

В цехах ведется
техперевооружение



2

Метрологи
на страже качества



2

«САМ: МОГУ!»
приглашает на турслет



4

Приходи на «Камкабель»!



4

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

КАК ЭТО РАБОТАЕТ

К летним объемам ГОТОВЫ

Одно из заводских подразделений, уже почувствовавших на себе сезонный рост загрузки, – цех 4. Начальник производства низковольтных кабелей и проводов Артур БИЛАЛОВ подтверждает: цех идет в графике годового плана.

– По некоторым позициям показатели даже превышены. В основном это касается продукции для сети гипермаркетов «Леруа Мерлен» и некоторых других группировок КПП. На розничный рынок мы поставляем кабели и провода для строительства и ремонта, монтажа внутренней проводки в зданиях и сооружениях, а также шнуры и провода для подключения бытовой техники и удлинители. Летом ремонтно-строительные работы активизируются, спрос растет. Нарастаем долю своего присутствия в сети, что ведет к росту объемов производства. С пониманием откликаются на увеличение нагрузки укладчики-упаковщики, мастера, контролеры ОТК.

Конечно, заказы есть не только на продукцию для «Леруа Мерлен», но и на другие позиции. Год назад была проведена модернизация экструзионной линии ME-125, ежемесячно открываются заказы на новые марки безгалогенных кабелей с индексом HF. Выпускаем силовые и контрольные кабели. В сотрудничестве с СГТ постоянно проводим опытные работы, отрабатываем новые материалы. Работаем в плотной кооперации с другими цехами.

Одно из важных мероприятий ближайшего времени – ввод в действие новой итальянской бухтовочной линии. Она уже прибыла на завод, на этой неделе начинаем монтаж. По программе универсализации монтер кабельного производства Евгений Анисимов обучает работе на аналогичном оборудовании испытателя Антона Паршакова.

По основным профессиям персонал цеха укомплектован. Людей подбирали в соответствии с годовым графиком. Также в рамках универсализации добавляем на шланговые линии «первых номеров», чтобы каждый опрессовщик мог работать бригадиром: рабочие получают больше знаний по настройке, регулировке оборудования, заполнению документации, вопросам качества продукции. Коллек-



Изолировщик жил кабеля Н.В. Новикова освоила профессию испытателя. Процесс контролируют заместитель начальника цеха 4 Ф.Т. Габдукаев и начальник цеха А.Б. Билалов

тив обновляется, проводим обучение новых сменных и старших мастеров.

В рамках подготовки к высокому сезону были проведены плановые ремонты оборудования. Рассчитываем работать без поломок и вынужденных простоев.

Большое внимание уделяется вопросам охраны труда и улучшению бытовых условий. На экструзионной линии АКП-90 установлено ограждение тягового устройства. В стадии разработки проект по замене освещения в третьем пролете. Выполнен ремонт санитарно-бытовых помещений на первом участке, сейчас работы ведутся на участке №2. При организации выпуска КПП требуется учитывать множество аспектов. Без внимания не остается ни один из них.

Анастасия МЕРКУШИНА



Монтер кабельного производства Е.И. Анисимов (на снимке – справа) обучает работе на автоматической линии бухтовки А.П. Паршакова



Укладчик-упаковщик Р.Д. Механошина готовит продукцию к отправке

24 мая 2019 г. №9 (451)

БУДЬ В КУРСЕ

«Нефтегаз»: перспективы и новые возможности

Важным пунктом деловой программы международной выставки «Нефтегаз» и Национального нефтегазового форума, состоявшихся в Москве, стал Круглый стол «Проектные и инновационные решения для нефтегазовой отрасли», организованный Международным центром поддержки и развития предприятий промышленности.

В ходе оживленной дискуссии профессионалы отрасли, эксперты и партнеры обсудили практически все направления взаимодействия предприятий топливно-энергетического комплекса и ЕРС-подрядчиков, проектных организаций, производителей продукции. В программу вошли два десятка докладов. Каждый участник получил ответы на вопросы, которые его интересовали.

Технический руководитель инвестиционных проектов нашей компании Илья МАСЛОВ выступил на тему «Новые разработки ООО «Камский кабель» для нефтегазового комплекса». Он рассказал о перспективной продукции предприятия, а также о возможностях взаимодействия с проектными институтами, которые предлагает компания.

На выставке «Камский кабель» представил вниманию посетителей линейку кабелей для нефтепогружных насосов, в том числе новинку – кабель с жилами из термостабильного алюминиевого сплава, а также кабели в изоляции из этиленпропиленовой резины, которые пользуются у нефтяников высоким спросом.

Выставка «Нефтегаз» входит в десятку ведущих мировых отраслевых смотров, пользуется заслуженным авторитетом среди зарубежных и отечественных лидеров нефтяной, газовой и энергетической промышленности. В этом году в выставке приняли участие 550 компаний из 23 стран Европы, Азии и Америки. Россию представили более 300 экспонентов.

Представители ООО «Камский кабель» провели плодотворную работу, направленную на укрепление партнерских взаимоотношений и установление новых взаимовыгодных связей.

ЦИФРА

9292

контрольно-измерительных приборов используются в подразделениях нашего предприятия. Все они находятся в ведении специалистов отдела главного метролога, которые на этой неделе отметили свой профессиональный праздник.

НОВОСТИ

«Камкабель» – горнорудной промышленности

«Камский кабель» примет участие в международной специализированной выставке технологий горных разработок «Уголь России и майнинг-2019». Она пройдет в Новокузнецке 4-7 июня.

«Уголь России и майнинг» – это средоточие всего самого лучшего в технике и технологиях, что сегодня есть в мире. Единственный в России проект для всех отраслей горнорудной промышленности является выставкой №1 по технологиям подземной добычи угля.

Угольный форум ежегодно собирает в Новокузнецке сотни компаний-участниц и десятки тысяч посетителей – производителей и поставщиков оборудования, представителей угольных холдингов, научных кругов, властных структур. Участие в нем позволяет продемонстрировать новинки производства, оценить конкурентоспособность выпускаемой продукции и потенциал конкурентов, найти инвесторов и партнеров, обменяться опытом с коллегами.

Форум этого года станет крупнейшим за всю историю проекта. В нем примут участие около 700 экспонентов из Австрии, Великобритании, Германии, Дании, Индии, Ирана, Испании, Италии, Казахстана, Канады, Китая, Нидерландов, Польши, Республики Беларусь, России, Соединенных Штатов Америки, Турции, Украины, Финляндии, Франции, Чехии, Швейцарии, Швеции, Японии. Также будут представлены экспозиции крупнейших угледобывающих компаний и промышленных предприятий Кузбасского региона, всех 24 его моногородов и Кемерово. Ожидаемое число посетителей превысит 40 000 человек.

Уникальная площадка для демонстрации новейших технологий открывает зарубежным и отечественным компаниям новые горизонты сотрудничества и позволяет использовать представленные возможности для развития бизнеса.

Производство кабелей для открытых и горных работ является одним из значимых для нашего завода. На стенде «Камского кабеля» можно будет провести переговоры с техническим специалистом и представителями продаж специализированной группы, которые ответят на вопросы и помогут в выборе необходимых кабелей. Вниманию посетителей будут представлены образцы новой и серийной продукции предприятия: кабели КШВЭБШв, КГРЭТШ, КГРЭС, КГЭЖШ, КШРЭКБПнг(А)-HF, КГТЭЖШ и др.

ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

Ведется техпереворужение



Задача модернизации производства – рост объемов выпуска КПП

В разных корпусах «Камского кабеля» идут работы по модернизации производства.

На производстве шланговых кабелей монтируются новые оплеточные машины и тростильный станок. Они позволят предприятию повысить качество востребованной продукции для производства судовых и шахтных кабелей, увеличить производительность, сэкономить ресурсы, которые сейчас расходуются на ремонты.

На начальном этапе работ представителями подрядной организации на площади 337 кв.м были демонтированы полы и фундаменты старого оборудования, выполнены строительно-монтажные работы по устройству новых фундаментов и упрочненных производственных

полов, планировка строительной площадки под фундаменты отдающих и приемных устройств новых линий и лентообмотчик, проведено бетонирование.

Машины, которые должны заменить устаревшее оборудование, уже доставлены на участок. Вслед за механическими работами выполняется электромонтаж. Часть операций сотрудники нашего предприятия будут производить под контролем зарубежных специалистов, когда те придут для проведения пусконаладочных работ.

В крутильно-волочиальном цехе ведется подготовка к установке второй, более мощной линии для изготовления алюминиевой секторной жилы методом экструзии. Она изготовлена английской фирмой BWE – так же, как и первая, которая



Новое оплеточное оборудование расставлено по местам

начала давать продукцию в августе прошлого года. Прибытие оборудования на завод ожидается в июне.

На производство низковольтных кабелей и проводов доставлена итальянская автоматическая линия для упаковки провода, поставленная в торговую сеть «Леруа Мерлен». Новая бухтовочная линия позволит увеличить производительность, расширить свое присутствие на рынке, улучшить качество намотки и упаковки провода малыми длинами. Механический монтаж линии начат на этой неделе. Также в цехе ждут поступления обмоточной линии российского производства, аналогичной двум действующим линиям ВТМ. Новое оборудование позволит увеличить объемы выпуска КПП.

Анастасия МЕРКУШИНА

КАК ВСЕ УСТРОЕНО

Точность измерений – гарантия качества

20 мая отмечался Всемирный день метрологии. В канун профессионального праздника мы побывали в подразделении, сотрудники которого отвечают на «Камском кабеле» за обеспечение единства и точности измерений, поддерживают измерительную технику на современном уровне, обеспечивают достоверность ее показаний, тем самым способствуют повышению качества кабельно-проводниковой продукции.

С метрологией каждый из нас ежедневно соприкасается даже в быту, не говоря уже о производстве. Без науки об измерениях невозможно представить ни одну отрасль промышленности, в том числе такую высокоточную, как кабельная.

О работе отдела рассказывает главный метролог Дмитрий СИДОРОВ.

– В нашей электронной базе зарегистрировано более девяти тысяч единиц средств измерений, обеспечивающих поддержание заданных режимов технологических процессов, объективный контроль качества и количества продукции, повышение производительности труда, контроль соблюдения безопасных условий труда. В этот перечень входят приборы контроля техпроцесса, счетчики длины, измерители диаметра, регуляторы температуры, штангенциркули, микрометры...

«К точности измерений предъявляются самые высокие требования. Рычажными микрометрами выполняются геометрические размеры от долей микрометра (1x10⁻⁶м) с точностью до сотых. Лабораторные весы в промышленно-экологической лаборатории измеряют вес от 1 миллиграмма. Для сравнения: на недавно установленных в ССМ динамических автомобильных весах поосного взвешивания можно взвешивать автомобили общим весом до 60 тонн.

Все средства измерений (СИ) подразделяются на геометрические, электрические, радиотехнические, теплотехнические и механические. Согласно разработанным графикам, они подлежат своевременной проверке и калибровке.



Главный метролог Д.А. Сидоров, слесарь КИПиА Л.Б. Игнатова, инженер В.А. Коган

Поверка средств измерений – совокупность операций, выполняемых в целях подтверждения соответствия средств измерений метрологическим требованиям.

Калибровка средств измерений – совокупность операций, выполняемых в целях определения действительных значений метрологических характеристик средств измерений.

Поскольку при выпуске продукции требуется проводить замеры с достоверной точностью, нам нужны поверенные и калиброванные СИ. В месяц 200-300 единиц средств измерений отправляем в Пермский Центр стандартизации и метрологии, сотрудничаем с организациями Екатеринбурга и Москвы. Особо ценные приборы не доверяем пересылке, отвозим сами. Часть услуг ЦСМ выполняется на предприятии, поверители сами приезжают к нам: ряд средств измерений нужно поверять непосредственно на оборудовании.

По графику проводятся метрологические надзоры – мероприятия по контролю за состоянием и правильной эксплуатацией СИ в цехах, отделах и службах. Наша задача – выявить и устранить недостатки до внешних аудитов и проверок. Направлений работы много, нагрузка большая, над выполнением задач напряженно трудится весь штат

ОГМетр. С недавнего времени он существенно расширился. В состав отдела вошли слесари КИПиА, которые выполняют подготовку к поверке, настройку и ремонт СИ, и инженеры дежурной службы во главе с начальником бюро Г.В. Жуковым – в их обязанности входит оперативный ремонт маркировочных принтеров и КИП. Хочу сказать, что слесари по контрольно-измерительным приборам и автоматике с большим стажем работы – настолько уникальные специалисты, что не уступают ИТР.

В числе самых опытных сотрудников отдела могу назвать инженера Л.Н. Фазлихматову, слесарей КИПиА Л.Б. Игнатову, Т.М. Зубову, М.А. Кузнецова, А.Н. Туневу... На своем месте отлично трудится каждый. Учиться, приобретает опыт наш молодой сотрудник Николай Швецов. В работе метрологов важны такие качества, как честность, беспристрастность, твердость позиции, умение правильно применять методику и принимать самостоятельные решения. В первую очередь мы боремся за истинность результатов измерения, достоверность, от которых напрямую зависит качество продукции.

Большая задача, которая стоит сейчас перед ОГМетр, – аккредитация в области проведения калибровочных работ. Это добровольное мероприятие, но многие

крупные заказчики предъявляют данное требование к своим поставщикам. Перед заключением контрактов они направляют на предприятие аудиторов. Важно подтвердить нашу надежность и добросовестность как производителей качественной КПП. Конкуренция на рынке серьезная, бороться за выгодные заказы нелегко. Чтобы пройти аккредитацию, необходимо обновить техническую базу, приобрести и зарегистрировать в реестре Федеральной службы «Росаккредитация» современные средства измерений, которые смогут служить эталоном при калибровке. Предъявляются требования и к рабочим местам, оформлению документации, квалификации персонала – наши сотрудники регулярно проходят обучение. К следующему инспекционному аудиту ISO предстоит выполнить большой объем работы. Когда задача будет выполнена и мы сможем выполнять калибровку СИ на месте, это даст экономию времени и средств, в том числе – на содержании подменного парка.

Подготовку к аккредитации будем вести параллельно с выполнением ежедневных задач. Всех своих коллег хочу поблагодарить за профессионализм, ответственное отношение к работе и еще раз поздравить с нашим профессиональным праздником!

Анастасия МЕРКУШИНА



Начальник бюро средств измерений, принтеров и КИП Г.В. Жуков, слесарь КИПиА А.Н. Тунев



Работа с высокой интенсивностью

Порой приходится слышать дискуссии по поводу того, кто играет на предприятии ведущую роль: службы продаж, обеспечивающие компанию загрузкой, или производство, выполняющее заказы. На самом деле те и другие работают в крепкой связке, обеспечивая развитие компании. И в каждом из подразделений есть сотрудники, на которых лежит особая нагрузка.

«Камский кабель» поставляет продукцию всем крупнейшим нефтяным компаниям России, с которыми заключены долгосрочные контракты. Возглавлять группу «Нефть» отдела по работе с ключевыми клиентами доверено Дмитрию ПОГРЕБНОВУ.

– На предприятие я пришел чуть больше десяти лет назад. Кажется, это было совсем недавно: время пролетело незаметно. У меня имелся опыт работы на руководящих должностях в коммерческих структурах, в семейном бизнесе. Кризис 2008 года заставил реструктуризировать компанию и искать новое применение своим знаниям. По первому образованию я инженер-электромеханик, затем получил диплом по специальности бухучет в промышленности. О «Камкабеле», конечно, был слышан. Знал, что это крупное предприятие, имеющее авторитет в отрасли. И когда меня пригласили попробовать свои силы на должность менеджера по продажам, я согласился. Наша группа обеспечивала продукцией Пермский регион. Моим первым наставником и руководителем стал Эдуард Лядов. Именно от него получил ценный опыт и многому научился.

– Когда и как произошел переход на нынешнее направление?

– В 2010 году мне предложили возглавить проект «Нефтекабели». В данное время руковожу группой «Нефть». На подавляющем большинстве крупных месторождений и предприятий нефтеразведки, бурения, добычи, транспортировки, переработки нефти и нефтепродуктов используется продукция «Камского кабеля». Объемы потребления у нефтяников колоссальные. Мы отвоевали немалую долю рынка и стремимся ее удерживать. Поставляем практически всю выпускаемую номенклатуру.

Направление в высшей степени ответственное. С ключевыми клиентами работать непросто. У крупных компаний сложная структура и система принятия решений. Приходится доказывать наши преимущества в общении с техническими специалистами, снабженцами, представителями служб качества – как в головных компаниях, так и в дочерних. К кабелю нефтяники предъявляют очень высокие требования. Постоянно проводят технические аудиты. Контролируют нас буквально каждый день, отслеживают цепочку изготовления кабелей от приобретения материалов до испытаний и отгрузки. Такая требовательность объясняется тем, что многие нефтяные проекты реализуются в труднодоступных местах. Допустить туда некачественный кабель – большой риск. Важно быть уверенным, что техника не подведет, будет работать без сбоев.

– Дмитрий Алексеевич, что вы можете назвать своими основными достижениями?

– Это непростой вопрос. Группа стабильно показывает высокие результаты, но это наша работа. Мне повезло работать в коллективе профессионалов. Стараюсь организовать работу максимально эффективно, поддерживать в коллективе атмосферу взаимовыручки и уважения. Уровень интенсивности труда у нас один из самых высоких по заводу. Вносим существенный вклад в общую долю загрузки мощностей завода. В месяц каждый менеджер отгружает продукцию на сотни миллионов рублей. У нас работают только сильные люди, настоящие профессионалы. Нас периодически называют спецназом, пытаемся соответствовать.

– Какими качествами должны обладать люди, чтобы работать в вашей группе?

– Когда принимаю новичков, в первую очередь смотрю, горят ли у них глаза. Если человек замотивирован, знает, чего хочет, он своей энергией добьется чего угодно.

– Какие рубежи планируете преодолевать в ближайшем будущем?

– Самый крупный тендер в этом году уже выигран, но, конечно, это не повод успокаиваться. Продолжается работа по привлечению ключевых клиентов с многомиллионными инвестиционными программами.

Наши задачи – удержать потребителей, расширить сервис, увеличить объем продаж. Ну и конечно, всегда стремимся привлечь тех, кто еще с нами не сотрудничает.

Работа в сбыте творческая. Победа складывается из многих составляющих, на пути к ней помогают опыт и профессионализм. Важно убедить клиента, что именно наше предприятие сможет решить его проблему. Мы постоянно находимся в поиске, выстраиваем отношения с людьми – в конечном итоге именно это приводит к успеху.



Вводя в действие новое волочильное оборудование, руководство цеха 1 не сомневалось, кому доверить его освоение, а затем и обучение коллег. Когда в коллективе есть такие профессионалы, как Петр МАКСИМЕЦ, это помогает решать многие вопросы.

– На завод я пришел двадцать один год назад. Здесь же, на грубом волочении меди, работал отец. От него я знал, что работа в цехе непростая, понимал, что такое производство. В ту пору в корпусе еще действовал прокатный стан. Эту эпоху застал и я: стан выдавал продукцию до 2000 года.

На «Камкабель» привлекли достойная зарплата, стабильность, социальные гарантии. Вместе с заводом мы пережили все сложные времена.

– Как складывался ваш профессиональный путь?

– Начиная грузчиком, параллельно освоил профессию волочильщика. Работал на грубом волочении алюминия, затем – на волочении меди. В кризис 2009 года на короткое время пришлось перейти сборщиком изделий из древесины на участок сдачи готовой продукции цеха 3, затем позвали обратно в свой цех.

Осваивал новую машину Lesmo, а в прошлом году у нас появилось оборудование для изготовления из алюминиевой катанки секторной жилы методом экструзии.

Когда шли пусконаладочные работы, нашли общий язык с английским специалистом. Теперь линия уже освоена. В начале смены мастер выдает задание, в котором указаны сечение жилы, необходимая длина. Работаем по технической карте, при необходимости консультируемся с технологом. В машине создается давление, алюминий нагревается выше 300 градусов, становится мягким, как пластилин. В таком виде он заходит в формирующую головку матрицы, там и получается готовая продукция.

Наш технологический процесс не позволяет просто выключить оборудование и уйти, например, на обед. С напарником сменяем друг друга, следим за показателями. Даже на передачу смены не останавливаемся. Конечно, производим обслуживание, чистку, но это происходит строго по регламенту.

Работа требует знаний и умения быстро принимать решения. В случае остановки машины теряется минимум два часа выработки. Стараемся этого избежать: нашу продукцию ждут в другом цехе, там сдельщикам тоже нужно работать. Жила с нашей линии идет в цех 3 для выпуска кабеля в бумажной и ПВХ-изоляции.

– Петр Александрович, как вы считаете, почему именно ваш портрет занесен на Доску почета?

– Сложно сказать, у нас в цехе много достойных. Отношусь к делу ответственно. На участке меня можно назвать универсалом: практически на всем волочильном оборудовании работал. Если спрашивают совета – никому не отказываю. Каждая машина имеет свои нюансы, по-особому настраивается, требует знаний, чтобы не допустить брак.

У меня было немало учеников. Стараюсь сразу ввести их в курс дела, рассказать о работе, о том, из чего складывается зарплата. Вначале у новичков выработка небольшая, все приходит с опытом. Работа наша не для каждого, это надо признать. Но кто выдерживает нагрузку, осваивается – те вливаются в коллектив. Он у нас дружный.

– Какие планы строите на перспективу?

– Скоро рядом с первой линией на участке появится вторая. Она должна быть еще более скоростной и мощной, уменьшится количество отходов. Будем ее осваивать и продолжать обеспечивать производство жилой.



С заботой о персонале

Сегодня, 24 мая, свой профессиональный праздник – День кадрового работника отмечает дирекция по персоналу.

Трудно поверить, но сотрудницы службы управления персоналом и службы организации труда и заработной платы знают по именам, должностям и табельным номерам весь коллектив предприятия. Иначе и быть не может, ведь они отвечают за соблюдение норм трудового законодательства и предоставление социальных гарантий каждому из 2500 кабельщиков.

Специалистов СУП по праву называют лицом компании. Именно с ними в первую очередь встречается кандидат на вакантную должность, когда приходит на предприятие. В ходе общения с ними он



составляет общее представление о «Камском кабеле», принимает решение о трудоустройстве. Как известно, произвести первое впечатление можно только один раз, этот шанс сотрудницы кадровой службы используют в полной мере.

Полезная информация, получаемая от руководителей СУП и СОТиЗ в ходе welcome-тренингов, помогает новичку адаптироваться в коллективе, почувствовать себя увереннее в незнакомой обстановке. И дальше на всем пути сотрудника его сопровождают кадровики.

Овладевать одной или несколькими профессиями кабельного производства, повысить квалификацию, расширить компетенции – все эти задачи выполнимы только при поддержке специалистов по обучению.

Вопросы мотивации, нормирования и оплаты труда, контроль начисления заработной платы, составление графиков сменности и отпусков, выплаты социального характера, подготовка коллективного договора и еще многие направления, важные для каждого работника, находясь в ведении коллектива СОТиЗ.

Материальное и моральное стимулирование, забота о безопасности труда, корпоративная культура, укрепление и информирование коллектива, поддержка молодежного движения – каждодневные задачи дирекции по персоналу. Внимание к себе чувствует каждый работник компании. День кадровика – отличный повод поблагодарить наших коллег за работу, пожелать им успехов на пути к выполнению ответственной миссии – заботиться о персонале крупнейшей кабельной компании России!

САМ: МОГУ!

Друг познается в бою



Очень азартно прошли для нас предыдущие выходные!

В субботу состоялся тимбилдинг, который мы провели в чудесном пейнтбольном клубе «AiM».

Было проведено четыре боя. Зашкаливали азарт и адреналин! Это было невероятно захватывающе: девушки, как львицы, бились до последнего шарика, мальчики, как истинные спецназовцы, правильно распределяли патроны.

В целом, мероприятие удалось. Молодые кабельщики узнали друг друга ближе, прикрывали товарищей в бою ценой собственных синяков. Мы стали еще сильнее! Планируем и в дальнейшем организовывать такие встречи.

Хочешь присоединиться к «САМ: МОГУ»?

Вступай в группу vk.com/sammogykk. Пиши в личку Анне Клебча-Титовой или Ирине Лукьяновой. Звони по тел. 25-34, 48-36.

Собираем команду на турслет!

Объявляем о начале подготовки к одному из самых ярких событий года: общероссийскому турслету работающей молодежи г. Перми!

Это событие навсегда останется в твоём сердце. Не уппусти возможность провести три летних дня незабываемо!

← Турслет состоится 26-28 июля.

Основная программа состоит из двух блоков: спортивного и творческого. Сейчас набираем команду и начинаем тренировки и репетиции!

Спортивный блок (возраст – до 30 лет)

1. Турполоса. (1 место, жен.)

Если ты связана с туризмом, умеешь вязать узлы, оказывать первую медицинскую помощь и просто любишь спорт, то скорее пиши или звони нам! Осталось всего одно место для девушки. Мужской состав команды набран!

2. Тир. (1 жен., 1 муж.)

У тебя будет три вида оружия: пистолет, винтовка, граната. Необходимо в движении поражать цели, появляющиеся на пути.

3. Волейбол (4 муж., 2 жен.)

С волейболом давно на «ты»? Если да, то мы тебя ждем!

4. Перетягивание каната (6 муж.)

5. Метание гири (4 муж.)

Творческий блок (количество людей не ограничено, возраст – до 35 лет). Тема турслета «Театр»

1. Визитка.

2. Творческий номер в стиле КВН.

3. Битва поваров.

4. Конкурс бивуаков.

5. Конкурс групп поддержки.

Присоединяйся к творческой части нашей команды.

← Первая встреча – 27 мая в 17.15 в актовом зале АБК-2.

В творческой части не важен твой опыт, мы ждем абсолютно всех. У каждого есть таланты, о которых ты сам можешь и не знать! И не забывай, что мы рады видеть на турслете твою вторую половинку!

Вступай в группу vk.com/sammogykk. Пиши в личку Анне Клебча-Титовой или Ирине Лукьяновой. Звони по тел. 25-34, 48-36.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Родные и друзья сердечно поздравляют с 80-летием ветерана труда, ветерана завода **Виталия Анатольевича АНТОНОВА!** 37 лет он трудился на «Камкабеле»: токарем, термистом в цехах 20, 27, 28. Примите, уважаемый юбиляр, пожелания крепкого здоровья, долголетия, благополучия и отличных урожаев!

Совет ветеранов, редакция, коллеги адресуют самые добрые пожелания Почетному ветерану завода, труженику тыла, доблестному пограничнику, поэту, активисту организации «Память сердца. Дети-сироты Великой Отечественной войны» **Вениамину Афанасьевичу ПОДГОРНЫХ!** 1 июня ему исполняется 90 лет. На «Камкабеле» В.А. Подгорных освоил профессии скрутки, опрессовщика, работал на инженерных должностях. Более 20 лет трудился в информационно-вычислительном центре (ОАСУП), где вырос от инженера-математика до начальника бюро. Сотрудничал с Советом ветеранов. До сих пор является инициатором многих начинаний районного и городского масштаба, участником патриотических мероприятий, встречается с молодежью. Обо всем, что его интересует и волнует, Вениамин Афанасьевич рассказывает в стихах:

...Я на судьбу не обижаюсь,

Хотя нелегкою была.

Осмыслить жизнь свою пытаюсь:

Судьба меня не подвела,

Дорогой правильной вела!

Пусть дорога Вашей жизни будет долгой и на ней Вас сопровождают дорогие сердцу люди, уважаемый Вениамин Афанасьевич!

ООО «Камский кабель» Обучим профессиям КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ПРЕДЛАГАЕМ:

- получить профессию за счет предприятия (срок обучения 2-3 мес.),
- стипендию на период обучения **от 15000 рублей до 19000 рублей** в месяц,
- медицинскую комиссию за счет предприятия,
- гарантированное трудоустройство по результатам обучения.

Обращаться:
г. Пермь, ул. Гайвинская, 86,
учебный корпус, каб. 120.
При себе иметь:
паспорт, трудовую книжку,
военный билет (для мужчин), ИНН,
СНИЛС, документ об образовании.
Собеседование:
с 8.30 до 15.00, обед с 12.00 до 12.30.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73
(доб. 22-83, 42-32).
E-mail: podbor@kamkabel.ru
ВКонтакте: vk.com/kamkabel
Телеграм: t.me/kamkabel

А также ВАКАНСИИ

(наличие профессии, опыта работы обязательны):

- водитель автопогрузчика (с обучением, водительское удостоверение категории «В»),
- ГРУЗЧИК,
- каменщик,
- контролер кабельных изделий,
- контролер станочных и слесарных работ,
- лаборант химического анализа,
- машинист козлового крана,
- оператор ЭВМ,
- отделочник-универсал,

- РАЗДЕЛЬЩИК ЛОМА И ОТХОДОВ МЕТАЛЛА,
- слесарь АВР,
- слесарь-ремонтник,
- стропальщик,
- фельдшер,
- электромонтер ОПС,
- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (опыт работы с высоковольтным оборудованием).

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

ИНЖЕНЕР ПРОМЫШЛЕННО-ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Высшее профессиональное (химическое, биологическое, экологическое) образование. Опыт работы в аккредитованной лаборатории, связанный с отбором проб воздуха, проб сточной воды не менее 1 года. Уверенный пользователь ПК.

МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА

Высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, желателен опыт управления персоналом, знание системы Бережливое производство.

ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ

Высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, обязательно знание SQL, методологии объектно-ориентированного программирования, желательно наличие опыта программирования на C#, FoxPro.

ГАЙВА.NEWS

Ждем ремонта улицы Гайвинской!

В 2019 году в Перми 25 дорожных объектов будут отремонтированы в рамках национального проекта «Безопасные и качественные автомобильные дороги».

В список объектов нацпроекта вошли объекты, которые больше всего нуждаются в ремонте, а также те, за которые проголосовали жители. Радует, что в перечень включена дорога, ведущая к нашему предприятию: улица Гайвинская от Вильямса до дома №90 (напротив АЗС «Лукойл»).

В рамках ремонта будут выполнены следующие работы: покрытие из горячих асфальтобетонных смесей проезжей части на площади 35 400 кв. м, установка бортового камня, обустройство заездных, парковочных карманов и остановочных площадок, тротуаров и ограждений, устройство искусственных неровностей, нанесение дорожной разметки и благоустройство газонов. Планируемый срок окончания работ – 30 сентября 2019 г. Администрация района просит автомобилистов заранее продумывать маршрут движения и приносит извинения за вынужденные неудобства.



ОХРАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«МЕЧ»

8 (912) 88-19-642, 274-15-79

www.mechperm.ru

vk.com/mechperm_security

ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ – НАША РАБОТА!

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 9 (451) 24.05.2019
Тираж – 3000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 3963
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: <https://vk.com/kamkabel>