

Наши достижения и рекорды



2

Освоена новая технология



3

Обновлена Доска Почета



4

Приходи на «Камкабель»!



4

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

25 октября 2019 г. №18 (460)



Уважаемые сотрудники завода!

От администрации и учредителей ООО «Камский кабель» примите поздравления с Днем работника кабельной промышленности! Наше предприятие объединяет профессионалов разных направлений – тех, кто занят на основном производстве, технологов, финансистов, инженеров, снабженцев, логистов, представителей отделов продаж, персонала, качества и многих других. Все мы работаем на одну цель – обеспечение наших клиентов актуальной и высококачественной продукцией.

Каждый из вас вносит свой вклад в развитие «Камского кабеля». Наш завод – это крупнейший производственный комплекс, оснащенный современным оборудованием, мощным испытательным центром, с численностью персонала более 2500 человек. «Камкабель» – крупнейший налогоплательщик и работодатель Пермского края.

На «Камкабеле» многое изменилось за последнее время. На протяжении нескольких лет мы стабильны и планируем повышать показатели. Улучшаются условия труда, развиваются компетенции, увеличена зарплата более чем у полутора тысяч наших работников. На предприятии успешно вырастают свои кадры, поскольку, к сожалению, учебные заведения не выпускают на сто процентов готовых специалистов.

Мы должны идти вперед и продолжать развитие. Одними из важных задач сейчас являются более эффективное использование ресурсов предприятия и минимизация брака на всех этапах производства продукции – начиная от входного контроля материалов и заканчивая итоговыми испытаниями.

Благодарим за ваш труд! Желаем не останавливаться на достигнутом, постоянно развиваться и успешно решать поставленные задачи. Удачи, новых достижений и реализации всех задуманных проектов!

НОВОСТИ

«Камский кабель» вступил в «Честную позицию»

«Камский кабель» вступил в состав членов Ассоциации «Честная позиция», которая объединяет производителей и продавцов электротехники. Решение было принято на внеочередном общем собрании 15 октября в Москве.

– Вступление ООО «Камский кабель» в Ассоциацию «Честная позиция» – важное событие для нас. Это дополнительный инструмент в противодействии незаконному обороту кабельной продукции, которое мы ведем уже не первый год. Кроме того, это весомый аргумент в конкурентной борьбе. С другой стороны, и «Честной позиции» выгодно сотрудничать с крупнейшими игроками кабельного рынка, поскольку это расширяет масштабы Ассоциации. Если раньше «Честная позиция» объединяла только производителей и дистрибьюторов электротехники, то сейчас активно подключаются кабельщики, – прокомментировал заместитель генерального директора по организационному развитию Андрей ИСАЧЕНКО.

На площадке Ассоциации «Честная позиция» будет продолжена работа в рамках федерального проекта «Кабель без опасности» при активном участии «Камского кабеля» и ряда сильнейших заводов-производителей КПП. Периметр проекта будет значительно расширен за счет рассмотрения вопросов качества материалов, используемых для изготовления КПП, а также нормативного и технического регулирования в отрасли.

«Честная позиция» – добровольное объединение участников электротехнического рынка – производителей и дистрибьюторов, которые приняли решение не только самим соответствовать принципам добросовестного ведения бизнеса, но и активно участвовать в преобразовании электротехнического рынка.

НАЗНАЧЕНИЯ

С 25 сентября 2019 г. на должность начальника службы сырья и материалов назначен **Дмитрий Валерьевич ЛУКЪЯНОВ**.

С 8 октября 2019 г. на должность начальника погруочно-разгрузочной службы назначен **Василий Юрьевич СКАРЕДИН**.

СОБЫТИЕ

Присвоены корпоративные звания

В честь профессионального праздника десять сотрудников компании удостоены Звания «Почетный кабельщик».

Ко Дню работника кабельной промышленности отмечены:

Ведерников Дмитрий Владимирович, старший мастер ИШУ производства шланговых кабелей,

Гладких Наталья Владимировна, главный бухгалтер,

Гладышева Наталья Александровна, скрутильщик жил и кабеля производства теплостойких кабелей и проводов,

Иванова Ирина Николаевна, ведущий инженер химической лаборатории ЦЗЛ,

Кириянов Владислав Викторович, опресовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной производства силовых кабелей с СПЭ-изоляцией,

Мандриков Антон Андреевич, мастер отдела технического контроля,

Меркушев Сергей Павлович, заместитель начальника волоочильно-крутильного цеха,

Первочаева Галина Ивановна, ведущий экономист службы организации труда и заработной платы,

Путий Марина Владимировна, испытатель производства теплостойких кабелей и проводов,

Чиминева Елена Михайловна, ведущий конструктор службы главного технолога.

Все отмеченные работники трудятся на предприятии более двадцати лет. Наиболее значимое из всех существующих корпоративных наград и званий компания присваивается в одиннадцатый раз. Почетными кабельщиками становятся сотрудники, внесшие значительный личный вклад в развитие предприятия, снижение затрат, повышение качества продукции или услуг, внедрение новой техники (технологии) либо в реализацию какой-либо важной задачи, проекта. С 2018 года, помимо свидетельств о присвоении звания, Почетным кабельщикам вручаются корпоративные знаки.

Всем Почетным кабельщикам, как и сотрудникам, занесенным на Доску Почета, будет выплачено денежное вознаграждение.

ЦИФРА

Более 1000

маркоразмеров КПП представлены в первом магазине кабелей, проводов и электротехнических товаров, открытом в Ульяновске по франшизе «Камского кабеля» 17 октября 2019 г. Впереди – открытие магазинов, полностью соответствующих корпоративным стандартам, и в других городах.

НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

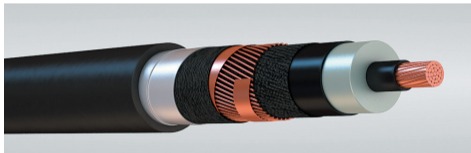
Инвестируем в производство

Свыше **200 млн.** рублей составляют ежегодные инвестиции компании в производство, научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.



Кабель-гигант

135 мм – максимальный диаметр освоенного на производстве кабелей в изоляции из сшитого полиэтилена кабеля ПвПу2г 1х2500(ГЖ)/310ов-127/220 для стационарной прокладки в земле. Километр такого кабеля будет весить **47 551 кг.**



Отправлено потребителям

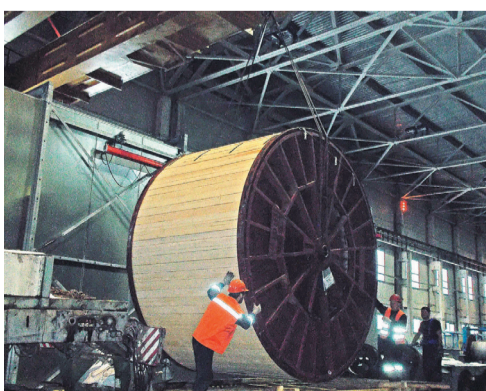
4 750 транспортных средств (автомобилей, контейнеров, вагонов) отгружено в 2019 году. На них потребителям отправлено **27 800** барабанов общим весом **54 630** тонн. **4580** отмоток КПП произведено на участке перемотки службы готовой продукции.



Рекордные показатели

27 тонн – максимальная масса барабана с кабелем, выпущенного на нашем предприятии.

4 метра – диаметр щеки металлического барабана, который смог принять на себя **1170** метров кабеля марки ПвКП2гж 3х300/120 на напряжение 6 кВ.



Сотни метров

Самые внушительные характеристики имеют линии изолирования с непрерывной вулканизацией (сшивкой полиэтилена или этиленпропиленовой резины) цеха 9.

189 м – длина трубы вулканизации и трубы охлаждения линии EPL 30-287.

590 м – от отдающего до приемного устройства линии EPL 30-422.



Материалы – основа основ

4487 – количество поступлений основных технологических материалов для производства с начала 2019 г.

2561 единица складского учета (SQU) находится на складах компании.

Не случайно кабельное производство относят к разряду материалоемких!

Обновляем знания

886 работников прошли обучение с начала 2019 года. Практически каждый третий сотрудник предприятия приобрел новые знания и навыки, необходимые для эффективной работы. Обучая сегодня, инвестируем в будущее компании!



Максимальные скорости

1000 м/мин – с такой максимальной скоростью выпускается кабель на экструзионной линии RN-A фирмы «Rosendahl» в цехе 4.



Курс на развитие

954 улучшения по стратегическому развитию участков цехов основного производства внедрено с начала 2019 года. За два года количество улучшений выросло вдвое.

Качество в приоритете

98,37% продукции сдается цехами основного производства с первого предъявления.

Точность под контролем

8744 единицы средств измерений используется на «Камском кабеле». Все они работают ради одной цели: обеспечения качества продукции компании!

В Россию и за рубеж

В **22 государства** осуществляются экспортные поставки нашей продукции. На территории России продукция завода преимущественно направляется в Московскую и Ленинградскую области, Ханты-Мансийский автономный округ и Пермский край.

Оборудование не подведет

844 единицы составляет парк технологического оборудования «Камского кабеля».

269 единиц прошли планово-предупредительный ремонт зимой 2018-2019 гг. Такой подход позволяет оборудованию максимально надежно работать в период высокой загрузки производства.



«КАМКАБЕЛЬ» В ЛИЦАХ

В активном рабочем ритме

В дружном коллективе производства теплостойких кабелей и проводов немало работников с большим стажем. Но скрутича-изолировщика жил и кабеля Наталью ГЛАДЫШЕВУ по праву называют самой опытной и заслуженной: ее стаж в цехе 7 превысил сорок лет!

– Мне было семнадцать, когда я пришла на завод, – рассказала Наталья Александровна. – К тому времени окончила профессиональное училище №18, где молодежь обучалась профессиям кабельного производства. Сейчас из нашего выпуска на заводе я осталась, наверное, одна.

Мы изучали все марки проводов, знали расшивку и назначение каждого. Практику проходили в корпусе 3/5, цехах 5, 14 (такой номер тогда носил наш цех). На производство теплостойких проводов брали не всех. Цех всегда был престижным, выпускал особо ответственную продукцию, отличался чистотой: все работало в белых халатах. Мне посчастливилось попасть именно сюда.

– По какой специальности начинали работать?

– Пришла на участок оплетки экраном. Моим первым мастером была Галина Ива-



« В честь профессионального праздника Н.А. Гладышевой присвоено корпоративное звание «Почетный кабельщик» »

новна Чазова, старшим мастером – Людмила Ивановна Поносова.

Работала оплетчицей, вышла замуж, родила детей. После декретных отпусков даже мысли не было идти куда-то еще – только на свой завод! Лишь в конце 1990-х, когда с заказами было совсем сложно, на короткое время уходила в детский сад. Вскоре заказы появились, меня позвали обратно – вернулась с радостью.

– Давно работаете по своей нынешней профессии?

– В 2001 году перешла с оплетки на участок общей скрутки. Это совершенно другая работа, тоже очень интересная, разнообразная, не монотонная – по-настоящему творческий процесс! Каждая смена проходит в активном рабочем ритме. Успеваю перематывать кабель, бухтовать, комплектовать, крутить. И новые машины мне доверяли осваивать.

Мы выпускаем разные марки. В самом крупном кабеле 50 жил, разделенных на четыре повива. Нужно следить за каждым фонарем, правильно высчитывать длины заготовок, которые должны соответствовать друг другу, – работа требует большого внимания. Конечно, опыт приходит с годами. При необходимости с нами и мастера кон-

сультируются, вместе обсуждаем сложные задания.

– Наталья Александровна, про вас говорят, что вы хорошо разбираетесь в людях, успешно обучаете новичков.

– И новеньких учу, и наших работников, которые осваивают вторую профессию. Стараюсь все объяснить досконально. В начале обучения сразу видно, кто хваткий, сообразительный, хочет закрепиться на заводе. Таких и учить приятно. Из числа моих учениц сейчас в цехе работают Ольга Подемкина, Насима Сапарова, другие девочки.

– Могли бы представить в 1976 году, что это место работы станет делом всей вашей жизни?

– Конечно, так далеко я не заглядывала. Но с уверенностью могу сказать, что не ошиблась. Работа мне нравится. Прикипела к своему месту, к коллективу, в котором всех знаю. Душой болею за производство. Я живу на Кислотных Дачах. В нашем районе много промышленных предприятий. Есть заводы, которые ближе к дому, но это не мое. Вот сейчас вышла в отпуск, проведу его с дочками, внуками – у нас дружная семья. Но знаю, что к окончанию отпуска обязательно потянет в родной цех.

Анастасия МЕРКУШИНА

ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

Преимущества нового метода



Изолировщик проводов Л.В. Казанцева, ведущий технолог Д.Р. Минуллин

Прогрессивная технология внедряется в цехе 5. Изготовление обмоточных проводов со стекловолоконной изоляцией позволяет одновременно решить сразу несколько задач. Потребителям предоставляется провод с улучшенными механическими характеристиками, технологический процесс становится более стабильным, не зависит от поставщиков лака, улучшаются условия труда и культура производства, снижаются выбросы в окружающую среду.

– Как всегда, внедрение новшеств стало результатом командной работы, – рассказал начальник цеха 5 **Рамиль ГИНИЯТУЛЛИН**.

– Оригинальную идею, разработанную ведущим технологом СГТ Д.Р. Минуллиным, поддерживали в цехе, ОТК, дирекции по продажам, службе охраны труда, ОРПС, проектном офисе. Большую помощь оказала нам директор по персоналу Е.В. Лопашева, которая сразу увидела, какой потенциал для улучшения условий труда имеет новая технология.

Для наших изолировщиц и раньше делалось немало. В этом году тщательно подобраны самые современные средства индивидуальной защиты: перчатки с повышенной тактильной чувствительностью, которые позволяют контролировать качество провода, исключая контакт с лаком, а также респираторы, подходящие для

условий нашего цеха. Но применение новой технологии в перспективе позволит полностью исключить такой вредный фактор, как применение лаков.

Обмоточные провода со стекловолоконной и эмалево-стекловолоконной изоляцией используются при изготовлении электрических обмоток электродвигателей, трансформаторов, турбогенераторов, оборудования для электроэнергетики. Традиционная технология их изготовления заключается в поочередном нанесении на медную токопроводящую жилу нескольких слоев лака и стеклонити. В процессе работы приходится учитывать множество нюансов: качество лака, его вязкость, степень подклейки. Полученный провод отвечает всем требованиям качества, но все же его механическая прочность при изгибе для некоторых потребителей бывает недостаточной.

И вот, основываясь на передовом мировом опыте, на нашем предприятии была разработана собственная технология, которая позволит полностью отказаться от лака. Для изолирования провода используется специальная комбинированная нить, которая при нагреве частично расплавляется.

Освоение нового метода доверили опытным и квалифицированным работникам: Р.Х. Федосеевой, Ю.И. Утемовой, В.А. Еговцеву. Опытная партия провода стала новинкой на рынке, но менеджеры



Изолировщик В.А. Еговцев – один из тех, кто осваивал новую технологию

индустриального отдела продаж смогли заинтересовать потребителей. Первые поставки были осуществлены производителем горно-шахтного и энергетического оборудования. Оценка улучшенных механических характеристик изоляции оказалась высокой: «Вы сделали то, что нам нужно!» Из-за особо прочного прилегания изоляции к жиле у потребителей даже возникла сложность при разделке. Но наши специалисты, выехав на место, проконсультировали клиентов, дали рекомендации по применению специальных устройств для зачистки провода.

Сейчас участок обмоточных проводов находится на этапе постепенного перехода к безлаковой технологии. В настоящее время именно это позволяет цеху выполнять план, приносить заводу прибыль. Нарастить объемы в перспективе рассчитываем за счет модернизации стеклообмоточных машин, оснащения их камерами охлаждения.

«Надо быть гибче» – этот девиз на производстве обмоточных проводов используют и в прямом, и в переносном смысле. Постоянная работа по развитию номенклатуры позволяет привлекать и удерживать клиентов, в числе которых – ведущие мировые компании. Многие потребители на своих сайтах отдельно указывают: «Используем провод, выпущенный на «Камском кабеле». Наша марка является аналогом Знака качества!

Анастасия МЕРКУШИНА

БУДЬ В КУРСЕ

Кабель проверят на входе

«Камский кабель» принял участие в совещании главных энергетиков нефтегазовой отрасли.

Руководитель инвестиционных проектов ООО «Камский кабель» Илья Маслов выступил на совещании главных энергетиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий с докладом на тему «Организация входного контроля кабельно-проводниковой продукции на предприятиях нефтегазовой отрасли».

С 8 по 11 октября в Подмоскowie состоялось совещание Совета главных энергетиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и СНГ. Собравшиеся специалисты обсудили наиболее актуальные проблемы и наработки по содержанию и обслуживанию объектов энергетического хозяйства.

Участие в совещании стало для «Камского кабеля» традицией. Доклад был посвящен одной из злободневных тем – организации входного контроля кабельной продукции на предприятиях нефтяного сектора. Проблема распространения фальсифицированных кабелей и проводов касается не только бытового сектора, но и всех ключевых отраслей. Фальсификат существенно влияет на ресурс кабельных линий, может вызвать срыв сроков введения в эксплуатацию важных энергетических объектов на предприятиях, влечет дополнительные расходы на ремонт и обслуживание энергетического оборудования, ведет к простоям и снижению эффективности хозяйственной деятельности компаний.

Сегодня на многих предприятиях нефте- и газопереработки входной контроль кабеля сводится к сличению документов на соответствие техническим заданиям и проверке наличия сертификатов. Зачастую для выполнения входного контроля нет технических специалистов.

«Камский кабель» предложил различные по объему времени и ресурсов варианты организации входного контроля и проведения бесплатных испытаний в собственной аккредитованной лаборатории. Начальник группы «Нефть» ОРКК Дмитрий Погребнов отметил, что данная инициатива получила отклик у энергетиков. Были проведены переговоры и спланирована работа по внедрению системы входного контроля на нефтехимических и нефтеперерабатывающих предприятиях.

САМ: МОГУ!



С ДНЕМ
РАБОТНИКА
КАБЕЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ!



КАБЕЛЬЩИКИ!
ЖЕЛАЕМ ВАМ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО РОСТА
И ЛИЧНОГО СЧАСТЬЯ!



МЫ ВСЕ НЕМНОГО
ВОЛШЕБНИКИ:
МЫ ПОМОГАЕМ ЭНЕРГИИ
ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ!

ДОСКА ПОЧЕТА

Новые лица на Доске почета

В честь Дня работника кабельной промышленности на «Камском кабеле» обновлена Доска почета. На нее занесены портреты сотрудников, внесших в 2019 году значительный вклад в развитие компании.

Андреева Лариса Ивановна, ведущий инспектор ОДО
Ахметов Эдуард Иванович, бронировщик кабелей цеха 4
Байбаков Игорь Васильевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 9
Балебаева Гульнара Тулеугалиевна, ведущий бухгалтер СБУ
Баранов Виктор Владимирович, опрессовщик кабелей свинцом или алюминием цеха 3
Белоусова Светлана Юрьевна, термообработчик проводов и кабелей цеха 7
Бороздин Дмитрий Андреевич, грузчик (с выполнением обязанностей водителя) цеха 1
Бортникова Татьяна Владимировна, экономист СОТИЗ
Васева Светлана Александровна, контролер кабельных изделий ОТК
Ведерникова Наталья Владимировна, ведущий технолог СГТ
Власов Артем Васильевич, машинист мостового крана ПРС
Гилева Светлана Викторовна, распределитель работ цеха 3
Горбунов Георгий Иванович, мастер цеха 9
Горшков Борис Федорович, каменщик ОКСиР
Гусев Евгений Борисович, заместитель начальника группы ОРКК
Данилова Виктория Александровна, начальник бюро ООиПТ
Докучаева Екатерина Сергеевна, управляющий гостиницей
Егорова Любовь Павловна, прессовщик лома и отходов металла цеха 15
Заякина Ольга Александровна, специалист (по закупкам) службы снабжения
Зенков Виталий Викторович, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 3
Касимов Михаил Витальевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 2
Ковязина Алена Сергеевна, инженер СЭБ
Константинов Владимир Владимирович, скрутичик изделий кабельного производства цеха 2

Кострюков Артем Борисович, начальник ОЭ
Кузнецова Татьяна Олеговна, кладовщик СГП
Кузьмичева Валентина Владимировна, ведущий специалист по охране труда СОТ
Ладыжникова Татьяна Михайловна, инженер по планированию СГП
Лазарева Марина Анатольевна, кладовщик ССМ
Лимонова Ольга Николаевна, ведущий бухгалтер СБУ
Лузин Вячеслав Александрович, слесарь-ремонтник цеха 17
Лукьянова Ирина Петровна, начальник бюро СУП
Лядова Ксения Алексеевна, изолировщик жил кабелей цеха 3
Манько Алексей Николаевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 3
Норицына Наталья Анатольевна, оплетчик проводов и кабелей цеха 7
Носырева Светлана Владимировна, кладовщик цеха 5
Осташов Олег Сергеевич, сменный мастер СП
Плотников Владимир Сергеевич, старший мастер цеха 1
Порубова Галина Владимировна, изолировщик проводов цеха 5
Рожков Андрей Геннадьевич, начальник отдела франчайзинга
Сиразиева Надежда Васильевна, сменный мастер цеха 4
Суровцева Светлана Борисовна, техник ООО ЧОП «Латник»
Талипов Амангельды Мерсаликович, директор ТОО «Камкабель КЗ»
Титова Анастасия Владимировна, испытатель проводов и кабелей цеха 7
Титякова Мария Александровна, начальник бюро СИТ
Тунев Андрей Николаевич, слесарь КИ-ПиА ОГМетр
Уругин Олег Константинович, волочильщик проволоки цеха 1
Целищева Татьяна Ивановна, инженер ОТК
Чуприна Людмила Вячеславовна, контролер кабельных изделий ЦЗЛ
Якимова Ольга Андреевна, заместитель начальника цеха 2
Якутов Евгений Александрович, сменный мастер цеха 6

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК

Дорогие друзья!

Разрешите вас поздравить с Днем работника кабельной промышленности!

Вы по праву можете гордиться историей развития кабельной промышленности в Пермском крае, многими поколениями инженеров и специалистов, чьи судьбы неразрывно связаны с историей завода. Благодаря их напряженному творческому труду, профессиональной компетентности и преданности делу был заложен мощный потенциал отрасли, обеспечено лидерство ООО «Камский кабель» в сфере производства кабельно-проводниковой продукции.

Ваши опыт и знания, накопленные в ходе создания новых технологий, востребованы и нашли воплощение в качественных и надежных кабелях с различными видами изоляции. Разработанные вами технологические продукты, обладающие высочайшими характеристиками, в полной мере обеспечили потребности России, сделали продукцию марки «Камкабель» хорошо известной в странах СНГ, Европы и Азии. Приятно осознавать, что большинство крупных строительных объектов России не обходятся без кабельной продукции пермского предприятия.

Уверен, что профессионализм и опыт, огромная энергия и самоотдача позволят вам и в дальнейшем успешно реализовывать все начинания, а также послужат примером для других предприятий отрасли.

От всей души желаю вам доброго здоровья, успехов в трудовой деятельности, неиссякаемого заряда бодрости и благополучия!

Алексей ЧИБИСОВ,

заместитель председателя Правительства –
министр промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края

Уважаемые работники кабельной промышленности!

Примите искренние поздравления с профессиональным праздником!

ООО «Камский кабель» является градообразующим предприятием на территории Орджоникидзевского района и вносит весомый вклад в социально-экономическое развитие Пермского края и города Перми. Лидирующие позиции, которые занимает компания среди кабельных заводов России и стран СНГ, – заслуженный результат всего трудового коллектива.

Особые слова благодарности хочется сказать в адрес ветеранов, тех, кто стоял у истоков кабельного производства, кто внес большой вклад в развитие и процветание отрасли.

Особую признательность и поздравления хочется выразить тем, кто сегодня трудится в ООО «Камский кабель», за активную жизненную позицию и трудовые успехи.

Крепкого здоровья, семейного благополучия, душевной теплоты и взаимопонимания вам и вашим близким! С праздником!

Евгений КАРАБАТОВ, глава администрации
Орджоникидзевского района города Перми

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Для десяти работников завода 25 октября – двойной праздник. День работника кабельной промышленности совпадает с их днем рождения. Пожелания здоровья, благополучия, успехов в работе адресуем сегодня волочильщику цеха 1 **Павлу Витальевичу БАРАНОВУ**, прессовщику лома цеха 15 **Татьяне Михайловне БУРЕНИНОЙ**, курьеру СУП **Кристине Викторовне КУДЫМОВОЙ**, кладовщику СГП **Татьяне Олеговне КУЗНЕЦОВОЙ**, наладчику технологического оборудования цеха 7 **Владимиру Андреевичу МАЛЫШЕВУ**, испытателю проводов и кабелей цеха 2 **Любови Александровне МИЗЕВОЙ**, машинисту крана ПРС **Алексею Леонидовичу ПОЛЫН**, слесарю-ремонтнику цеха 17 **Владимиру Алексеевичу ХЛОПИНУ**, оператору ЭВМ цеха 5 **Ксении Николаевне ХОМЯКОВОЙ**, грузчику СГП **Александрю Михайловичу ЩЕРБАКОВУ!**

Поздравляем коллектив службы погрузчиков, всех профессионалов-транспортников с Днем автомобилиста! Спасибо за ваш весомый вклад в выпуск кабельно-проводниковой продукции и доставку ее потребителям!

ООО «Камский кабель»

ОБУЧИМ
рабочим **ПРОФЕССИЯМ**
КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ПРЕДЛАГАЕМ:

- получить профессию за счет предприятия (срок обучения 2-3 мес.),
- стипендию на период обучения **от 15000 до 19000 рублей** в месяц,
- медицинскую комиссию за счет предприятия,
- гарантированное трудоустройство – заработная плата после получения профессии **от 38 000 до 50 000 рублей.**

А также ВАКАНСИИ
(наличие профессии,
опыта работы обязательны):

- **ГРУЗЧИК**
- лаборант по электроизоляционным материалам
- машинист козлового крана
- машинист насосных установок
- раздельщик лома и отходов металла
- слесарь АВР
- слесарь-ремонтник
- стропальщик
- электромонтер

Обращаться:

г. Пермь, ул. Гайвинская, 86,
учебный корпус, каб. 120

При себе иметь:

паспорт, трудовую книжку,
военный билет (для мужчин),
ИНН, СНИЛС,

документ об образовании.

Собеседование: с 8:30 до 15:00,

обед с 12:00 до 12:30.

Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73

(доб. 22-83, 22-82, 42-32)

E-mail: podbor@kamkabel.ru

ВКонтакте: vk.com/kamkabel

Телеграм: t.me/kamkabel

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- Ведущий экономист
- Ведущий юристконсульт
- Инженер бюро развития КПП
- Инженер бюро развития резин
- Инженер-программист
- Инженер-теплотехник
- Интернет-маркетолог
- Конструктор кабельного производства
- Мастер производственного участка

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 18 (460) 25.10.2019
Тираж – 3000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 4541
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: https://vk.com/kamkabel