

Абрамов Михаил Григорьевич, волочильщик проволоки цеха 1,
Бежин Виктор Васильевич, заместитель начальника цеха 3,
Бурков Сергей Викторович, эмалировщик проволоки цеха 5,
Гизатуллина Марина Алексеевна, ведущий конструктор СГТ,
Гиниятуллин Рамиль Баянович, начальник производства обмоточных проводов,
Гордеев Андрей Владимирович, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 3,
Емельянов Владимир Анатольевич, ведущий конструктор СГМ,
Порубов Вадим Владимирович, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 2,
Сеняева Елена Анатольевна, начальник лаборатории электрических и механических испытаний ЦЗЛ,
Тетерин Леонид Аркадьевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 2.

С 2009 года это наиболее значимое из всех существующих корпоративных наград и званий компании отличие присваивается работникам, внесшим значительный личный вклад в развитие предприятия, снижение затрат, повышение качества продукции или услуг, внедрение новой техники (технологии) либо в реализацию какой-либо важной задачи, проекта в текущем году. В 2018 году родилась новая традиция: впервые, помимо свидетельств о присвоении звания, Почетным кабельщикам вручены корпоративные знаки.

Всем Почетным кабельщикам, как и сотрудникам, занесенным на Доску Почета, будет выплачено денежное вознаграждение.



ТЕХНОЛОГИИ

Повышаем стойкость проводов

Сотни миллионов рублей ежегодно вкладывает «Камский кабель» в совершенствование парка оборудования и новые технологии. Эти вложения позволяют совершенствовать качество выпускаемой продукции и повышать производительность.

В настоящее время продолжается модернизация участка никелирования. Здесь методом гальваники никелируется медная проволока, получаемая с различных участков цеха 1. Предотвратив окисление, проволоку направляют на участок тончайшего волочения либо на производство теплостойких кабелей и проводов.

Требования к качеству продукции с каждым годом становятся все строже. Это в свою очередь повышает требования к чистоте раствора электролита. Чтобы предотвратить появление коррозии, в настоящее время камеры никелирования, выполненные из нержавеющей стали, подвергаются футеровке: проклеиваются изнутри химически стойким пластиком. Емкости хранения электролита меняются на более современные, с возможностью фильтрации. Приобретена автоматическая установка для приготовления раствора. Все это позволит еще более надежно защитить провода, которые используются в воздушной и морской среде, от воздействия внешних агрессивных факторов, повысить качество продукции, удовлетворить самых строгих потребителей.

Анастасия МЕРКУШИНА



ДОСКА ПОЧЕТА

Обновлена галерея заводской славы

В честь профессионального праздника на «Камском кабеле» обновлена Доска почета. На нее занесены портреты сотрудников, внесших в 2018 году значительный вклад в развитие компании.

Акрамова Ольга Олеговна, начальник отдела внешней приемки

Анисимов Евгений Иванович, монтер кабельного производства цеха 4

Анкудинова Татьяна Николаевна, кладовщик службы готовой продукции

Билалов Артур Борисович, заместитель начальника производства цеха 4

Боброва Галина Борисовна, инспектор по социальной работе службы управления персоналом

Богаченко Ольга Васильевна, ведущий бухгалтер службы бухгалтерского учета

Брагина Анастасия Николаевна, контролер кабельных изделий цеха 3

Бузмакова Наталья Николаевна, лаборант по электроизоляционным материалам центральной заводской лаборатории

Бусырев Алексей Владимирович, оператор обдирочных станков цеха 15

Бухаров Сергей Андреевич, электромонтер охранно-пожарной сигнализации службы информационной безопасности

Варин Олег Павлович, начальник бюро службы главного технолога

Ведренников Дмитрий Вячеславович, опрессовщик кабелей и проводов пластмассами и резиной цеха 7

Воронина Ирина Анатольевна, ведущий юрист-консульт отдела правового сопровождения

Ганжа Елена Владимировна, директор по продажам

Гузнищева Алсу Фаиковна, начальник бюро службы главного технолога

Дубро Юлия Геннадьевна, укладчик-упаковщик цеха 5

Жакова Анна Сергеевна, начальник отдела развития продаж и сервиса

Иванов Олег Геннадьевич, скрутчик изделий кабельного производства цеха 2

Кабак Павел Александрович, сменный мастер цеха 6

Карпов Алексей Ильич, инженер (системный администратор) службы информационных технологий

Кузнецов Владимир Александрович, скрутчик-изолировщик жил и кабеля цеха 9

Лебедев Алексей Владиславович, скрутчик изделий кабельного производства цеха 2

Лукин Алексей Николаевич, скрутчик изделий кабельного производства цеха 1

Максимец Петр Александрович, волочильщик проволоки цеха 1

Меркушина Анастасия Анатольевна, редактор газеты «Наш Камский кабельщик»

Минуллин Дамир Рустамович, ведущий технолог службы главного технолога

Мочалова Ольга Александровна, специалист (по закупкам) службы снабжения

Нагайцев Артем Валерьевич, оператор теплового пункта отдела энергообеспечения

Онянов Валерий Александрович, скрутчик-изолировщик жил и кабеля цеха 3

Плюснин Андрей Борисович, опрессовщик кабелей и проводов пластмассами и резиной цеха 3

Погребнов Дмитрий Алексеевич, начальник группы отдела по работе с ключевыми клиентами

Полиненко Мария Павловна, ведущий инженер по планированию службы планирования производства

Рахов Александр Васильевич, грузчик службы сырья и материалов



Савиновский Михаил Алексеевич, главный механик

Сбоева Елена Вадимовна, контролер кабельных изделий цеха 5

Сергеев Анатолий Николаевич, опрессовщик кабелей свинцом или алюминием цеха 3

Скурихин Дмитрий Геннадьевич, скрутчик изделий кабельного производства цеха 7

Старенькая Вера Викторовна, волочильщик проволоки цеха 1

Старцева Надежда Семеновна, лаборант химического анализа промышленно-экологической лаборатории

Старцева Таисия Андреевна, водитель электропогрузчика службы погрузчиков

Тетерин Олег Анатольевич, мастер цеха 2

Турбин Александр Алексеевич, монтер кабельного производства цеха 3

Утева Елена Валерьевна, начальник бюро планово-экономической службы

Халдина Нина Васильевна, администратор гостиницы

Цепеникова Наталья Николаевна, скрутчик-изолировщик жил и кабеля цеха 7

Черемин Максим Валерьевич, заместитель начальника производства цеха 9

Шакиров Радомир Валентинович, ведущий инженер службы организации ремонтов оборудования

Шуралев Лев Александрович, мастер цеха 3

Юрченко Вячеслав Витальевич, грузчик погрузочно-разгрузочной службы

Якутов Сергей Иванович, комендант хозбюро



КАК ЭТО РАБОТАЕТ

Ежедневно в цехах «Камского кабеля» выполняются десятки заказов. На приемные устройства круглосуточно одна за другой поступают партии опытной и серийной продукции. Среди широчайшей в отрасли номенклатуры есть маркоразмеры, которые производятся в постоянном режиме, а есть заказы штучные, уникальные, требующие тщательной подготовки. Потребители доверяют их выпуск именно нашей компании, потому что хорошо знают авторитет торговой марки «Камкабель».

Так, в настоящее время технологи и производственники готовятся к выполнению крупного заказа, поступившего из столичного региона. Предстоит выпустить 14 километров высоковольтного кабеля ПвПу2г 1х1000(гж)/225ов-64/110: на напряжение 110 кВ в изоляции из сшитого полиэтилена сечением 1000 кв. мм. По требованию заказчика при скрутке ТПЖ будет применена технология

Сложному заказу — особое внимание

«милликан», которая позволяет снижать и выравнивать поверхностный эффект токопроводящих жил и повышать их гибкость.

В конструкцию изделия были внесены небольшие новации, призванные оптимизировать производство кабеля и гарантировано обеспечить его эксплуатационные характеристики. Токопроводящая жила представляет собой пять медных секторных жил, скрученных вокруг сердечника. Чтобы улучшить стабильность процесса, требуется

переоснастить крутильные машины цехов 1 и 9, придать стандартному оборудованию дополнительные функции.

В настоящее время специалисты РЭК производят ревизию подкручивающего устройства уплотняющих головок машин RSM, под контролем технологов СГТ производят их синхронизацию. Операцию скрутки сектора доверяют самым опытным рабочим цеха 1. Для выполнения следующего этапа будет произведена ревизия и модернизация

машины экранирования и общей скрутки Drum Twister фирмы «Cortinovis» в 11-м пролете цеха 9. С этой мощной 60-метровой линии кабель крупного сечения отправится на не менее ответственные этапы изолирования, экранирования, ошлангования.

До конца года весь заказ строительными длинами по 600 метров на 24-х барабанах 32-го типа должен пройти испытания и отправиться к потребителю.

Анастасия МЕРКУШИНА





Главное – сделать верный выбор

Среди десяти работников завода, которым сегодня на торжественном собрании будут вручены свидетельства о присвоении звания Почетный кабельщик, эмалировщик цеха 5 Сергей БУРКОВ.

Нечасто приходится держать в руках трудовую книжку, в которой за тридцать восемь лет сделано так мало записей. Отслужив в армии, Сергей Викторович 22 января 1980 года устроился на «Камкабель» эмалировщиком и стал настоящим мастером своего дела. В 2007 году ему был вручен нагрудный знак «За трудовые заслуги».

– Все сложные заказы на провода прямоугольного сечения проходят через руки Сергея Викторовича, – говорит старший мастер И.Н. Кузнецов. – Много лет он был бригадиром, и сегодня остается первым помощником мастера. Выданные Буркову задания не нужно повторять и проверять: знаем, что все будет выполнено качественно и в срок. Принципиальный и ответственный, он пользуется авторитетом в цехе. Его можно без преувеличения назвать одним из столпов участка. Когда Сергей Викторович на смене – проблем нет, хотя он вроде бы не очень и заметен. А вот его отсутствие чувствуется сразу. Буркову доверено право работать с личным клеймом. Замечательно, что свой опыт он передает ученикам.

Познакомиться с С.В. Бурковым довелось в его выходной день: Сергей

Викторович приехал на курсы на право обслуживания сосудов, работающих под давлением.

– **Расскажите, откуда вы родом?**

– Из Уинского района.

– **Как же оказались на «Камкабеле»?**

– После демобилизации. На кабельном в эмальцехе уже работали сестра и ее муж. Я решил тоже учиться на эмалировщика.

– **Помните свои первые впечатления от большого завода?**

– Сначала было очень непривычно. Все незнакомое, масштабное, много народа. Да и работа сложная! Скажу правду: осваивал я профессию долго, несколько месяцев. Не все сразу получалось. Сложно было на скорости выполнять некоторые операции. Но наставник Александр Гончаров учил меня подробно, основательно, по-доброму, и постепенно дело пошло.

– **А что вы теперь в первую очередь рассказываете своим ученикам?**

– Прямо говорю, что эмалировщиком может работать не каждый. Важны упорство, настойчивость. Но даже если освоишь все операции, надо еще научиться чувствовать провод пальцами. Это особое умение, не каждому дается.

– **Много изменений произошло в цехе за эти годы?**

– Оборудование почти все обновилось. Технологии меняются. Современные агрегаты компьютеризированы, экологически

более чистые. Конечно, мы по-прежнему работаем с лаками, растворителями, но запаха от них гораздо меньше. Возросло внимание к охране труда. Да и вообще теперь повсюду чистота и порядок.

– **А поменять работу, попробовать что-то другое вам не хотелось?**

– Я бегать не привык, ко всему подхожу основательно. Это с детства заложено. Вырос в большой семье: я средний из семи детей. Следили за младшими, помогали старшим, работали по хозяйству и не ждали, что нас будут заставлять и контролировать. Таким характер и остался. Я рад, что нашел свое место в жизни. Цех стал по-настоящему родным. Здесь я и с женой познакомился, она работала поваром в столовой. Вырастили двоих сыновей, дали им высшее образование.

– **Сергей Викторович, в вашем цехе постоянно расширяется номенклатура. Сложно осваивать новые марки проводов?**

– Сначала бывает непросто, но это интересная работа. Все понимают: от выполнения требований потребителей зависит загрузка цеха и наша зарплата. Технологии шагают вперед. За качеством сейчас очень строгий контроль. Заказчики у нас серьезные: провода используются при производстве двигателей, трансформаторов, на железной дороге. Ну и коллектив в цехе хороший. С таким



можно решать самые сложные задачи. Хорошо, что вот уже десять лет у нас есть свой праздник. Считаю, кабельщики его заслужили.

Анастасия МЕРКУШИНА

«КАМКАБЕЛЬ» В ЛИЦАХ



Братья Алексей и Михаил трудятся на одном агрегате непрерывной вулканизации



Василя Вене накануне Дня кабельщика отмечает день рождения. Двойной праздник!



Любовь Вене – самый молодой представитель династии на заводе

Семейное дело

За 61 год своей истории трудовой коллектив «Камкабеля» обновился неоднократно. В Совете ветеранов могут назвать имена поистине легендарных кабельщиков, чей заводской стаж превысил полвека, но в основном люди на рабочих местах сменяют друг друга гораздо чаще. На смену стажистам приходит молодежь.

Очень важно обеспечивать преемственность, передавать знания, поддерживать связь поколений, чтобы само имя «Камкабеля» вызывало у новых работников чувство гордости. Справляться с выполнением этих задач было бы гораздо сложнее, если бы коллектив предприятия не связывали сотнями невидимых нитей трудовые династии. Для людей, в жизни которых кабельный присутствует с самого детства, путь в заводскую проходную становится самым коротким и правильным.

– Когда кто-то из родителей работает на заводе, иногда кажется, что и ты на нем растешь, – улыбается оператор ЭВМ цеха 6 Василя ВЕНЕ. – Моя мама Вера Александровна Сиразетдинова 31 год

трудилась испытателем в цехе 2: с юных лет и до самой пенсии. (Сейчас на ЗАСИ работает ее ученица Любовь Мизева, о которой как о самом знающем и опытном испытателе тоже рассказывала газета.) Вслед за мамой в цех пришли моя сестра Венера, брат Ильгиз. Здесь же трудился дядя, двоюродная сестра... Я как-то подсчитала: всего на производстве шланговых кабелей в разные годы у меня работало 19 родственников! Сама я начинала там оплетчицей проводов и кабелей, потом была распределителем работ. Когда пришла на оплетку, двоим из четырех своих коллег уже знала по рассказам мамы, с кем-то училась в школе, поэтому вливаться в коллектив было легко. Затем стала оператором ЭВМ. Поработала на участке сдачи цеха 3, теперь – на производстве СИП. Приходится осваивать новые обязанности, компьютерную программу, новую продукцию. Новое не пугает: все можно изучить, это интересно!

– **Вы с мужем познакомились в цехе 2?**

– Да, встретились с Алексеем у него на агрегате, когда нас, оплетчиц, отправили им

на подмогу. Кстати, он тоже основал династию. Сейчас на АНВ-4 работают с братом Михаилом, меняют друг друга.

– **Давно вы трудитесь на заводе?** – спрашиваю у опрессовщиков Вене.

– На «Камкабель» первым пришел Михаил, а во второй цех – Алексей. Здесь же на участке сдачи работал и наш старший брат Александр. Отец трудился на изоляторном заводе, мама – на железной дороге. А мы вот стали кабельщиками.

– **Алексей Викторович, как выбрали профессию опрессовщика?**

– Отслужил в армии, пришел на завод. Друг работал в соседнем цехе водителем на каре. Хотел к нему, а в отделе кадров дали направление в цех 2. Старший мастер показал производство – все понравилось. Вот с марта 2002 года тут и тружусь. Имею пятый разряд. Михаила к себе позвал.

– Я еще с 1990-х работал в цехе по переработке отходов, в ремонтно-строительном. Завод знаю полностью, – подключается к разговору Михаил Викторович. – В цехе 2 освоил сначала профессию вальцовщика резиновых смесей, затем выучился на

опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Приработался! Коллектив у нас хороший. С Алексеем первое время работали в одной бригаде на другом агрегате. А когда в 2005 году поставили АНВ-4 – один из первых немецких агрегатов в цехе, перешли на него. Теперь ходим в разные смены. Я слежу за тремя сменками. Алексей – приемщик, контролирует готовую продукцию, отвечает за ее качество. От нас полуфабрикат идет на следующие операции: скрутку, ошлангование, на участок сдачи. Этот АНВ основной в цехе, делает всю продукцию для шлангового участка, крупные сечения от 16 до 185 кв. мм. Агрегат непрерывной вулканизации – механизм сложный. Наш кормилец!

– **Продолжает ли кто-то вашу династию в следующем поколении?**

– У Михаила в цехе 4 работают сын Виктор и дочь Люба.

– **А можно поинтересоваться: откуда пошла ваша необычная фамилия?**

– Знаем только, что она французского происхождения и в России появилась с наполеоновских времен.

– **Хочу поздравить вас и всех родных, кто в разные годы трудился на «Камкабеле», с общим профессиональным праздником!**

– Спасибо, и мы поздравляем своих товарищей по цеху и всех работников завода!

Анастасия МЕРКУШИНА

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

С праздником, дорогие коллеги!

День работника кабельной промышленности – отличный повод поздравить друг друга!

Уважаемые коллеги и друзья!

Поздравляем вас с профессиональным праздником – Днем работника кабельной промышленности! Желаем, чтобы работа приносила удовлетворение и радость, чтобы реализовались ваши профессиональные амбиции. Пусть каждый день дарит нам новый опыт, новые знания, которые позволяли бы эффективно решать поставленные задачи и двигаться дальше! Желаем счастья и отличного настроения вам и вашим близким, и чтобы все задуманное осуществлялось!

Дирекция по производству

Дорогие коллеги!

Кабельная промышленность охватывает все сферы деятельности человека, поэтому так важно производить качественную продукцию, отвечающую современным требованиям рынка, пополнять промышленную базу новыми разработками. Создание конструкции проводов и кабелей, освоение новых материалов и методов их применения, все это требует компетенции и преданности профессии. На нашем предприятии трудятся сотни специалистов, каждый из которых вносит значительный вклад в развитие ресурсов нашей страны. Поздравляем коллег с Днем работника кабельной промышленности, желаем плодотворных будней и реализации потенциала!

Служба главного технолога

Уважаемые коллеги! Примите самые искренние поздравления по случаю профессионального праздника!

Сложно переоценить роль нашего предприятия в системе энергоснабжения страны, где в основе результатов – труд каждого из вас.

Желаем всегда так же ответственно подходить к работе, успехов, крепкого здоровья. Пусть все цели и задачи будут достижимы и, конечно же, – финансового благополучия!

Финансовая дирекция

Уважаемые коллеги!

Электричество – неотъемлемая часть современного мира. Это свет и тепло в домах, на предприятиях и социальных объектах; это освещение на улицах, связь, производство, торговля, строительство; это развлечения, кино, музыка, спорт и все остальное. И все это невозможно без кабеля! Мы рады быть частью крупнейшего кабельного предприятия России и благодарим вас, коллеги, за продуктивную работу и профессионализм! С Днем кабельщика, дорогие друзья! Пусть каждый рабочий день будет радостным, продуктивным и, главное, безопасным. Здоровья и процветания вам и кабельной промышленности!

Дирекция по безопасности

Всех благ, коллеги, и удачи!

Пусть будут все пути легки!

Решать желаем вам задачи

Одним касанием руки!

Желаем разных «фич» красивых

В нелегком кабельном труде,

IT-программой наслаждаться

И с ней идти к своей мечте.

Пусть прочный кабель вашей жизни

Не прогорит никогда,

И вашим будет пусть девизом:

«Вперед во всем! Вперед всегда!»

Служба информационных технологий

Уважаемые коллеги! Поздравляем вас

с Днем работника кабельной промышленности!

«Камский кабель» является одним из лидеров кабельной отрасли, это бренд, который известен каждому энергетике и снабженцу нашей страны.

На наших плечах лежит высокая ответственность за энергетическую безопасность государства, за бесперебойную подачу электроэнергии в дома, социально значимые объекты, на промышленные предприятия. Вместе мы создаем востребованную продукцию, которая ценится в России, а также используется далеко за ее пределами. «Камский кабель» развивается благодаря слаженной работе своих подразделений. За всеми положительными тенденциями развития нашей компании стоит творческий поиск и колоссальный труд рабочих, специалистов и руководителей.

Желаем успехов в профессиональной деятельности, творческого настроения и стремления к новым достижениям. Пусть наши амбиции и совместная плодотворная работа позволят выполнить все намеченное!

Дирекция по маркетингу

Дорогие коллеги, работники нашего предприятия, кабельщики!

Поздравляем вас с Днем работника кабельной промышленности!

Желаем, чтобы жизнь была настолько разнообразной и интересной, как география городов наших поставщиков: от Сежега и Кандалакши до Шелехова, от Туймазы до Рошалья. Пускай здоровье будет крепким, как алмазные волокна, привозимые службой снабжения, мысли – веселыми и яркими, как полиэфирная нить «Василек», сердце – надежным и пожаробезопасным, как пластикат Лоусгран!

Служба снабжения

Уважаемые коллеги! Примите поздравления с нашим общим праздником!

День кабельщика объединяет представителей двухсот профессий – такие разносторонние специалисты востребованы в кабельной отрасли и трудятся на нашем предприятии.

Желаем каждому из вас день за днем убеждаться в том, что дело жизни и место работы вы выбрали правильно. Будем стремиться к новым вершинам и развиваться вместе с компанией!

Дирекция по персоналу

Поздравляем, коллеги!

Желаем неиссякаемой энергии, высокого напряжения в работе, отличной проводимости переговоров и максимального сопротивления жизненным невзгодам!

Служба планирования производства

Уважаемые коллеги!

Поздравляем вас с профессиональным праздником! Желаем крепкого здоровья, больше положительных эмоций от причастности к делу. Гордимся тем, что трудимся в коллективе «Камского кабеля»!

Управление логистики

Дорогие кабельщики, поздравляем вас с профессиональным праздником!

Мы рады поздравить всех, кто причастен к этому сложному, но интересному, а главное – необходимому делу!

Желаем вам настойчивости, целеустремленности, результативности в выполнении планов производства. Дальнейшего развития, профессионального и карьерного роста, роста благосостояния. Крепкого здоровья, счастья, благополучия вам и вашим близким!

Ремонтно-энергетический комплекс

ВETERАНЫ

Работали, как одна семья

Октябрь – это такой месяц, когда бывшие работники «Камкабеля» по традиции посещают свои подразделения, общаются с коллегами, принимают поздравления с Днем пожилого человека и Днем кабельщика.



Одна из таких встреч состоялась в лаборатории климатических испытаний ЦЗЛ. Нынешние сотрудники и ветераны были рады вместе пройти по кабинетам, вспомнить годы совместной работы, обсудить изменения, произошедшие в лаборатории и на всем предприятии. К чаю подавали выпечку заводских кондитеров и гостинцы, принесенные пенсионерами. К картинам, которые украшают интерьер ЛКИ, добавилась еще одна: ее нарисовала для коллег бывшая лаборант Н.Д. Суворова, которая 36 лет отдала работе в ЦЗЛ.

КОНКУРС

За лучшие снимки – призы!

26-27 сентября на «Камском кабеле» прошли многолюдные Дни открытых дверей для студентов и школьников.

Помимо подарков, которые молодые люди и девушки получили на заводе, все они смогли принять участие в фотоконкурсе в нашей группе соцсети ВКонтакте. По самому большому количеству «лайков» были определены победители, которым вручены сертификаты на интеллектуальную игру Квиз и набор настоящего Камского кабельщика!



АНОНС

Поддержим Ольгу Бурдину!

4 ноября в 14.00 в ДК «Искра» (ул. Веденева, 54) состоится финал ежегодного шоу-конкурса красоты, таланта и доброты «Бабушка года-2018». Приглашаем кабельщиков поддержать работницу цеха 5 Ольгу БУРДИНУ!



Девять современных и молодых душой участниц из четырех районов Перми сойдутся в состязании за корону Бабушки года. Приходите болеть за Ольгу Анатольевну, которой предстоит преодолеть четыре испытания: дефиле-открытие «Деревенский хайп», визитку «Бабушка блогер», конкурс талантов «Жгу не могу!» и дефиле-закрытие «Светский раут». Билеты в кассе ДК «Искра». Предварительный заказ лучших мест по телефону 8 982 474 40 80.

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 18 (438) 25.10.2018
Тираж – 3000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105,
АБК-2, комн. 302.
Отпечатано в типографии ОАО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 3323
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Россвязькомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: https://vk.com/kamkabel