

Аудит Газпрома завершен



В цехе 7 растет загрузка



Продукция испытана временем



Набираем спортивную команду



НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

17 июня 2021 г. №9 (487)



Фото сделано до внедрения противоэпидемических мер

НОВОСТИ

Аудит пройден успешно!

С 17 по 21 мая в ООО «Камский кабель» прошел сертификационный аудит системы менеджмента качества на соответствие требованиям СТО Газпром 9001-2018 и аудит оценки деловой репутации (ОДР).

– На предприятии одновременно работали две комиссии нового для нас органа по сертификации АО НДЦ НПФ «Русская лаборатория» (г. Санкт-Петербург), – рассказала **начальник ОМК Наталья ПОЛЫГАЛОВА**. – Оба аудита мы прошли впервые. Получение сертификатов соответствия дает нашей компании конкурентные преимущества, необходимые для участия в тендерах, включения в рейтинг поставщиков ПАО «Газпром» – одного из ключевых потребителей продукции «Камского кабеля».

По ОДР первый этап проводился заочно, путем изучения подготовленного комплекта документов и подсчета баллов по определенной методике. Во время второго этапа аудиторы проверили достоверность полученных сведений.

Прохождению аудита СМК предшествовала значительная работа, выполненная в сжатые сроки. Внедрение требований СТО Газпром 9001-2018 началось в феврале при поддержке консалтинговой организации ООО «УМСЦ» (г. Екатеринбург). Было проведено обучение, разработаны новые требования по выделению особо ответственных процессов, специальных характеристик продукции, управления документацией и процессами, внесены изменения в СТО СМК и другие документы предприятия по всем направлениям работы, проведены внутренние аудиты, устранены выявленные замечания.

Первый этап сертификационного аудита СМК проходил на заводе с 29 по 31 марта. Обнаружились несоответствия, которые предстояло устранить в кратчайшие сроки. Благодаря слаженной работе всех подразделений, на втором этапе несоответствий выявлено не было. Хочу всех поблагодарить за этот результат!

В настоящее время решения проводившего аудит органа по сертификации переданы в СДС «Интергазсерт». Наша компания в очередной раз продемонстрировала высокий уровень организации своей деятельности, подтвердила авторитет одного из лидеров кабельной промышленности России.

Администрация ООО «Камский кабель»

Уважаемые коллеги!

Сегодня исполнилось 64 года с того дня, как наш завод выпустил первую продукцию.

17 июня 1957 года стало днем рождения крупнейшего кабельного завода страны, флагмана отрасли. Проходят десятилетия, но марка «Камкабель», как и прежде, остается гарантией качества, надежности, безопасности. Сохраняя лучшие традиции первых поколений работников, мы развиваем производство, модернизируем оборудование, осваиваем современные технологии и новейшие материалы, разрабатываем конструкции КПП в соответствии с запросами времени.

Продукция завода востребована во всех отраслях. В самых разных точках России и зарубежья проложены кабели и провода, выпущенные вашими руками. Они обеспечивают надежную эксплуатацию энергетических систем, несут людям свет и тепло, гарантируют стабильную работу важнейших объектов. Высокой оценкой коллектива стало включение «Камского кабеля» в список системообразующих предприятий России как крупнейшего завода отрасли, имеющего наиболее широкую номенклатуру продукции и осуществляющего поставки на предприятия непрерывного цикла, другие системообразующие предприятия, а также срочные поставки для государственных оборонных заказов.

Трудиться на таком предприятии – высокая честь и большая ответственность. Благодарим каждого из сотрудников за профессионализм и целеустремленность. Примите пожелания здоровья, благополучия, успехов!

КАК ВСЕ РАБОТАЕТ

Доверена тонкая работа

С наступлением летнего сезона растет загрузка производства теплостойких кабелей и проводов.

– Видна динамика по авиaproводам, сохраняется спрос на обмоточные провода с алюминиевой и медной жилой в бумажной изоляции АПБ и ПБ, – говорит **начальник цеха 7 Ксения ЗУБОВА**. – Ожидается открытие дополнительных заказов по изготовлению кабелей для базовых станций сотовых операторов. В наш цех они поступают на операцию оплетки. В прошлом году по программе универсализации мы активно обучали работников профессии изоляровщика проводов, этот участок загружен максимально. Пока загрузка не была столь высокой, универсалы нас очень выручали. Один человек, переходя по технологической цепочке, мог за смену применить навыки по двум-трем профессиям.

Сейчас ведется дополнительный набор персонала. Принимаем изоляровщиков, отжигальщиков, скрутичков, термообработчиков, оплетчиков, намотчиков, волочильщиков. Особенности техпроцессов в нашем цехе таковы, что трудятся здесь преимущественно женщины: именно их руками подвластны проволоочки, еле различимые глазом. Кроме тончайших размеров ТПЖ, для цеха характерны широчайшая номенклатура, большое количество операций и многостаночность. К примеру, на оплеточных машинах опытные работницы успевают обслуживать до 20 ходов.

Среди множества профессий цеха найдется подходящая для любого темперамента. К примеру, в испытатели проводов идут женщины усидчивые, скрупулезные, склонные к сосредоточенности. А туда, где важны скорость, быстрота, многозадачность, направляем учениц, которые уже на собеседовании проявляют себя активными, энергичными, говоря попросту – шустрими. Кстати, такие девушки часто приходят из сферы торговли. Доверяют «Камскому кабелю» за стабильность, социальную защищенность, внимание к вопросам охраны труда, нормированный график. Особенно это ценят мамы с детьми. Работа на заводе гарантирует постоянный доход. С апреля у всех категорий рабочих цеха увеличен процент премии.

Конечно, к отбору сотрудников мы подходим строго: цех выпускает ответственную продукцию, случайных людей здесь быть не должно. К каждому из новичков прикрепляем наставника. Ученик знакомится с оборудованием, наблюдает за работой опытного коллеги, постепенно подключается к процессу. Готовиться к сдаче на разряд помогают технологи, мастера. Для адаптации мы создаем все условия, но многое, конечно, зависит от настроения самого человека. Рады, когда в наш дружный коллектив вливаются свежие кадры. Стажисты готовы передавать свое мастерство и обучать работников, которые помогут цеху в выполнении растущих планов.

Анастасия МЕРКУШИНА

ЦИФРА

Более **9 000 000** километров кабелей и проводов произведено на «Камкабеле» за 64 года.

 БУДЬ В КУРСЕ

Проверено временем

Номенклатура продукции, выпускаемой нашим предприятием, насчитывает 65000 маркоразмеров кабелей и проводов. В ответ на требования времени специалистами компании ведется постоянная работа по исследованию рынка, разработке новых конструкций, постановке на производство и сертификации новых изделий. Но особое место в каталоге продукции занимают кабели и провода, проверенные временем, выпускаемые не одно десятилетие. Некоторые – с самых первых лет работы завода. Сегодня расскажем о таких изделиях и перспективах их развития. В качестве экспертов были привлечены руководители и ведущие специалисты СГТ и производственных подразделений.

НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ ПРОВОДА А, АС



 На строительство Куйбышевской ГЭС отправилась наша первая продукция

Первой продукцией, произведенной на заводе «Молотовкабель» 17 июня 1957 г., стали 12 километров алюминиевого неизолированного провода А-35 для воздушных линий электропередачи строящейся Куйбышевской ГЭС. Эту дату мы отмечаем сегодня как день рождения завода. 64 года спустя первые провода по-прежнему входят в номенклатуру «Камского кабеля».

Область применения: Предназначены для передачи электрической энергии в воздушных электрических сетях (ЛЭП). Срок службы – 45 лет.

Экспертное мнение:

– Казалось бы, провода А и АС – достаточно простая продукция, конструкцию которой сложно улучшить. Но в настоящее время в производстве размещен заказ на провод, выдерживающий повышенные разрывные нагрузки. Форма провода, разработанная нашими технологами, уменьшает ветровую нагрузку, снижает налипание снега. К тому же, помимо алюминия, в проводе применен алюминиевый сплав. У этих проводов есть перспективы развития.

КАБЕЛЬ С БПИ



 Уникальный алюминиевый пресс УЗТМ введен в строй в 1961 году

Область применения: Предназначены для передачи и распределения электрической энергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение 1-35 кВ частоты 50Гц. Могут укладываться непосредственно в грунт или подземные кабельные каналы, прокладываться в помещениях и на открытом воздухе. Используются в любых цепях, которые требуют высокой степени надежности, самого длительного и непрерывного срока службы – не менее 30 лет.

Экспертное мнение:

– Кабели в бумаге применяются в мире более 100 лет. На «Камкабеле» первые километры кабеля с бумажной пропитанной изоляцией были изготовлены в 1961 году. Корпус 3/5 с его уникальными алюминиевыми прессами строился именно под эту технологическую цепочку. Конструкция остается принципиально неизменной. Кабель выпускается по ГОСТу 1973 года.

В чем же секрет столь долгого существования этих кабелей? Они в наименьшей степени подвержены старению. Даже если в изоляции возникнет дефект, кабель сам себя «залечит». Вязкий масло-канифольный состав пропиточной массы может перемещаться по длине кабеля, заполняя дефект и восстанавливая электрические характеристики. Фактически подтвержден его срок эксплуатации свыше 40 лет. На смену бумаге идет кабель в СПЭ, но он пока не может похвастаться таким стажем применения.

Ставка на масштабный выпуск кабеля с БПИ, сделанная на стадии проектирования нашего предприятия, оправдала себя. Кабель в бумаге не только не уходит с рынка, он развивается. Продолжается разработка новых материалов, пропиточных составов, оболочек, поиск новых технических решений. Наше предприятие принимает непосредственное участие в разработке нового ГОСТа.



КАБЕЛИ В РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ КГ

Область применения: Предназначены для присоединения передвижных механизмов к электрическим сетям на номинальное переменное напряжение 380 В частоты до 400 Гц или постоянное номинальное напряжение 660 В. Срок службы – не менее 4 лет.

Экспертное мнение:

– Изначально кабель КГ мог эксплуатироваться при температуре до -40°C. Сейчас выпускаются кабели КГ-ХЛ в холодостойком исполнении, их можно эксплуатировать даже на Крайнем Севере при -60°C. На основе этих кабелей разработаны силовые кабели повышенной гибкости КПГ. При -50°C они более эластичны, чем кабели в изоляции из полиуретанов и термоэластопластов.



КАБЕЛИ ШАХТНЫЕ КГЭШ

Область применения: Предназначены для присоединения угольных комбайнов, передвижных машин и механизмов при подземных горных работах к электрическим сетям на номинальное напряжение переменного тока до 1140 В частотой 50 Гц на основных жилах и до 220 В на вспомогательной жиле. Срок службы – не менее 1,5 лет.

Экспертное мнение:

– Кабель КГЭШ пользуется спросом. Шахтеров устраивают его цена и срок работы в суровых подземных условиях. Электропроводящие экраны по изоляции жил обеспечивают опережающее отключение системы электроснабжения при повреждении кабеля, тем самым предупреждая возможный взрыв метана.



МОНТАЖНЫЕ ПРОВОДА МГТФ

Область применения: Предназначены для подвижного и фиксированного монтажа внутриблочных, межблочных, внутриприборных и межприборных соединений в электронных и электрических устройствах на рабочем переменном напряжении 250 В частотой 5 Гц и постоянное напряжение 350 В. Минимальный срок службы – 20 лет.

Экспертное мнение:

– Цех по производству теплостойких кабелей и проводов как самостоятельное подразделение был образован в 1961 году. МГТФ тогда уже выпускались. Их преимуществом можно назвать высокое качество, простоту исполнения, низкую цену. Провода прокладывают между приборами повсюду: на земле, в воздухе и в космосе. В любой аппаратуре они незаменимы. Изменения коснулись и этой проверенной временем продукции. Номенклатура МГТФ расширяется. По просьбе потребителей мы меняем расцветку изоляции, вносим изменения в ТУ.



 Скрутилка изделий кабельного производства цеха 7 О.В. Панина выпускает провода МГТФ с 1974 года



ЭМАЛИРОВАННЫЙ ПРОВОД ПЭТВ-2

Область применения: Применяется для изготовления обмоток температурного класса «В»: измерительных и регистрирующих приборов, телефонных капсюлей, двигателей малой мощности, электромагнитов и сухих трансформаторов. Провод обладает отличными механическими свойствами, которые позволяют использовать его для механизированной намотки. Ресурс работы – 20 000 часов.

Экспертное мнение:

– Пробный пуск первого эмалистанка на нашем заводе был произведен 28 июля 1967 года. Тогда же была изготовлена опытная партия медных проводов. За полвека материалы, оборудование, средства измерения, применяемые технологии были не раз обновлены и усовершенствованы. Потребители предъявляют повышенные требования к качеству провода. Мы используем передовые импортные лаки, из цеха 1 получаем самую качественную медную проволоку. Новые виды испытаний осваивает ОТК. Это позволяет выпускать провод со значительным запасом прочности в части тепловых и электрических характеристик.



 В цехе 5 действует уже третье, усовершенствованное поколение эмалирегативов

ДОСКА ПОЧЕТА

На завод идут за стабильностью

Работники с опытом ценят надежность и перспективы

Поручая опрессовщику кабелей и проводов пластикатами и резиной Валерию КУЗОВНИКОВУ ответственное задание, руководители УКПИ цеха 3 уверены: все будет выполнено качественно, с присущей ему ответственностью.

– На «Камском кабеле» я работаю 18 лет. Переехал в Пермь из Кизела. В техникуме получил профессию горного электромеханика. Отслужил в армии. После демобилизации, как и старшие братья, трудился на шахте Коспашской. Был горнорабочим очистного забоя, звеньевым, бригадиром. Пригодилось школьное увлечение силовыми видами спорта, да и в техникуме давали хорошую физическую подготовку. Шахтеру она необходима, может помочь сохранить жизнь. Сдавали нормативы на разряд по гимнастике, тяжелой и легкой атлетике, выезжали в военно-спортивный лагерь.

В шахте отработал 12 лет. Затем добыча угля стала нерентабельной, предприятие ликвидировали. Братья, племянники сейчас продолжают династию в Березниках на добыче калийной руды. Я переехал в Пермь. Работал мастером по ремонту оборудования на «Мотовилихинских заводах», в 2003 году пришел на «Камкабель».

– Как выбрали новое место работы, Валерий Иванович?

– Из опыта знал, насколько важны стабильность и отсутствие долгов по зарплате. О заводе узнал от одноклассника Владимира Константинова, он трудится скрутчиком в цехе 2. Пришел, увидел, как производятся кабели. В шахте мы постоянно имели с ними дело, тяжелые шланговые кабели питают все оборудование. Мне предложили освоить профессию опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Под руководством Александра Пермякова обучался на шланговой линии. Ни с оборудованием, ни с тяжестью труда проблем не возникло. Предуходящая закалка сыграла свою роль. Кстати, на силовом участке встретились еще с одним бывшим коллегой. Игорь Байбаков раньше работал опрессовщиком здесь, потом перешел в цех 9. Его портрет, как и фото Владимира Константинова, тоже был занесен на Доску почета. Сказывается наше особое шахтерское упорство и отношение к труду. Сейчас я работаю на универсальной линии Розендаль RNM, изготавливаю как полуфабрикат, так и готовый кабель. В зависимости от марки кабеля выполняю наложение внутренней, наружной оболочки, наружное ошлангование любых сечений. Могу работать на разном оборудовании.

– Чему в первую очередь обучаете новых работников?

– Объясняю правила охраны труда, рассказываю об ответственности за качество выпускаемой продукции. Ну а дальше показываю принцип работы линии, технологические режимы. Работаю давно, но и сам постоянно советуюсь с товарищами. Номенклатура расширяется, осваиваем новые марки. Важно выбрать правильную температуру, инструмент. Коллектив на участке хороший, сплоченный. Вместе решаем поставленные задачи, выполняем план.



Фото с Доски почета

Для заместителя начальника производства теплостойких кабелей и проводов Олега ПЛОТНИКОВА цех 7 – уже третье подразделение на заводе. Его карьерный рост – результат упорного труда и стремления к получению новых знаний.

– На завод я пришел в июне 2010 года. Не сразу принял решение связать жизнь с «Камским кабелем». Пробовал себя в другой организации электромонтером, потом перешел в сферу торговли, но быстро понял, что это не мое. К тому же, в торговле нет стабильности по зарплате. Рассмотрел разные предприятия, все факторы совпали в пользу «Камского кабеля».

– Как здесь складывался ваш путь?

– Меня приняли эмалировщиком проволоки в цех 5. Под руководством наставника Алексея Бахматова вошел в русло, освоился. В 2012 году увидел в газете объявление о наборе в кадровый резерв и в политехнический университет. Решил попробовать.

В резерве получил много полезной информации, узнал заводских руководителей, познакомился с сотрудниками других подразделений.

Совершенствовался как эмалировщик, отработал на всех эмальагрегатах. За помощь и ценные советы благодарен ведущему технологу Д.Р. Минуллину, мастеру Г.Ф. Нелюбину, другим коллегам. В 2016 году мне предложили перейти сменным мастером на участок №2 цеха 4. Там тонкостям производства меня обучал Н.В. Овчинников. К моменту защиты диплома уже работал сменным мастером на участке №1. Он сложнее по количеству единиц оборудования, выполняемым операциям, численности персонала. Осваиваться помогали и мастера, и руководители цеха, и рабочие. Со временем во мне увидели потенциал, начали доверять подменять старшего мастера, а затем назначили на эту должность. С руководителями цеха А.Б. Билаловым, Ф.Т. Габдукаевым, старшим мастером участка №2 В.В. Хозяшевым начали работать единой командой. Вкладывал много сил и личного времени, чтобы оптимально организовать процессы, качественно расставлять персонал. Наши усилия принесли результат, цех начал стабильно выполнять план, это сказалось на доходе мастеров.

– Олег Владимирович, сейчас перед вами стоит новая сложная задача.

– В марте я узнал о вакансии на должность заместителя начальника цеха 7. Конечно, были сомнения: производство теплостойких кабелей и проводов во многом уникально. Все обдумал, оценил свои возможности и подал заявку. За свой участок в цехе 4 был спокоен, замену себе я подготовил. Должность старшего мастера занял А.Н. Дегтев.

Собеседования выдержал успешно, сейчас прохожу испытательный срок. Конечно, номенклатуру цеха и сложные технологические цепочки за такой срок не освоить, но я упорно работаю. Изучаю ТУ, получаю информацию из системы IT-Предприятие, общаюсь с технологами, мастерами, специалистами по ремонту оборудования, консультируюсь с начальником цеха К.В. Зубовой. Уже побывал в командировке, отстаивал интересы завода. Ответственность на этой должности гораздо выше, чем у старшего мастера. Но я в себе не сомневаюсь, делаю все, что от меня зависит. Помогает спортивная закалка: много лет я занимался боксом, и сейчас нахожу время для спорта. В работе тоже надеюсь на победный результат



Фото с Доски почета

ПОЧЕТНЫЙ КАБЕЛЬЩИК

Жизненные ценности В.Е. Чернявко

Каждая компания выбирает корпоративные ценности, которые помогают ей двигаться вперед и добиваться успеха. Как и любые установки, ценности организации работают лишь тогда, когда сотрудники разделяют их и применяют в повседневной жизни.

Валерий Евгеньевич Чернявко
Волочильщик проволоки цеха 1
Работает на заводе с 1984 года
Обладатель персональной награды «Отличник качества» программы «100 лучших товаров России»

**ЦЕННОСТЬ:
ПРЕДАННОСТЬ
ПРЕДПРИЯТИЮ**

На «Камкабель» я пришел после службы в армии. Когда переехал на Гайву, поселился на улице Кабельщиков. Можно сказать, адрес предопределил мою профессию. Все годы работаю в первом цехе. На завод хожу, как домой. Рядом работают настоящие профессионалы.

**ЦЕННОСТЬ:
ЛЮБИМОЕ ДЕЛО**

Профессию волочильщика я осваивал с нуля, а совершенство-



ваться в ней можно всю жизнь. Получил пятый разряд, работаю на машинах ВСК, имею личное клеймо. Без ложной скромности могу сказать: на своем месте я профи. Когда проводились конкурсы профмастерства, на практике меня победить никто не мог. И сейчас спрашивают: ты почти не смотришь, ничего не поправляешь, почему проволока

сама ложится? А это уже опыт, чутье, знание возможностей оборудования. Я и прямоугольную проволоку могу в круглую переволочить, и технологические остатки медной проволоки переработать, чтобы не отправлять в отходы. Вместе с технологами составляем маршруты. Люблю интересные задачи, не боюсь пробовать новое.

**ЦЕННОСТЬ:
НАСТАВНИЧЕСТВО**

Свои знания я в секрете не держу. Учеников было много, со всеми готов делиться опытом, но только если человек сам готов осваивать профессию. Пришел учиться – учись. Я спрашиваю строго, но потом за своих ребят могу ругаться. Из них получают хорошие работники, они начинают самостоятельно зарабатывать. Сделка воспитывает: сколько сделал, столько и получил. Среди тех, кого учил, могу назвать Андрея Ведерникова, Сергея Савостина. Сейчас подтягивается Николай Мирошниченко. Даже когда я не на смене, может позвонить – молодец, не стесняется. Лучше спросить, чтобы зря не мучиться. Причин, по которым машина рвет проволоку, может быть много. Я никогда в совете не отказываю. Подскажу, что проверить в первую очередь, как подобрать маршрут.

Без настырности, упрямства в нашем деле успеха не добьешься. Бывает, не идет машина, а почему – непонятно. Тут главное проявить характер, добиться своего. Учу молодых думать, доверяю самим направлять машину. Чем лучше ее изучишь, тем быстрее

научишься. Без трудолюбия, выносливости тоже нельзя, работа физически непростая. Раньше, когда работал прокатный стан, приходилось иметь дело с бухтами по 125 кг. Сейчас трехтонную бухту ставит кран, но все равно при заправке приходится приложить усилия.

**ЦЕННОСТЬ:
ТРАДИЦИИ СЕМЬИ**

С кабельным заводом связана вся наша семья. Здесь работали тесть и теща. Жена Елена трудилась на производстве теплостойких кабелей и проводов. В цехе 3 работает сын Александр. Зять Максим Кожемякин, как и я, волочильщик проволоки на участке грубого волочения. Дочь Наталья – мастер лаборатории электрических и механических испытаний ЦЗЛ. Работаем с ней в одной смене, делаем общее дело: ЛЭМИ проверяет качество жилы, выпускаемой нашим цехом. Внуки подрастают. Интересуются моим хобби – выпиливанием лобзиков, а будущем, возможно, и о профессии захотят побольше узнать. Если придут на завод, это будет уже четвертое поколение нашей семьи на «Камском кабеле».

Анастасия МЕРКУШИНА

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

Уважаемые сотрудники предприятия!

Поздравляю «Камский кабель» со значимой датой – 64-летием со дня изготовления первой продукции. За эти годы завод прошел значительный путь, стал всемирно известным предприятием, одним из крупнейших производителей кабелей разных марок.

Самое главное, что все эти годы история компании неразрывно связана с Пермью. Вы преумножаете славу нашего города, создаете новые рабочие места, вносите свой вклад в благоустройство и развитие Перми. На городской Аллее Труда ваши заслуги отмечены памятной плитой.

Желаю всем сотрудникам личных и профессиональных успехов, здоровья и благополучия!

Алексей ДЕМКИН,
глава города Перми



САМ: МОГУ!

С заботой о людях и природе

Активисты «САМ: МОГУ!» сдали в переработку более 30 кг пластиковых крышек.

Реализация социально-экологического проекта «Крышечки добра» на территории ООО «Камский кабель» началась два года назад и продолжается по сей день. Контейнеры-коробки расположены во всех корпусах завода.

В связи с эпидемиологической обстановкой мы были вынуждены выдержать небольшую паузу, но сейчас деятельность возобновилась.

Напомним, суть проекта – в сборе сотрудниками пластиковых крышек и отправке их на переработку. Полученные деньги направляются в благотворительно-экологический фонд «Обитаемый Урал» для покупки оборудования людям с ограниченными возможностями здоровья.

Спасибо, что поддерживаете инициативу и не выкидываете крышечки!



ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ

АКЦИЯ НА ВАКАНСИИ

МАШИНИСТ КРАНА (КОЗЛОВОГО, МОСТОВОГО)
ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА (АВТО-, ЭЛЕКТРО-)
УЧЕНИКИ ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРОМОНТЕР

Выплаты составляют от 2500 до 5000 рублей.
Обращаться 274-74-73 (доб. 26-46), podbor@kamkabel.ru

В транспортную службу ООО «Технология-Сервис» требуются

**ВОДИТЕЛИ АВТОМОБИЛЕЙ
и ТРАКТОРИСТЫ.**

Обращаться по телефону 274-74-73 (доб. 28-43).



ПЕРСОНАЛ

В вуз – при поддержке предприятия

Внимание тех, кто хочет получить высшее профильное образование в ПНИПУ или пройти профессиональную переподготовку!

Руководством компании инициировано формирование группы из числа работников ООО «Камский кабель» для **получения высшего профильного образования** в ПНИПУ по заочной форме. Обучение проводится на договорной основе с возможностью оплаты от предприятия до 80% стоимости.

Для зачисления необходимо до 30 июня заполнить и передать в бюро обучения и развития персонала СУП анкету (имеется у всех руководителей подразделений) и самостоятельно поступить на заочную форму обучения электротехнического факультета ПНИПУ, направление «Электроэнергетика и электротехника», профиль «Конструирование и технологии в электротехнике». Срок обучения – 3,5-5 лет, в зависимости от имеющегося образования. Условия поступления – на официальном сайте ПНИПУ. Прием заявлений – с 20 июня. Стоимость обучения

на 2021-2022 уч.г. – 60 тысяч рублей, первая половина должна быть оплачена в августе. Оплата предприятия составит 80% от первоначального взноса, в дальнейшем процент оплаты будет зависеть от успеваемости по итогам сессий.

Также формируется группа работников для обучения в ПНИПУ и получения диплома о **профессиональной переподготовке** по направлению «Технология кабельного производства» (ориентировочно – с сентября по декабрь 2021 г.). Фамилии желающих пройти обучение до 30 июня нужно сообщить в СУП (luchnikova@kamkabel.ru). Слушателям необходимо наличие диплома о высшем или среднем профессиональном образовании. Ориентировочная стоимость обучения при наборе группы из 25 человек – 24 тысячи рублей, из них 80% оплачивает предприятие. Обучение преподаватели ПНИПУ будут проводить дважды в неделю по вечерам в АБК-2, несколько лабораторных работ пройдут на кафедре ПНИПУ.

На все вопросы вам ответят в каб. 113 АБК-2 и по тел. 22-55, 23-90.

СПОРТ

Набираем команду!

Уважаемые коллеги! Приглашаем вас с 13 по 15 августа принять участие в летней спартакиаде трудящихся Пермского края! Мероприятие проводит региональное министерство физической культуры и спорта в СК им. В.П. Сухарева и «Рекорд» (бассейн).

Виды спорта:

1. Легкая атлетика (2 муж., 2 жен.).
2. Мини-футбол (8 муж.).
3. Многоборье ВФСК ГТО (2 муж., 2 жен.). Каждому участнику необходимо наличие уникального идентификационного номера в электронной базе ГТО.
4. Настольный теннис (2 муж., 2 жен.).
5. Плавание (2 муж., 2 жен.).
6. Шахматы (2 муж., 1 жен.).

Условия участия:

- Возраст участников – 1996 год рождения и старше.
 - Стаж работы на «Камском кабеле» не менее 1 года.
- Не допускается участие спортсменов, входящих в состав спортивных сборных команд Российской Федерации и Пермского края.

Заявки принимаются до 30 июня по тел. 21-26, 48-36 и на электронную почту kurbatova@kamkabel.ru, lukyanova@kamkabel.ru.

ООО «Камский кабель»

**ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОПЫТА РАБОТЫ!
ОБУЧИМ ПРОФЕССИЯМ
КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
а также ПРОФЕССИИ
ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА
(АВТО, ЭЛЕКТРО)
МУЖЧИН И ЖЕНЩИН**

ПРЕДЛАГАЕМ:

- получить профессию за счет предприятия (срок обучения 2-3 мес.),
- стипендию на период обучения **от 15000 до 19000 рублей** в месяц,
- медкомиссию за счет предприятия,
- гарантированное трудоустройство,
- служебный автобус.

А также ВАКАНСИИ (наличие профессии, опыта работы обязательны):

- водитель погрузчика (авто, электро)
- грузчик
- контролер кабельных изделий
- лаборант химического анализа
- машинист козлового/мостового крана
- отделочник универсал
- раздельщик лома и отходов металла
- слесарь КИПиА
- слесарь-ремонтник
- токарь
- транспортировщик
- электромонтер

Обращаться:

г. Пермь, ул. Гайвинская, 86,
учебный корпус, каб. 120
При себе иметь: паспорт,
трудоуводя книжку, военный билет
(для мужчин), ИНН, СНИЛС,
документ об образовании.
Собеседование: с 8:30 до 15:00,
обед с 12:00 до 12:30.
Тел. 8-800-220-5000
(звонок бесплатный)
E-mail: podbor@kamkabel.ru
VKонтакте: vk.com/kamkabel
Instagram: kamkabel_work

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- ВЕДУЩИЙ ЭКОНОМИСТ ПЭС
- ИНЖЕНЕР КИПиА
- ИНЖЕНЕР ПО ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЮ ТЕНДЕРОВ
- ИНЖЕНЕР ПО РАЗВИТИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ
- ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНАДЗОРУ
- КОНСТРУКТОР ПО РАБОТЕ В IT
- МАСТЕР
- МЕХАНИК ПО ВЕНТИЛЯЦИИ
- МЕХАНИК ПО РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ
- ТЕХНОЛОГ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
- ЭНЕРГЕТИК

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 9 (487) 17.06.2021
Тираж – 1000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 6566
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: https://vk.com/kamkabel