

НАШ КАМСКИЙ КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года.

24 июля 2015 г. №17 (317)

Избран единогласно



ДОКЛАДЫ И ОТЧЕТЫ

22 июля состоялась отчетно-выборная конференция первичной профсоюзной организации кабельных предприятий.

С отчетом об основных итогах работы профкома за 2010-2015 годы выступил председатель ППО КП Николай Турушев. Свою оценку сотрудничеству профсоюза с адми-

нистрацией предприятия дали генеральный директор ООО «Камский кабель» Владимир Молоковских и председатель Пермской краевой организации «Электропрофсоюз» Андрей Сачков.

Прозвучали доклады о результатах работы ревизионной и мандатной комиссий, культмассового сектора. Затем состоялись выборы – председателя ППО КП, нового состава профсоюзного комитета, ревизи-

онной комиссии, делегатов на XXV отчетно-выборную конференцию ТО ОО «ВЭП» Пермского края.

Председателем первичной профсоюзной организации кабельных предприятий на 2015-2020 гг. единогласно избран Николай Васильевич Турушев.

Более подробно с содержанием прозвучавших на конференции докладов познакомим в следующих номерах газеты.

Участок готовится к новоселью

РАБОЧАЯ ЗОНА

Новое рано или поздно приходит на смену старому. Это известное изречение недавно подтвердилось в третьем цехе, где готовится место для нового свинцового пресса. Под это долгожданное и необходимое производству силовых кабелей оборудование предстоит убрать старое помещение для мастеров УЗП.

Двухэтажное кирпичное здание, построенное в 90-х годах, скоро будет полностью разобрано – на его место встанет свинцовый пресс. Современный, нового поколения пресс третьего типа предназначен для выпуска продукции в рамках проекта «Нефтекабель». Пресс будет более современным в управлении, позволит точно выдерживать необходимую толщину наложения свинцовой оболочки. Его конфигурация отличается от имеющихся вертикальных. Горизонтальное расположение шнека снизит нагрузку на детали, на двигатель пресса.

Продолжение на стр. 2



Переезд не за горами. Возле новых мобильных помещений – наладчик технологического оборудования цеха 3 В. Гафуров и старший мастер УЗП А. Мальцев

Вакансии ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»

Аналитик (в/о профессиональное (Экономика, Математика, Статистика, Информатика), опыт работы в должности с аналогичным функционалом (аналитик, маркетолог, специалист по прогнозированию и анализу рынка)),

инженер отдела инновационного и технического развития (в/о профессиональное техническое или экономическое, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года. Опыт участия в техническом развитии предприятия желателен),

инженер (связи) (в/о профессиональное по специальности, связанной с телекоммуникациями, информационными и вычислительными системами, опыт обслуживания и администрирования систем связи на базе оборудования AVAYA),

инженер-программист (в/о профессиональное по специальности, связанной с проектированием, программированием информационных систем, опыт работы инженером-программистом, знание языка программирования SQL),

инженер лаборатории резин ЦЗЛ (в/о профессиональное химическое, желателен опыт работы в области производства и переработки резиновых смесей),
специалист по кадрам (в/о профессиональное, отличное знание трудового законодательства, опыт оформления, ведения и хранения документации, связанной с кадрами и их движением),

специалист по логистике (в/о профессиональное, знание правил отгрузки, транспортировки грузов),
специалист по подбору и оценке персонала (в/о гуманитарное, опыт подбора и оценки рабочего персонала, специалистов, руководителей низшего и среднего звена),

специалист по тендерам (в/о профессиональное, опыт работы в должности с аналогичным функционалом (аналитик, специалист по анализу рынка), высокий уровень владения Excel),

старший мастер (в/о профессиональное, опыт работы на производстве, опыт управления коллективом от 50 чел.).



г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-82).
E-mail: podbor@kamkabel.ru

ДОСКА ПОЧЕТА



Николаев Дмитрий Александрович, оператор обдирочных станков цеха 15



РАССКАЖИ ДРУГУ!

ВАКАНСИИ

ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ» предлагает работу **по рабочим специальностям на основном производстве** с возможностью пройти обучение и получить профессию за счет предприятия (заработная плата на период обучения составляет **15000** рублей, желателен опыт работы на производстве, образование среднее (полное) общее (11 классов) или начальное профессиональное).
А также **по профессиям:**
– бронировщик кабелей,
– вальцовщик резиновых смесей,
– волочильщик проволоки,
– водитель автопогрузчика/электропогрузчика,
– грузчик,
– изолировщик проводов,
– калильщик,
– маркировщик,
– машинист крана козлового,
– машинист газораздаточной станции,
– медсестра/медбрат по массажу,
– монтер кабельного производства,
– наладчик технологического оборудования (4, 5, 6 р.),
– оплетчик проводов и кабелей,
– опрессовщик кабелей и проводов,
– пропитчик кабелей и проводов,
– скрутки изделий кабельного производства,
– стропальщик,
– эмалировщик.

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00!
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), документ об образовании.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83).
E-mail: podbor@kamkabel.ru

общество с ограниченной ответственностью
ОХРАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МЕЧ»

ВСЕ ВИДЫ ОХРАННЫХ УСЛУГ
274-15-79

ВСЕ РАЙОНЫ ПЕРМИ
ГАЙВА, ЗАОЗЕРЬЕ, ХОХЛОВКА

Участок Готовится к Новоселью

Окончание.
Начало на стр. 1

А в этот понедельник на участок защитных покровов уже прибыли два новых модульных помещения. В них после окончательной отделки, подключения компьютерной сети и подведения всех коммуникаций переедут мастера УЗП. Там же будет обустроена комната для приема пищи. Модули расположили недалеко от старого помещения, буквально через проезд.

— В шестидесятые годы в цехе таких отдельно стоящих специальных зданий для мастеров не было вообще, — вспоминает наладчик УЗП Васиф ГАФУРОВ. — Кстати, именно здесь, где сегодня появились новые модульные помещения, в те времена стояли обычные скамейки, это и были рабочие места мастеров.

Работники УЗП встречают обновление с интересом и доброжелательно, но с долей критики: новые комнаты будут поменьше старых, да и довольно странно покидать еще достаточно добротное здание. Но производственная необходимость есть производственная необходимость, к переменам надо относиться философски.

Старший мастер участка защитных покровов цеха 3 Александр МАЛЬЦЕВ:

— Во всем есть свои плюсы и минусы. В старом помещении можно было сверху видеть участок в целом, это было очень удобно. Сейчас в одной комнате придется всем вместе помещаться — старшему и сменным мастерам, операторам. С другой стороны, в новой комнате не надо будет бегать на второй этаж, экономия времени получается. В комнате приема пищи нам обещано все необходимое: холодильник, микроволновка, умывальник. Обживемся, привыкнем.

— Подобных модулей для мастерского состава на заводе уже немало, есть они в первом, шестом и девятом цехах, — добавляет заместитель главного механика Эдуард КОВЫЛЯЕВ. — Помещения в полном смысле слова мобильные: если будет необходима перепланировка под новое оборудование, их можно в любой момент убрать или передвинуть.

Однако «мобильные» не означает временные или ненадежные. Это должны быть удобные для людей помещения, в которых будут созданы нормальные условия, соответствующие всем требованиям.

Елена АНДЕРСОН



На этом месте скоро встанет новый свинцовый пресс

Ремонтировать тару вовремя

ДЕЛА ЗАВОДСКИЕ

Нынешний год внес коррективы в финансирование и организацию многих вспомогательных процессов, относящихся к обеспечению производства. Не стали исключением изготовление и ремонт тары: контейнеров, катушек, барабанов, поддонов.

Цех 1 после перерыва получил первую партию отремонтированных катушек для отжига и незамедлительно передал в ООО «Технология-Сервис» следующую.

Вместе с начальником ремонтно-механической службы «Техно-Сервиса» Павлом ПЕКАРСКИМ и технологом Маргаритой ШВЕЦОВОЙ мы побывали на тарном участке и увидели, как идет процесс ремонта.

— Поскольку тара теперь попадает к нам реже, объем работы на каждую единицу увеличился, — рассказали мои собеседники. — Чтобы устранить деформацию, требуются слесарные, токарные, сварочные операции, покраска. От этого и сроки увеличиваются. Если поставлять тару в ремонт регулярно, обратно в цеха она будет возвращаться гораздо быстрее, и стоять такой ремонт будет меньше. Некоторые катушки приходят просто «убитые», смотреть на такую и понимаешь: проще изготовить новую. Вот сейчас из двадцати семи, привезенных цехом 1, ремонту подлежат только двадцать.

На август запланирован ремонт барабанов для цеха 6. Случается и такое: пока документы проходят согласование, к тому времени,



На тарном участке П. Пекарский, М. Швецова, Д. Петрушев, В. Гафаров

когда тару можно забирать, цех уже отдать ее не готов: она снова пущена в работу. Хотелось бы равномерного поступления заявок от всех подразделений.

— Удобно было бы провести унификацию тары, это сделало бы ее взаимозаменяемой для разных цехов, — делится размышлениями П. Пекарский. — Можно создать и централизованную службу ремонта тары. В обязанности ее специалистов входили бы поиск в цехах тары, нуждающейся в ре-

монте, согласование документов, вывоз ее на тарный участок. Это шло бы на пользу производству, и наши люди были бы загружены равномерно.

В настоящее время работы по ремонту выполняет слесарь-ремонтник 5-го разряда Владимир Гафаров. В прошлом году вдвоем с электрогазосварщиком 6-го разряда Дмитрием Петрушевым они изготовили экспериментальный барабан 32-го типа (с диаметром щеки 3 м 20 см), готовы были дне-



Отремонтированные катушки в цехе 1 тут же пущены в работу. На снимке — старший мастер участка грубого волочения И. Кузнецов

вать и ночевать в цехе и выполнили эту уникальную работу за неделю.

Процессы изготовления и ремонта тары, инструмента, спецоснастки всегда относились к вспомогательным, но в выпуске кабельно-проводниковой продукции второстепенных вопросов нет, и все это хорошо понимают. От состояния тары зависит качество продукции, культура производства, охрана труда. Так что и внимание ему надо уделять постоянно.

Анастасия МЕРКУШИНА

Быть легким на подъем

ДОСКА ПОЧЕТА

Дмитрий НИКОЛАЕВ — оператор обдирочных станков цеха 15, занят в специализированной бригаде по разделке отходов кабельных материалов.

Дмитрий Александрович работает на EUREKA 30, немецкой установке по переработке отходов кабельно-проводниковой продукции, поступившей в цех в 2012 году. Машина производительная, с широким диапазоном возможностей, позволяет перерабатывать такие материалы, как медь, медь луженую и никелированную, алюминий, ПВХ пластикат, ПЭ, резину, бумагу, различную пленку, алюмофлекс и многое другое.

— Меня сразу поставили на EUREKu, как только ее установили, — говорит Дмитрий. — В принципе, ничего особо сложного в освоении машины не было. Представители немецкой компании-производителя приезжали, показали, как с нею обращаться, потом мы сами смогли обучить другую смену.

До этого я два года поработал на разделке, а тут стал оператором. Тружусь на пару с Алексеем Гусаровым. Мы и работаем вместе, и семьями дружим. С Алексеем у нас полное взаимопонимание, слов не нужно, достаточно взгляда — и сразу ясно, когда нужно прийти на помощь.

— Где росли и учились, что привело на наше предприятие?

— Родился на Гайве, учился в школе №80, потом был наш колледж, коммерческое отделение. Год проработал консультантом в магазине, но не мое это занятие, да



и зарплата не устраивала. Поэтому, когда мама (она контролер БТК в нашем же цехе, Рожнева Марина Сергеевна) посоветовала пойти на завод, долго не думал. У меня, кстати, и папа Александр Кириллович одно время был кабельщиком, работал на производстве тары.

С начальником цеха Н.Н. Кисловым поговорили, оказался очень позитивный человек. Николай Николаевич умеет заряжать людей своим положительным настроем. А когда я сказал, что с детства занимаюсь спортом, сейчас в основном легкой атлетикой и футболом, в том числе зимним (с ноября по март играем на улице, выступаем на городских соревнованиях, наша команда называется «Прогресс»), Николай Николаевич сразу сказал:

побежишь в заводской эстафете, на первом этапе.

— Так ведь ваша мужская команда цеха 15 и в прошлом году победила! Теперь я поняла, откуда мне знакомо ваше лицо.

— Да, мы были первыми. Хотелось бы и в этом году поучаствовать. Слышал, в конце июля — начале августа вроде собираются провести легкоатлетическую эстафету?

— Будем надеяться. Такую традицию необходимо поддерживать! Дмитрий, в итоге вы не пожалели, что на завод пришли?

— Выбор правильный оказался, здесь мне все нравится: и график очень удобный, и зарплата устраивает, и коллектив хороший. Молодежи много, все ребята активные,

те же братья Егоровы, к примеру. Дружный у нас цех и легкий на подъем, вместе любим выезжать на природу, отмечать дни рождения, другие праздники.

Стабильность чувствую. Работа всегда есть, хотя радоваться большому количеству отходов, понятно, не стоит. Но в последнее время однозначно меньше брака идет. Вообще, все отмечают, что завалов у нас практически не стало, «заначек» нет, все сразу разделяем. А так как у нас все операции взаимосвязаны, стараемся друг другу помогать. Сразу смотрим, что нужно побыстрее рассортировать, чтобы потом сдобрить.

И мама довольна — в цехе я у нее на глазах и при деле.

— Это замечательно! А супруга?

— С Анастасией мы познакомились в колледже, свадьбу сыграли в 2013 году, так что наша семья еще очень молода. Стараемся путешествовать, спорту больше внимания уделять. А вообще Настя настаивает, чтобы я продолжил обучение в вузе. Я и сам всерьез задумался над этим. Надо учиться дальше.

— Какие у вас есть еще увлечения?

— В огороде у мамы в Заозерье бываем часто, стараюсь помогать в разной мужской работе. А еще у нас кроме двух кошек есть водные черепахи Степа и Глаша, им уже по десять лет. Но все-таки главным моим увлечением остается спорт. В выходные обязательно стараюсь пробежать кросс. Без физической нагрузки себя не мыслю. Поэтому и работа моя мне по вкусу — с ней не засидишься.

Елена АНДЕРСОН

Их пример – другим наука...

ТРАВМАТИЗМ

В июне на предприятии произошло три несчастных случая, каждого из которых можно было бы избежать при условии более внимательного отношения рабочих, специалистов и руководителей к выполнению своих должностных обязанностей.

11 июня пострадал грузчик погрузочно-разгрузочной службы. В составе бригады он отгружал барабаны с готовой продукцией и спускался с кузова автомашины по стационарной автомобильной лестнице, находясь спиной к ней. Оступившись, мужчина упал на асфальт и подвернул ногу. Рентген показал закрытый перелом внутренней лодыжки без смещения.

В ходе расследования комиссией было установлено, что одной из причин травмирования явилось нарушение пострадавшим технологического процесса и инструкции по охране труда. Нарушены п. 3.4.9 «Технологического процесса погрузочно-разгрузочных и транспортных операций при отгрузке готовой продукции в транспорт» (ТП 02204.00013) «Грузчику выйти по эстакаде из кузова (платформы) автотранспорта на площадку погрузочно-разгрузочных работ» и п. 3.34 «Инструкция по охране труда для работающих на погрузочно-разгрузочных работах в ПРС» (ИОТ 98/1-2013) «Подъем и спуск рабочего из кузова автомашины осуществляются по навесной лестнице или по специальной эстакаде».

Также к травмированию привела неудовлетворительная организация производства работ. Нарушен п. 2.15 «Должностной инструкции сменного мастера погрузочно-разгрузочной службы» (ДИ-ПРС-003-14) «Сменный мастер обязан обеспечивать безопасную организацию работ на вверенном ему участке путем выполнения технологических операций в строгом соответствии с требованиями технологических инструкций при неукоснительном соблюдении работающими всех требований правил и норм по охране труда и промышленной безопасности».

По выходу с больничного листа пострадавшему грузчику предстоит пройти внеплановый инструктаж. Сменный мастер направлен на внеочередную проверку знаний требований охраны труда.

20 июня в цехе переработки отходов травмировалась раздельщик лома и отходов металла.

В конце смены, приступив к уборке рабочего места, раздельщик лома и отходов металла Т. чистила ручную тележку от остатков отходов возле станка, а ее напарница Б. начала производить чистку станка. Взяв ветошь, она протерла корпус станка, после чего приступила к чистке режущего узла. Решив, что протереть ножи режущих валов на выключенном оборудовании она не сможет, женщина включила станок и направила ветошь в движущиеся ножи режущих валов. Ветошь вместе с правой кистью руки в перчатке стало затягивать в валы режущего узла.левой рукой Б. нажала на защитное ограждение, станок остановился. Вторая работница нажала на пульте управления кнопки «стоп» и «назад», что способствовало освобождению руки пострадавшей из режущих валов. В комнате мастеров женщине наложили жгут, затем ее доставили в травпункт завода, а после оказания первой медицинской помощи – в отделение травматологии МСЧ №7. Травмированными в разной степени оказались четыре пальца.

Главной причиной происшествия явилось нарушение технологической инструкции, выразившееся в проведении уборки на включенном оборудовании. Пункт 8.4 Технологической инструкции разделки отходов кабельно-проводниковой продукции цеха переработки отходов (ТИ 15/Р-1-2012) гласит: «Чистку производить после полной остановки станка». Также был нарушен п. 8.4.1 этой инструкции: «Открыть или снять ограждение. Режущий узел и корпус защитного ограждения очистить при помощи щетки с дизельным топливом (соляркой)». Со стороны мастера отсутствовал контроль со-

блюдения подчиненными правил и норм по охране труда.

Во избежание повторения подобных травм организован внеплановый инструктаж всех раздельщиков лома и отходов металла по «Инструкции по охране труда при работе на разделочных станках». И.о. мастера направлен на внеочередную проверку знаний требований охраны труда.

30 июня пострадал грузчик производства теплостойких кабелей и проводов.

Вместе со своим коллегой он получил от старшего мастера задание на доставку рулонов с пленкой ПВХ с участка подготовки полуфабрикатов производства силовых кабелей. Оба мужчины, выполняющие также обязанности водителей погрузчиков, подъехали к площадке складирования технологических материалов бронерезки 1-го складского корпуса и начали вручную подкачивать рулоны с пленкой высотой 300 мм, складывая их на поддон. Когда первый ряд был составлен, грузчик Г. принялась формировать второй ряд. Устанавливая очередную рулон, он не успел убрать левую руку и придавил себе палец. Как положено, о происшествии был проинформирован мастер, в здравпункте пострадавшему оказали первую медицинскую помощь и выдали направление в травпункт. Вернувшись со здравпункта на участок бронерезки, Г. забрал груженые на поддон рулоны и на автопогрузчике доставил их в цех 7, затем отправился в травпункт ГП №9. Там у него был диагностирован открытый перелом ногтевой фаланги 4-го пальца левой кисти. Согласно медицинскому заключению о степени тяжести эта травма, как и те, о которых говорилось выше, относится к категории легких.

В ходе расследования комиссией установлено, что причинами травмирования явились несовершенство технологического процесса, выразившееся в отсутствии описания процесса погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования пленки ПВХ в цех 7 с участка бронерезки цеха 3, отсутствие технологического про-

цесса погрузочно-разгрузочных и транспортных операций на участке подготовки полуфабрикатов в помещении бронерезки цеха 3.

Нарушен п. 1.19 Правила по охране труда на предприятиях и в организациях машиностроения (ПОТ РО-14000-001-98): «Безопасность при производстве работ должна обеспечиваться выбором технологических процессов (с ознакомлением персонала под расписку), выбором режимов выполнения работ, выбором исходных материалов, заготовок, полуфабрикатов, выбором производственного оборудования и организацией рабочих мест, организацией труда, профессиональным отбором и обучением работающих, применением средств защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов, включением требований безопасности в нормативную документацию: в технологической документации на производство работ должны быть указаны основные и вспомогательные приспособления и инструменты, защитные средства, транспортные устройства, способы, обеспечивающие безопасное ведение работ и др. Лица, выполняющие эти работы, должны знать технологический процесс и необходимую технологическую документацию».

Кроме того, пострадавший нарушил п. 3.5 Инструкции по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах (ИОТ 7/37 2014): «Кантование грузов вручную производить по команде. При этом необходимо обращать внимание на положение рук с тем расчетом, чтобы рука не была зажата между грузами».

В целях предупреждения производственного травматизма приказом генерального директора главному технологу предписано организовать внесение дополнений в технологический процесс погрузочно-разгрузочных и транспортных операций без применения грузоподъемных кранов цеха 7, в части выполнения погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования пленки ПВХ в цех 7 с

участка подготовки полуфабрикатов помещения бронерезки цеха 3; организовать разработку технологического процесса на выполнение погрузочно-разгрузочных работ на участке подготовки полуфабрикатов в помещении бронерезки цеха 3.

Начальнику производства теплостойких кабелей и проводов поручено организовать ознакомление рабочих и мастеров участка перемотки, комплектации и сдачи готовой продукции с технологическим процессом погрузочно-разгрузочных и транспортных операций без применения грузоподъемных кранов после внесения изменений службой главного технолога. Также всем грузчикам участка перемотки, комплектации и сдачи готовой продукции будет проведен внеплановый инструктаж по «Инструкции по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах» (ИОТ 7/37 2014). Заместителю директора по производству начальнику производства силовых кабелей поручено организовать ознакомление работников участка подготовки полуфабрикатов с технологическим процессом погрузочно-разгрузочных работ на участке подготовки полуфабрикатов в помещении бронерезки цеха 3.

Руководители подразделений должны довести до сведения коллективов приказы по каждому несчастному случаю. Служба организации труда и заработной платы при начислении премии учитывает заключения комиссии, оформляемые в соответствии с Положением об ответственности работников ООО «Камский кабель» за нарушение требований норм, правил, инструкций по охране труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности.

На предупреждение травматизма направлены все методы воздействия – как материальные, так и организационные. Соответствующие выводы должен сделать и каждый работник завода – ведь кто более нас самих заинтересован в сохранении собственных жизни и здоровья?

Подготовила Анастасия МЕРКУШИНА

И с погодой повезло!

ПО РОДНОМУ КРАЮ

Год назад кабельщики, среди которых немало любителей водного туризма, впервые массово сходили на сплав. На катамаранах по Чусовой тогда отправились более 60 работников кабельных предприятий и членов их семей, многие – впервые. Отзывы, несмотря на холодную дождливую погоду, были столь позитивными, что в этом году молодежная организация «САМ: МОГУ!» решила повторить удавшийся опыт.

Запланировано целых три водных похода. К сожалению, лето, которое так хорошо начиналось, решило вновь перевыполнить норму осадков, изливающих на головы пермяков. Но первой группе участников сплава в количестве 29 человек удалось 10-12 июля успешно пройти по Усьве.

– В понедельник вышли на работу, нас коллеги спрашивают: «Ну как: замерзли, промокли?» – смеются девушки из пятого цеха. – Не верят, что у нас там дождя практически не было. Так, побрызгал немного, а потом солнышко светило. Было просто здорово! Кормили вкусно, для ребят конкурсы устраивали. Детям, конечно, понравилось ночевать в палатках, в

спальных мешках – столько новых впечатлений! Что удивительно – не потребовались средства от насекомых, которыми мы запаслись. Ни комары, ни мошки не беспокоили.

Какая все-таки у нас на Урале природа красивая: лесные берега, скалы... Над рекой кружили большие хищные птицы, охотились за рыбой. Мы поднимались на Усьвинские столбы, видели места, где снимали фильм «Географ глобус пропил». Пришлось, конечно, и веслами поработать. Нагреблись досыта!



А сколько на реке народу – на самых разных плавсредствах. Даже знакомых встречали. И нас все узнавали, видели, что группа с «Камкабеля», у нас же на катамаране флаг был прикреплен! Люди и на воде, и на берегу общаются друг с другом очень доброжелательно, как будто все – одна семья.

По ценам нас тоже все устроило. В других фирмах за организацию сплавов берут дороже: 4,5 тысячи рублей без питания. А мы

за 3 тысячи – на всем готовом, еще и сладостями угощали. Пусть «САМ: МОГУ!» организует, готовы повторить сплав на следующий год, посмотреть какую-то другую реку.

Там же, на берегу у костра, 11 июля отпраздновали годовщину свадьбы нашей кладовщицы Альбины Гилевой. Она отправилась на сплав с мужем, детьми, друзьями. Наши крики «Горько!» наверняка по всей Усьве были слышны!

Анастасия ПАНКРАТОВА



Бекжан приглашает в «Самарканд»

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

В этот понедельник состоялось приятное открытие – за магазином «Мегастрой» у Центральной проходной «Камского кабеля» гостеприимно распахнуло свои двери новое кафе восточной кухни «Самарканд».

С самого начала работы в новом заведении общественного питания был настоящий аншлаг. Новости разлетаются быстро, отзывы о кафе от первых посетителей звучали интригующе и заманчиво, и мы решили туда заглянуть и поделиться своими собственными впечатлениями.

Удобное расположение, рядом – фактурное бюро, в котором частые посетители водители-дальнобойщики, большой магазин стройматериалов, недалеко и заводские административные корпуса.

Довольно строгое оформление, ничего лишнего, но при этом – ощущение уюта и чистоты, приветливый персонал, красивый вид из окон на лес, аппетитные запахи. Под навесом на огороженной площадке, отделенной от основного здания, на углях готовилось мясо – баранина на косточках.

Восточный колорит – главное отличие нового заведения. Как рассказала завпроизводством Раиса Матвеевна, акцент на узбекской кухне был сделан неслучайно, – хорошая альтернатива традиционному общепиту, что добавит разнообразия в выборе и наверняка привлечет немало поклонников. К тому же именно здесь, в этом уютном лесном уголке, есть свои особенности, которые выгодно отличают новое кафе.

И прежде всего это душа заведения – по-восточному обаятельный повар Бекжан, одно имя которого для знатоков и любителей восточной кухни служит новому кафе лучшей рекомендацией. Плов он делает по всем правилам, как положено, по-узбекски: в огромном казане на открытом огне, баранина рубится и не перемешивается в общей массе, а выкладывается сверху. А шашлык, люля-кебаб, лагман, шурпа! Все это стоит самим попробовать, описать невозможно.



Следует отметить, что баранина и говядина поставляются на кухню напрямую с фермерских хозяйств, от крестьянских хозяйств закупается и курица. Экологически чистые продукты, самобытная кухня – это еще не все. Порадовали и цены. Плов «самаркандский», 300 граммов – 100 рублей (по отзыву посетителя-девушки, вполне достаточно половинной порции, а плов вкуснейший); шашлык из баранины, 100 граммов – 105 рублей, из курицы – 70, свинины – 100; лагман «хивинский», 300 граммов – 55 рублей; шурпа, 300 граммов – 75. Сочный, большой, настоящий мясной чебурек – 62 рубля. Салаты: самый дорогой «зарафшан» (наподобие оливье, но на основе баранины) – 69 рублей, «ачик-чучук» – 21, из свеклы – 15, капусты – 11.

Кстати, все блюда можно взять с собой – вам их аккуратно упакут. Часы работы кафе – с 10 до 19 часов. Выходной день – воскресенье.



ГОСТИНИЦА

ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»
Номера от 1300 руб./сутки
(включен завтрак)
от «БИЗНЕС» до «ЭКОНОМ»
Пермь, ул. Васнецова, 6
☎ 274-73-90

Родные, друзья, коллеги поздравляют с днем бракосочетания приемосдатчицу ПРС **Татьяну КИЛИВНИК** и скрутичика-изолировщика жил и кабеля цеха 3 **Сергея ВОЛКОВА!**

*В этот радостный день жениху и невесте
Мы желаем любви и удачи во всем.
Молодые, всегда будьте счастливы вместе!
Пусть становится крепче ваш брак с каждым днем!*



В Гайве водится хариус

GORODPERM.RU

По инициативе управления по экологии и природопользованию администрации города в Перми ведутся работы по оценке экологического состояния реки Гайва. Результаты первого этапа работ показали высокое биологическое разнообразие ихтиофауны – различных видов рыбы, живущей в водоеме.

Если в верховьях реки ихтиофауна представлена пятью видами, среди которых хариус, налим и речной голец, то в притусьевой части реки количество видов увеличивается до двадцати одного. Обычными видами являются язь, щука, лещ, голец, чехонь и судак.

Извилистое разветвленное русло имеет большое количество стариц, где хорошо развита водная и околородная растительность, которая благоприятна для нереста многих видов рыб.

Ихтиофауна является важнейшим компонентом экосистем водоемов. Особенно велика ее роль в водных объектах, испытывающих значительную антропогенную нагрузку. Характер ихтиофауны всегда достаточно хорошо отражает состояние водоема и служит надежным критерием в оценке качества вод.

На следующем этапе работ, проводимых под руководством доцента кафедры зоологии позвоночных и экологии ПГНИУ Михаила Бакланова, предстоит выявить основные источники загрязнения и разработать мероприятия по улучшению экологического состояния реки.

Для справки:

Длина реки Гайва составляет 76 км. Река имеет 32 притока, суммарная длина которых составляет 72 километра. В долине реки отмечено 39 видов птиц, в том числе занесенные в Красную книгу Пермского края. Долина реки Гайва включена в комплексный план развития особо охраняемых природных территорий города.



Память жива

ВРЕМЯ НЕ ВЛАСТНО

30 июля исполнится десять лет с того дня, как трагически ушел из жизни начальник цеха 1 Михаил Иванович ЦАВЕЛЕВ.

С тех пор, как в 1967 году 17-летним юношей он пришел учеником слесаря в центральную измерительную лабораторию, вся жизнь Михаила Ивановича была связана с заводом. Отсюда он был призван в армию, сюда же вернулся после демобилизации. Окончил Пермский политехнический институт, работал инженером отдела техники безопасности. В 1977 году пришел в прокатно-волоочильный цех, продолжив династию: его отец Иван Афанасьевич Цавелев трудился заместителем начальника цеха по оборудованию.

Михаил Иванович начинал старшим мастером участка тончайшего волочения, а в 1990 году возглавил цех. В 2002 году М.И. Цавелеву было присвоено звание «Почетный металлург Российской Федерации».

В коллективе Михаила Ивановича ценили как настоящего профессионала своего дела, требовательного и авторитетного руководителя, неукоснительно отстаивавшего интересы своих работников. Но не только производством была заполнена его жизнь. В юности М.И. Цавелев защищал честь Орджоникидзевого района на городских соревнованиях по легкой атлетике. И позже постоянно участвовал в общественной деятельности завода, входил в судейскую комиссию соревнований по рыбной ловле, сам являлся заядлым рыбаком и охотником.



Михаил Иванович был добрым, отзывчивым и энергичным человеком, верным другом, заботливым сыном, любящим отцом и дедом, которого не приходилось просить о помощи дважды.

Идут годы, а светлая память о нем по-прежнему жива в сердцах родных, друзей и коллег. 30 июля мы вновь добрым словом вспомним Михаила Ивановича, и снова встанет перед глазами образ этого жизнелюбивого человека, настоящего командира производства, оставившего значимый след в истории первого цеха и всего завода.

Газета зарегистрирована Управлением Россвязькомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ №ТУ 59-0133 от 12.01.2009 г. Учредитель и издатель – ООО «Камский кабель».

Главный редактор **МЕРКУШИНА А.А.**
Компьютерный дизайн и верстка **БАБЫШЕВ И.С.**

Наш адрес в Интернете:
<http://www.kamkabel.ru/press/paper>

Адрес редакции и издателя:
614030, Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302
Телефоны редакции: (342) 274-73-34, 274-73-35.
Внутризаводские: 22-56, 22-54.
E-mail: gazeta@kamkabel.ru

Тираж газеты «Наш Камский кабельщик» – 3000 экз.

Заказ №759. Объем 1 п.л. Печать офсетная. Отпечатана в ОАО «ИПК «Звезда», 614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34. Распространяется БЕСПЛАТНО

Время подписания в печать по графику – 17.00, фактически – 17.00

12+

При перепечатке материалов ссылка на «Наш Камский кабельщик» обязательна. Редакция знакомится с письмами читателей, не вступая в переписку. Мнения авторов могут не совпадать с мнением редакции. Рукописи не рецензируются и не возвращаются. За содержание рекламных материалов редакция ответственности не несет.