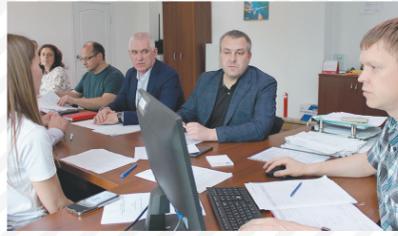


УЗТМ-2 снова в строю



2

Внимание к модернизации



2

Студенты защитили дипломы



4

ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ!

ВНИМАНИЕ АКЦИЯ!

Выплаты составляют от 2500 до 5000 рублей. Подробности по тел. 26-46.

4

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

СОБЫТИЕ

Отметили юбилей!

В день рождения завода состоялось торжественное собрание. На сцене актового зала АБК-2 были вручены награды сотрудникам, отмеченным за вклад в работу «Камского кабеля», города Перми и промышленности региона.

Генерального директора Владимира Пономарева и весь коллектив компании поздравили первый заместитель главы администрации Перми Виктор Агеев, глава администрации Орджоникидзевского района Евгений Карабатов, депутат Пермской городской Думы Владимир Молоковских. Все они отметили значительный вклад «Камского кабеля» в развитие города, региона, отечественной кабельной промышленности, поблагодарили сотрудников за обеспечение стабильности энергетической системы России.

– В день рождения завода особых слов благодарности, конечно, заслуживает персонал цехов основного производства, – обратился к собравшимся генеральный директор **Владимир ПОНОМАРЕВ**. – Рабочие и мастера обеспечивают своевременный выпуск качественной продукции. Представители основных профессий кабельного производства являются носителями уникальных знаний и умений. Все они обучились своему делу непосредственно на нашем предприятии, годами оттачивают мастерство, передают знания ученикам. Многие рабочие являются универсалами, владеют несколькими профессиями, в нужный момент готовы перейти на соседнюю линию, участок или даже в другой цех. Это повышает нашу мобильность и конкурентоспособность, делает выполнимыми любые задачи. В условиях острой конкуренции, среди изделий сотен других кабельных предприятий, клиенты отдают предпочтение именно нашему кабелю и проводу, потому что их надежность проверена временем, авторитет завода говорит сам за себя.

Генеральный директор поблагодарил сотрудников за профессионализм, ответственность, сплоченность, готовность к постоянному развитию и освоению нового, нацеленность на результат. Добрые слова и высокая оценка вклада в выполнение общих задач были адресованы представителям каждого подразделения.

Заслуженные награды получили люди, в сердцах которых слово «Камкабель» отзывается особой любовью и теплотой. Когда-то каждый из них принял решение связать свою жизнь с одним из градообразующих предприятий Перми, лидером кабельной отрасли России, крупнейшим кабельным заводом Европы. Без сомнения, это решение стало большой удачей и для сотрудников, и для «Камского кабеля» в целом. Вклад каждого в развитие и процветание компании трудно переоценить.

Юбилей предприятия – это отправная точка для покорения новых вершин, реализации смелых проектов, воплощения грандиозных замыслов. Для дальнейшего роста у компании есть все факторы, в первую очередь – коллектив, главное конкурентное преимущество. «Камский кабель» сохраняет лучшие традиции, сложившиеся за 65 лет, и постоянно опережает время, совершенствуя бизнес-процессы.



Генеральный директор В.В. Пономарев вручает Благодарственное письмо директору по производству С.И. Чернову



В числе награжденных – сотрудники энергетических подразделений

Каждая очередная победа становится еще одним доказательством того, что крепкой команде нашей компании по плечу любые испытания!



Юбилей «Камского кабеля» – праздник всех, кто вносит вклад в развитие компании!

1 июля 2022 г. №9 (507)

НОВОСТИ

Четверть века по гарантии!



В Перми и Тюмени стартовала акция для покупателей кабеля.

Она распространяется на марки ВВГ-ПНГ(А), ВВГ-ПНГ(А)-LS, ВВГ-НГ(А)-LS, АВВГнг(А), NUM-J, NUM-O торговой марки «Камкабель» – расширенная гарантия до 25 лет на бытовой кабель. Если изделие прослужит меньше, то производитель возместит стоимость покупки или заменит на новое аналогичной марки, сечения и длины.

Акция продлится до конца года. Она распространяется на продукцию, которая была произведена на заводе «Камский кабель» с 1 января по 31 декабря 2022 года и приобретена физическими лицами в фирменных розничных магазинах «Камкабель», а также в строительных гипермаркетах.

«Камский кабель» на протяжении 65 лет поставляет свою продукцию на крупнейшие стратегические объекты страны. Это является очевидным знаком качества и доверия. Важное направление в деятельности «Камского кабеля» – производство продукции бытового назначения. Широкий ассортимент кабелей и проводов производится для помещений, квартир, загородной недвижимости, подключения любого типа оборудования, зданий и сооружений к электрическим сетям.

Предприятие имеет мощную испытательную базу, современное оборудование, инновационные технологии. А значит, приобретает продукцию «Камского кабеля», можно быть уверенным в надежности, безопасности и долговечности электрического кабеля.

Подробности на сайте: promo.kamkabel.ru

ЦИФРА

23 ТОННЫ – масса головки алюминиевого пресса УЗТМ-2, замена которой состоялась в мае.



НОВОСТИ

«Уголь России и Майнинг»



«Камский кабель» представил образцы продукции для добывающей промышленности на 30-й международной специализированной выставке технологий горных разработок «Уголь России и Майнинг» в Новокузнецке.

На территории выставочного комплекса «Кузбасская ярмарка» собрались порядка 425 предприятий из России, Республики Беларусь, Казахстана, а также представители компаний из Великобритании, Германии, Италии, Китая, Польши, Турции, Франции, Чехии, Японии. Всего за четыре дня работы выставку посетили более 40 тыс. человек. Среди них – специалисты предприятий угольной, машиностроительной, металлургической промышленности и других отраслей.

– Выставка прошла активно. Мы провели ряд переговоров с потенциальными и действующими партнерами. Отметим высокий интерес к новинкам нашей продукции. В этом году был сильный конкурентный состав. Это стимулирует нас быть в движении, отслеживать тенденции рынка, совершенствовать свою продукцию. Благодаря участию в выставке мы поняли запросы клиентов и уже обсуждаем варианты решений для них, – отметил **начальник группы «Металлургия» ОРКК Алексей КОРНЕВ**.

Спрос на отечественные изделия для горной отрасли растет. Учитывая это, «Камский кабель» продемонстрировал образцы импортозамещающей продукции для недропользователей: шахтные кабели для самоходных вагонов, бурильного инструмента, передвижных и буровых машин, а также гибкий экскаваторный кабель. Качество образцов посетители выставки оценили лично на стенде, приуроченном к 65-летию юбилею «Камского кабеля».

– «Уголь России и Майнинг» является ключевой выставкой для всех отраслей горнорудной промышленности, а также эффективной площадкой для демонстрации наших разработок. Проанализировав итоги выставки, мы остались довольны ей и уже начали планировать свое участие в следующем году. Хочу отметить высокую посещаемость и достойный уровень организации мероприятия, – поделился Алексей Корнев.

Благодарим организаторов выставки, а также наших новых и действующих партнеров за проделанную работу. Надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество. До встречи на стенде «Камского кабеля» в Новокузнецке в 2023 году!

БУДЬ В КУРСЕ

Пресс снова в строю

Пожалуй, самой уникальной единицей оборудования на «Камском кабеле» является алюминиевый пресс-гигант УЗТМ-2, который всего на четыре года моложе нашего предприятия. В руках опытных опрессовщиков под давлением до 250 атмосфер пресс качественно и надежно выдает жилу и оболочку, является предметом удивления и восхищения гостей предприятия.

Как и любой другой механизм, пресс требует регулярного обслуживания. Самым масштабным мероприятием является замена головки. К ней готовятся, ее планируют, а затем дружный коллектив опрессовщиков, наладчиков, технологов, механиков, слесарей-ремонтников и крановщиков общими усилиями осуществляет замену узла, вес которого в сборе превышает 23 тонны, а опоры размещены в подвале корпуса.

Ведущая роль в этом слаженном оркестре каждый раз отводится наладчику. Его всегда выделяют особо, ведь он, как дирижер, должен свести общие усилия воедино. Долгие годы в этой должности трудился А.Е. Шарапов, затем пост доверили М.Н. Трутневу, а теперь наладчиком на прессах стал А.Л. Жуков.

– Сразу после того, как в апреле 2016 года мы в очередной раз заменили головку пресса, на заводе «Уралмаш» была заказана новая, – рассказал **старший мастер участка прессования и бронирования кабелей Вадим ВОРОНОВ**. – Ее изготовление занимает около двух лет. Узел изготовили и доставили на завод, и вот 16 мая было принято решение о необходимости замены головки.

Работы пришлось выполнять быстро, но без спешки. Рабочая температура алюминиевого пресса 420 градусов. Его охлаждение производится ступенчато, не за один день. Затем начались работы по снятию головки. Оно выполняется мостовым краном через специальное приспособление, с использованием спецснастки, через 9-й пролет цеха 3. Новая головка заводится через 7-й пролет другим краном.

После выполнения этих операций начались работы по установке навесного оборудования, центровке и фиксации узла. Внутри головки формируется секторная жила или алюминиевая оболочка, которая накладывается на скрученный полуфабрикат, поступающий с КИУ. Самое сложное – провести нивелировку, идеально отцентровать узел с точностью до миллиметра. Работы по необходимой доработке конструкции выполнили специалисты ООО «Технология-Сервис».

Следующий этап – подготовка к ступенчатому нагреву. В соответствии с режимом, электрики выполняли его шагами по 50 градусов в течение четырех дней. Только так можно хорошо прогреть всю массу металла. Этим алюминиевый пресс отличается от всех экструзионных линий.

31 мая работы были завершены. Вывода пресс на рабочий режим, изготовили 40 километров секторной жилы. Затем приступили к наложению алюминиевой оболочки на кабель в БПИ – начали с крупного сечения, постепенно его уменьшая. В настоящее время производственные планы выполняются в полном объеме.

Анастасия МЕРКУШИНА

ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

Обновляется оборудование

Дважды в месяц под руководством технического директора В.А. Павлова и главного технолога А.А. Азанова проходят совещания, посвященные монтажам и модернизации оборудования, включенным в план технического развития. Вам тоже интересно, что изменится в подразделениях в ближайшее время? Сейчас расскажем!

В цехе 1 будет модернизирован процесс очистки линии, на которой методом экструзии из алюминиевой катанки производится секторная жила. Это позволит оптимизировать затраты на обслуживание линии.

В рамках модернизации будет усовершенствовано отдающее устройство машины RSM-1. На ней выпускается провод для воздушных линий электропередачи. «Камкабель» начался с этой продукции, в обновленном виде она востребована и теперь.

В цехе 2 появится машина общей скрутки для кабелей управления. В ходе подготовки к ее монтажу часть существующего оборудования переносится на другое место. В итоге технологическая цепочка выстроится более компактно и логично.

Введена в действие траповая цепь, на которой проходят испытания шахтного кабеля нового поколения. Данные испытания позволяют оценить работоспособность разных конструкций кабеля без отправки потребителю на промышленные испытания.

Для испытания новых марок резины будет приобретен лабораторный смеситель. Его внедрение позволит ускорить разработку новых рецептов, в том числе по направлению импортозамещения.



В цехе 3 ведется подготовка к монтажу новой бронемшины. В начале июля представитель СГМ проведет приемку оборудования на предприятии-изготовителе.

На линии ошлангования EEL-60 будут доработаны отдающие устройства, которые улучшат качество продукции.

На крутильно-изолирующем участке модернизируют тормозную систему отдающих барабанов на машинах общей скрутки, благодаря чему облегчится настройка оборудования при производстве кабеля с БПИ.

Ведется монтаж битумной ванны с калибрователем бронировочной машины фирмы Круп № 3. Результатом станет улучшение качества наложения проволоночной брони на кабели крупных сечений, имеющих большую массу.

В цехе 4 на фторопластовом экструдере будут установлены направляющие ролики. Экструзионная линия задействована в расширении продуктовой линейки: выпуске нефтегазопроводных кабелей.

В цехе 5 с целью повышения качества высокотемпературных проводов усовершенствуется лаковая система эмалигратата №23. Новая конструкция обеспечит возможность одновременного нанесения на проволоку нескольких типов лака.

В цехе 7 выполняется модернизация системы роликов для равномерного натяжения провода на перемоточном станке.

В лаборатории климатических испытаний ЦЗЛ монтируется стенд для ресурсных испытаний нагревательного кабеля. В планах – приобретение еще одного стенда, на котором будут выполняться испытания на изгибы и навивание кабеля крупных сечений. Это позволит расширить линейку продукции, проверяемой в лаборатории.

Выпуск КПП на нашем предприятии постоянно совершенствуется. Обновление и модернизация парка оборудования – непрерывный процесс. Будем держать вас в курсе происходящих изменений!

КАК ЭТО УСТРОЕНО

Работают строители

Лето – время особенно интенсивной работы для заводских строителей. Ремонты кровли и фасадов традиционно планируются на теплые месяцы, а они в этом году не балуют хорошей погодой.

– Корпуса нашего предприятия занимают немалую площадь, поэтому ремонту кровель ежегодно уделяется значительное внимание, – говорит **заместитель главного инженера по капитальному строительству и ремонту – начальник ОКСиР Олег ФЕДИН**. – В этом году руководство компании увеличило объем финансирования, что позволило запланировать особенно большой объем работ: 20 тысяч квадратных метров на корпусах 1, 3, 5, 7, а также на складских корпусах №1 и 2. Специалистами отдела организации и проведения тендеров выбраны четыре подрядные организации. Ремонты выполняются с применением современных технологий, используются наплавляемые материалы на основе модифицированного битума. Приходится учитывать погодные условия. Все операции должны выполняться в сухую погоду: в дождь мы не можем вскрыть кровли, к тому же каждому слою нужно определенное время на высыхание. После окончания работ гарантийный срок составит пять лет. Надеемся, что отремонтированные участки прослужат и дольше.

Наверное, все заметили, что начаты покрасочные работы на главной заводской аллее. Обновление

фасадов основных производственных корпусов приурочено к юбилею предприятия. Здесь также запланирован большой объем работ по ремонту и покраске: 2900 квадратных метров. Производится восстановление внешнего слоя, грунтование и окрашивание поверхностей в корпоративный красный цвет. На этих объектах трудятся отделочники-универсалы нашего строительного участка. Конечно, им также приходится учитывать погодные условия. В дождливые дни отделочники переключаются на выполнение задач внутри зданий: ремонт кабинетов и производственных участков.

Есть и такие работы, которые выполняются круглогодично. В частности, это ремонт, восстановление, усиление технического состояния строительных конструкций, которые выполняются в соответствии с рекомендациями, выданными по результатам экспертизы промышленной безопасности. Работы уже проведены в цехах 2, 3, 4. На очереди цеха 1, 5, 7.



Усиление плит покрытия зданий выполняется с применением инновационного углеродного волокна. После восстановления геометрии плиты выполняется антикоррозионная защита арматуры, наносится противопожарный состав, приклеивается углеволокно. Этот легкий, современный, долговечный материал применяется в авиации. Он облегчает вес наших строительных конструкций, позволит эксплуатировать корпуса еще долгие годы.

Анастасия МЕРКУШИНА



Главное – желание трудиться

Работа на крупном предприятии дает основательность и стабильность.

Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 4 Александр НАКАРЯКОВ пришел на завод первым из семьи.



– Я родился в Куеде. После школы поступил в колледж в Чернушке, получил профессию автомеханика. А затем решил искать работу в Перми.

– Сразу пришли на «Камкабель»?

– Нет, сначала попробовал себя в строительной отрасли, занимался выполнением ремонтов. Но постепенно понял, что работа на крупном предприятии дает основательность и стабильность, несет меньше рисков. В июле 2006 года по совету друзей пришел на завод – сразу в тот цех, в котором работаю и сейчас.

– Быстро освоили новую для себя специальность? Через четыре года вы уже были признаны лучшим рабочим квартала.

– Профессии опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной меня обучал Александр Михайлович Мальшев. Рассказал о правилах техники безопасности, объяснил устройство оборудования, последовательность операций. Первой линией, на которой я работал, была ME-90. Затем изучил линию изолирования RNA, линии ошлангования ME-125, RNK. По программе универсализации освоил на участке №2 линию изолирования HSPFL.

Все пресса разные, хотя выполняют общие операции: наложение изоляции на жилу и оболочку на кабель. Главное – узнать нюансы каждой линии, трудиться внимательно, не торопясь, постепенно нарабатывая навык. Скорость придет с опытом, а вот качеству надо сразу уделять основное внимание. Контроль за процессом производства кабеля должен быть постоянным. Этому и новичков учу. Важно чтобы на испытания и бухтование от нас уходила качественная продукция. Потом она будет служить потребителям. Большие объемы выпускаем для магазинов «Леруа Мерлен». Если нужно для выполнения плана, всегда соглашаюсь выходить на смену дополнительно.

После того, как освоил выпуск серийных изделий, стало интересно совместно с технологами внедрять в производство опытные партии кабеля. При изменении конструкций, применении альтернативных материалов нужно выдержать заданные скорости и обороты, правильно подобрать температурный режим, добиться необходимых параметров и качества. Это творческая работа. Не все сразу получается. Когда необходим совет, могу обратиться к опытным коллегам. За столько лет коллектив уже стал родным. В 2010 году я привел на завод и жену Варвару, она работает изолировщиком в цехе 7.

– Как думаете, Александр Леонидович, продолжат ли вашу династию дети?

– Пока трудно сказать. У нас два сына, они увлекаются спортом. Какую выберут профессию – покажет время. Мой портрет на Доске почета видели, знают, что ответственных работников на заводе ценят по достоинству. Сам я, если будет возможность, хотел бы получить в цехе дополнительную профессию, чтобы в любой момент быть нужным на производстве.

Ведущий технолог СГТ Илья НАЗАРОВ участвовал в шеф-монтажах высоковольтного кабеля на самых ответственных объектах.



– Я окончил политехнический колледж в Лысьве, затем поступил на электротехнический факультет ПГТУ. Преддипломную практику проходил на «Камском кабеле», в лаборатории пластмасс ЦЗЛ под руководством О.М. Раковой. Материалы для испытаний получал от ведущего технолога С.Л. Борисова, но еще не знал, что нам предстоит работать вместе. Планировал вернуться в родной город на завод «Электротрясмаш-Привод», одно из крупнейших в России предприятий по выпуску силового электрооборудования.

Получив диплом, отслужил срочную службу в железнодорожных войсках. Армия дает много того, чего на гражданской жизни никогда не испытаешь, потом гораздо проще работать в мужском коллективе.

В Лысьве полтора года отработал технологом в бюро сборки тяжелых электрических машин. Затем переехал в Пермь: здесь нашел работу и женился.

– Пришли на уже знакомый «Камский кабель»?

– Завод привлек интересной работой и уровнем зарплаты. В 2012 году меня приняли в бюро шеф-монтажа службы сбыта. Практически сразу с О.А. Поляковым отправились в командировку в Сочи. Олег Андреевич объяснил мне, что нужно делать, и уехал на следующий объект. Я же провел на строительстве Олимпийского парка в Имеретинской долине около двух месяцев. В течение всей дальнейшей работы более сложного объекта у меня не было. Мы прокладывали кабельную линию 110 кВ в сжатые сроки, под контролем руководства ФСК ЕЭС, в условиях сложного рельефа местности: с колодцами до 15 метров глубиной и подземными тоннелями до 500 метров длиной. Это была проверка боем, но я справился. В дальнейшем работал на шеф-монтажах в Минском метрополитене, на Краснодарской ТЭЦ, Новолипецком металлургическом комбинате, Покровском золотодобывающем руднике и др. Наш кабель проложен и в Перми, и в столицах: в деловом центре Москва-Сити, рядом с Большим театром и Исаакиевским собором... Кстати, именно на одном из объектов в Санкт-Петербурге мы работали вместе с И.В. Буровым, и в 2016 году он пригласил меня в КТБ кабелей высокого и среднего напряжения СГТ.

– Здесь вы по-прежнему связаны с высоковольтным кабелем.

– Совместно с коллегами трудимся над разработкой документации и выпуском кабеля с СПЭ-изоляциями. Тесно сотрудничаем с представителями цехов 1 и 9. Под руководством М.А. Гизатуллиной я изучил процесс скрутки жилы. Продукция цеха 9 востребована. Сети 6-35 кВ – самые протяженные в энергетических системах. Кабели на 110-220 кВ используются в магистральных сетях. Перед нами стоят задачи по развитию номенклатуры, увеличению объемов, снижению потерь, оптимизации себестоимости и технологических процессов.

Начальник производства по ремонту и обслуживанию оборудования Константин НАПОЛЬСКИХ – представитель одной из кабельных династий.



– Мои родители работали в цехе 1. Отец Сергей Львович был волочильщиком, мама Нина Спиридоновна – крановщиком. Слесарем-ремонтником на участке лужения трудился дед. Жили мы неподалеку от завода, каждое утро в окно я видел дым трубы прокатного стана. Неудивительно, что и сам пришел на «Камкабель».

– Как складывался ваш трудовой путь?

– В колледже получил специальность «Технология машиностроения», в 2002 году пришел в цех 1. Работал токарем, слесарем-ремонтником, затем меня пригласили технологом в ремонтно-механический цех. Заочно учился в политехническом университете. Поработал механиком. В 2013 году стал ведущим инженером службы организации ремонтов оборудования, а с 2014 года возглавляю цех 17.

– Константин Сергеевич, парк оборудования на заводе очень обширный и разноплановый. Как удается справиться с задачами?

– Наша основная цель – поддерживать оборудование в исправном состоянии, минимизировать поломки и простои. Договариваемся с цехами основного производства, выбираем время для своевременного обслуживания линий.

Работы осуществляем круглогодично. Особенно много заявок поступает в летний сезон. Совместно с ведущими инженерами СОРО расставляем приоритеты, определяем очередность выполнения работ.

Во всех цехах своя специфика, ее нужно учитывать. Наш персонал разделен на участки. На каждом сложилась крепкая команда, развита взаимовыручка: при необходимости ремонтники приходят на помощь друг другу. Большую часть коллектива составляют сотрудники со стажем, которые передают опыт коллегам. Коллектив механиков дружный, сплоченный, это очень помогает в работе.

Совершенствоваться в профессиональном плане приходится постоянно. В цехах обновляется оборудование, новые технологии внедряются и в нашу работу.

Тесно сотрудничаем с персоналом электроремонтного цеха 19. Совместно обслуживаем и ремонтируем линии, выясняя и устраняя причины неполадок. Нередко к поиску причин неисправности подключаются инженеры. Проводим на месте мозговые штурмы, изучаем схемы. В таких случаях запуск машины становится общей победой.

– Помогает ли вам в работе то, что вы осваивали ее с самых азов?

– Конечно! Я убежден: в нашей сфере надо обязательно уметь работать руками. Сам досконально знаю все процессы и операции, поэтому могу четко формулировать задачи и спрашивать их выполнение.

Свободное время посвящаю семье. Заводскими делами интересуются родители, дети тоже слушают наши разговоры. Возможно, и для кого-то из них завод станет родным.

Приятно наблюдать за четкими отточенными движениями скрутки изделий кабельного производства Константина НИФОНТОВА. За 25 лет он освоил профессию в совершенстве, не раз побеждал в конкурсе Лучший рабочий квартала.



– Я пришел на завод в 1997 году, в 17 лет. Начинать в цехе 3 на перемотке медной фольги. Вначале работал неполный день. Когда исполнилось 18, перешел скрутиком-изолировщиком жил и кабеля на нефтепогружной участок. Моим наставником был опытный скрутиком Андрей Вадимович Сбоев.

Получил разряд, затем освоил профессию опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной, работал в цехе 7. А в 2005 году пришел в волочильный цех.

– Участок скрутки тогда только организовался?

– Да, на месте прокатного стана заливали фундамент. Мы устанавливали машины под руководством иностранных наладчиков.

Я был одним из первых скрутиком, обучал других. И вот какой участок вырос с тех пор!

Мы скручиваем жилу, получаемую с участка волочения. Волочильщиком я себя тоже попробовал, сдал на 4-й разряд, но профессия скрутиком нравится больше. Работал на разных машинах. Сейчас выпускаю провода для воздушных линий электропередачи на машине RSM-1. Это готовая продукция, сдаем ее через цех 2. А в основном выпускаю жилу для цехов 9 и 6.

Сложностей уже нет, разбираюсь в документации, освоил разные конструкции токопроводящей жилы. Работать приходится с медью, алюминием, сплавами, сталью. Интересно было совместно с технологами налаживать выпуск жилы «милликен». Недавно отработали технологию и выпустили большой заказ неизолированного компактного провода. Его конструкция состоит из трех элементов: стального сердечника, круглой проволоки из алюминиевого сплава и алюминиевой проволоки. Важно было выполнить требования по массе и диаметру изделия. Для этого надо идеально настроить жилу, учесть все параметры, выставить натяжение, вывести диаметр. Тут многое зависит от опыта.

– Передаете свой опыт новичкам, Константин Александрович?

– Главное, чтобы у них было желание работать. В нашей профессии сидеть на месте не приходится. Чтобы заправить машину, на отдатчик надо установить от 6 до 51 катушки. Потом постоянно контролировать процесс, работу оборудования, раскладку жилы. Длина линии 50 метров, за день прохожу около 25000 шагов. Тем, кто выбирает местом работы завод, надо быть готовым трудиться.

Я пришел на кабельный по примеру родителей. Мой отец Александр Авениаминович Нифонтов 42 года проработал наладчиком в цехе 14, там же работала мама Зинаида Аркадьевна. Бабушка, дед тоже были кабельщиками. Мой сын Матвей заканчивает колледж по специальности «Технология машиностроения», проходил на заводе практику. Для меня 25 лет на заводе прошли незаметно, готов работать и дальше.

ПЕРСОНАЛ

Защитили дипломы!

24 июня у студентов группы ЭКТ-18-1 Пермского машиностроительного колледжа по направлению «Электроизоляционная, кабельная и конденсаторная техника» состоялась защита выпускных квалификационных работ.

Выпускники подготовили макеты по различным направлениям технологии изготовления кабельно-проводниковой продукции с учетом специфики прохождения производственной практики на «Камском кабеле».

Руководителем дипломных работ «Проект макета экструзионной линии и технология производства наложения методом экструзии» (выполнили студенты Н.Ю. Благинин, Д.А. Крячко) и «Проект макета оборудования для операции скрутки и технология производства скрутки жилы» (выполнили студенты Р.С. Иглин, Д.С. Мерзляков) стал заместитель главного технолога М.В. Гуляев. Интерес комиссии вызвал также проект

установки свивания проводов в витую пару и технология их производства (выполнил А.А. Сальников, руководитель Н.А. Ситчихин).

Участие в работе экзаменационной комиссии принял заместитель главного технолога по технологии и подготовке производства М.В. Кладов.

Интересно, что для подготовки дипломных работ выпускники дополнительно прошли курсы «Инженерный дизайн САД», организованные в колледже в рамках федерального проекта «Содействие занятости» нацпроекта «Демография». Это позволило студентам приступить к 3D-моделированию с использованием САПР Компас. Выполненные макеты распечатывались на 3D-принтерах.

Электронная часть макетов программировалась и собиралась студентами самостоятельно. Консультировали выпускников по работе с САПР и 3D-печатью преподаватели И.В. Приказчиков и С.С. Подвинцев.

САМ: МОГУ!

Промышленный туризм



Представители Сообщества активной молодежи приняли участие в выездном собрании Координационного совета работающей молодежи (КСРМ) г. Перми на ПЦБК.

Молодые сотрудники ПЦБК провели для гостей экскурсию по производственной площадке. Мы почувствовали себя участниками набирающего популярность направления «промышленный туризм»! После этого молодежные лидеры поделились опытом, рассказали о своих достижениях.

В рамках разговора о деятельности КСРМ участники встречи обсудили краевой туристический слет работающей молодежи Пермского края, чемпионат по интеллектуальным играм, турнир по дворовому футболу.

Каждая экскурсия – это шаг к новой дружбе и новым знакомствам, возможность сделать жизнь молодежи на своем предприятии содержательнее и интереснее!

НАША ПРОДУКЦИЯ

Кабели EPRon[®]NORD



Силовые кабели с изоляцией из этиленпропиленовой резины, морозостойкие, бронированные, на напряжение 10 кВ для взрывоопасных зон

Предназначены для применения:



во взрывоопасных зонах всех классов,



для эксплуатации в холодных климатических районах



Предназначены для передачи и распределения электрической энергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение 10 кВ частотой 50 Гц

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОПЫТА РАБОТЫ, ОБУЧИМ ПРОФЕССИЯМ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА МУЖЧИН И ЖЕНЩИН

ПРЕДЛАГАЕМ:

- освоить профессию за 2-3 месяца за счет предприятия
- стипендию на период обучения: от 15 до 19 тыс. руб. в месяц
- з/п после получения профессии 40 тыс. руб.
- медицинскую комиссию за счет предприятия
- гарантию трудоустройства после обучения
- служебный автобус



ОТКРЫТЫ ВАКАНСИИ:

(наличие профессии и опыта работы обязательны)

- **водитель погрузчика** (обучим) – от 36 000 руб.
- **грузчик** – от 28 000 руб.
- **кладовщик** – до 25 000 руб.
- **контролер кабельных изделий** – до 28 000 руб.
- **кровельщик** (в бригаду) – до 58 000 руб.
- **лаборант химического анализа** – до 31 000 руб.
- **машинист крана** (мостового/козлового) – до 35 000 руб.
- **машинист насосных установок** (обучим) – до 25 000 руб.
- **наладчик технологического оборудования** – до 32 000 руб.
- **отделочник-универсал** – до 32 000 руб.
- **плотник (строительный)** – до 32 000 руб.
- **подсобный рабочий** – до 21 000 руб.
- **слесарь-ремонтник** (обучим) – до 42 000 руб.
- **слесарь АВР** – до 25 000 руб.
- **слесарь по КИПиА** – от 30 000 руб.
- **стропальщик** – до 34 000 руб.
- **сортировщик-сборщик лома и отходов металла** – до 45 000 руб.
- **токарь** – от 31 000 руб.
- **уборщик** – до 20 000 руб.
- **электрогазосварщик** – до 37 000 руб.
- **электромонтер** (обучим) – до 42 000 руб.
- **электромонтер ОПС** – от 35 000 руб.

📍 Пермь, Гайвинская, 86 учебный корпус, каб. 120

☎ 8-800-220-5000 (бесплатно)

✉ podbor@kamkabel.ru

📱 vk.com/kamkabel

При себе иметь документы для трудоустройства.

🕒 Собеседования: 8:30–14:00

🕒 Перерыв: 12:00–12:30



ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР КИПИА
- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ АСУ
- КОНСТРУКТОР ЕСКД
- ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР ПО ВОДОСНАБЖЕНИЮ И КАНАЛИЗАЦИИ
- ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ SQL
- ИНЖЕНЕР ПО РЕМОНТУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОРГТЕХНИКИ
- ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРИК
- ИНЖЕНЕР ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- МАРКЕТОЛОГ-АНАЛИТИК
- МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА
- МАСТЕР ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
- МЕНЕДЖЕР КЛИНИНГОВОЙ СЛУЖБЫ
- МЕНЕДЖЕР ПО ЛОГИСТИКЕ
- НАЧАЛЬНИК УЧАСТКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ
- ВЕДУЩИЙ ТЕХНОЛОГ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
- ЭЛЕКТРОНИК
- ЭНЕРГЕТИК

ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ

АКЦИЯ НА ВАКАНСИИ
ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА (АВТО-, ЭЛЕКТРО-) ГРУЗЧИК

КАБЕЛЬНЫЕ ПРОФЕССИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ, УЧЕНИКИ)
ЛАБОРАНТ, КОНТРОЛЕР (В ТОМ ЧИСЛЕ, УЧЕНИКИ)
СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК
УБОРЩИК
ЭЛЕКТРОМОНТЕР

Выплаты составляют от 2500 до 5000 рублей.
Обращаться 274-74-73 (доб. 26-46), podbor@kamkabel.ru

ЧОП «Латник» приглашает на работу жителей Орджоникидзевского района по профессии **ОХРАННИК-КОНТРОЛЕР.**
Зарплата 21 000-23 000 рублей.
График работы сменный (1/3).
По вакансии обращайтесь: ул. Гайвинская, 86, каб. 119. Тел. 8-800-220-5000, 274-74-73 (доб. 22-28).

ООО «Технология-Сервис»

ВАКАНСИИ (наличие профессии, опыта работы обязательны):
– технолог (з/п 35000 руб.)
– токарь (з/п 40000 руб.)
– фрезеровщик (з/п 50000 руб.)
– водитель автомобиля (кат. D, з/п 35000 руб.)
– электрогазосварщик (з/п 31 000 руб.)
Тел. (342) 274-74-45
E-mail: chulkova@kamkabel.ru



Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 9 (507) 01.07.2022
Тираж – 1000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 7928
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118 от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: https://vk.com/kamkabel